

核酸病毒试剂运输箱

产品名称	核酸病毒试剂运输箱
公司名称	福意联医疗设备
价格	.00/个
规格参数	品牌:北京福意联 型号:FYL-YS-45L
公司地址	北京市东城区
联系电话	13911984728

产品详情

北京福意联公司有限公司是一家注于冷藏，恒温，冷链运输设备。是家注于生物医药、食品安全、环境保护等领域相关产品企业。立足北京，面向全球。

车载功能介绍：产品型号FYL-YS-60L容 积60L温度范围-19~10（可选配10~-25）额定电压DC 12-24V额定功率55W外形尺寸650×400×520mm商品重量22.5kg制冷剂用量R134a功能特点采用智能电脑温控系统，LED数字显示、温度设置简单、*。可调范围 -19 ~ 10；* 选用直流压缩机制冷速度快，无氟制冷剂；* 密度无氟绝热层，保温效果良好；* 采用优质蒸发，实现效制冷效果；* 本产品经过出厂前的严格检测，性能良好，在常温交替试验；* 停断电保温测试均达到规定的各项指标；* 车内使用：直接连接车内点烟器的12V直流电源；* 室内使用：接室内220V交流电源（选配）；产品配置清单1、说明书1本2、保修卡1张3、合格证1张4、汽车点烟插头电源线 车载冰箱型号参数

车载冷链运输系列：

型号	功率	箱内温度	尺寸	重量
FYL-YS-50LL	70w	-12 ~10	430 × 480 × 510mm	23KG
FYL-YS-100LL	480 × 490 × 840mm		25KG	
FYL-YS-18A	35W	-25 ~ 25	520 × 270 × 360mm	9.5KG
FYL-YS-30L	45W	-25 ~ 10	560 × 400 × 398mm	18KG
FYL-YS-45L	50w	650 × 400 × 430mm	20KG	
FYL-YS-60L	55w	650 × 400 × 520mm	22.5KG	
FYL-YS-108L	60w	605 × 570 × 932mm	27.5KG	

FYL-YS-158L	955 × 585 × 825mm	37KG		
FYL-YS-178L	75w	965 × 520 × 855mm	39KG	
FYL-YS-228L	85w	1040 × 630 × 910mm	54KG	1048 × 560 × 905mm

药品冷链知识 一、国外医药冷链物流发展的经验分析 (一)医药冷链物流标准化程度高

目前，组织与部分发达国家已有了相对成熟的医药冷链物流标准指南。例如WHO世界卫生组织了--The Blood Cold Chain--，并在血站组织指南中制定了为严格的温度界限。美国联合中心对成分制品冷链运输的温度控制、制冷剂品种、运血箱规格也有严格规定，并明令冷链物流各环节都要配备详细的表单。对于超过冷链控制范围的，联合中心将进行严格的召回处理。同时，美国冷链协会也发布了--冷链质量标准--，涵盖了冷藏药品包装、温度控制、冷链设施配备标准等内容，用以准确测试医药冷藏、冷链包装、医药冷链运输的标准性，为美国医药冷链运输的标准认证提供了基础。加拿大卫生健康安全部也颁布了--温控药品储存运输指南(0067号)--，并由加拿大社会各界人士监督其执行力。在医药冷链物流认证方面，加拿大以医药规范GAP、医药生产规范GMP等标准制度为执行基准，严格控制医药冷链物流标准。在严格的医药冷链物流标准把控下，加拿大冷藏运输率高达90%，医药冷链物流安全系数高。

(二)交通运输网络发达，医药冷链物流运输通道便利 国外积打通冷链物流通道，为医药冷链物流发展提供了良好基础运输环境。例如加拿大建立了多式联运交通体系，铁路、海运、实验室、公路等各种运输方式相互衔接，形成了综合型的冷链物流交通网络。同时，加拿大建立了西海岸运输走廊、东海岸运输走廊与南北运输走廊三大冷链运输走廊，覆盖了大西洋、亚太地区国家与美国的冷链海运业务。形成了沿美加边境、贯穿东西，畅通发达的铁路运输通道与高速公路运输网络，为加拿大医药冷链物流的跨国贸易提供了大的交通便利。美国的交通运输网络也为发达，美国区域铁路与公路交通网络由长岛、延伸至纽约州、新泽西州和康涅狄格州，是世界上的交通网络之一。同时，美国的州际高速公路系统全长68,500km，可实现1000km范围内医药物品冷链物流的及时送达。在铁路冷链物流运输中，美国采用温控集装箱，用于48个州之间医药的即时运载。美国的“快运走廊”与“冰冷快线”冷藏快运通道，为东西海岸的医药冷链运输提供了无缝衔接，大大提高了医药冷链运输速度，且运输成本比公路低5%-15%。此外，美国铁路运行通常以始发直达车的单元列车运行方式为主，运输时间易于把控，准时率通常在95%以上。依托于便捷的运输网络系统，美国医药冷链物流得以迅速发展。

(三)医药冷链物流技术成熟，物联网技术应用广泛 国外医药冷链物流的技术发展水平较成熟，各发达国家普遍拥有现代化的医药冷链物流技术。在医药冷链物流运输方面，美国、英国、日本物联网技术应用率高。美国应用RFID、GPS配备温度控制系统，通过自动控温与温度**实时**医药温度，保持医药冷藏运输温度在2-8 范围内，保障药品、生物制剂等医药在冷链运输过程中的温度**。同时，美国拥有世界的“三段式”冷藏运输车，可同时满足三种不同冷藏医药品的温度需求。英国C.R.England冷链服务运输公司，也拥有电子数据交换、卫星定位系统、远程控制平台等优良辅助技术，并为每辆冷链车配备了冷链GPS定位、网络设备和网络账单功能，可实时每辆冷链车辆的运输信息，做到有据可查，保证医药冷链运输过程的质量安全。日本也拥有的条形码技术与温度传感器技术，可实时**医药冷链物流服务质量。同时，日本还引入车载地图系统，为医药冷链配送车辆规划物流配送路线，大减少物流在途消耗时间，医药冷链物流配送效率较高。(四)医药企业市场集中度高，医药冷链物流管理体系健全 国外医药企业市场集中度高，相关管理体系完善健全。以美国为例，美国的医药冷链物流，通常以大型的药品批发企业、制药企业为衔接枢纽，医药制品需集中到大型药品的冷链物流中心，再进行终的冷链配送。这种高度集中的冷链物流模式，充分利用规模效应，避免了市场中多而杂的小额订单，市场集中度高。同时，美国通常会通过冷链**平台，实时监控、逆向追溯医药冷链物流的整个过程。此外，美国所有州需严格按照FDA药品冷链物流的标准条例，要求医药产品必须储存在7 以下(包含7)，克服了美国所有州监管脱节、责任界定困难。日本医药冷链物流服务区域集中性也较强，大部分冷链运输医药产品进货需直接面向制造商，因此日本医药冷链收发周期有较强的可控性。并且，日本医药冷链物流市场实行严格的准入制度，区域型的低温药品不允许进行范围的运营，因此日本几乎很少医药品，整个医药冷链物流市场的安全指数高。信息后缀(售后注意事项等)：售后服务承诺: 我公司对货物的质量保证做出以下承诺：保修阶段：设备验收合格后，进入保修阶段。在此期间凡是由于我方提供的设备及系统自身出现质量问题，我方负责免费更换产品及系统调试，直至达到要求。维护阶段：系统保修结束后，我公司将对系统实施终身维修计划，对于由于工作人员操作不当等人为因素造成的损坏，我方将收取适当的费用予以维修恢复。使用阶段：设备交付使用后，在保修期内出现故障，若因为设备质量问题，我公司负责免费更换设备；在接到用户通知后内作出响应，及时排除问题，并可根据用户的要求定期对设备进行维护和保养。