

# 车载温控运 药品运输箱 FYL-YS-30L 药品运输箱 温控冷藏箱 药品保温箱

产品名称	车载温控运 药品运输箱 FYL-YS-30L 药品运输箱 温控冷藏箱 药品保温箱
公司名称	福意联医疗设备
价格	.00/个
规格参数	品牌:北京福意联 型号:FYL-YS-30L
公司地址	北京市东城区
联系电话	13911984728

## 产品详情

(北京福意联医疗设备有限公司、北京福意电器有限公司) 品牌：北京福意联，公司成立于1999年，在恒温加温，低温冷藏设备领域取得了令人瞩目的成绩，公司坚持秉承高标准严要求、诚信至上的发展战略，始终践行“以德敬人、诚信立足”的企业宗旨，以认真诚务实的工作态度、物超所值的产品，全心全意服务于客户和社会。真诚的期待与社会各界朋友的合作，共创未来！

车载功能介绍： 智能控温系统（LED显示系统）： 微电脑控温系统，温控按键可相应调节1  
。电子识别自动控温，内置感温头测温，LED准确显示实际温度 内置双向电源设计，车家两用更方便  
： 配置车载电源线，直插汽车点烟器接12V/24V电源就能正常运作 配置家用电源线，直接  
接交流220V普通家用电源 直流压缩机制冷技术，制冷效果强，抗颠簸。 内部一体化设计：注塑内胆  
，蒸发qi与机器连为一体，便于清洁 人性化结构：人体工程学手柄设计，结实耐用，安全锁扣保护冰  
箱不会在车辆行驶中意外打开。 车载冰箱型号参数单温区 型号 温度范围( )产品用途  
容积 (L) FYL-YS-18A -25~25度 恒温运输(冷藏/冷冻)  
18L FYL-YS-25A -25~25度 恒温运输(冷藏/冷冻)  
25L FYL-YS-30L -25~10度 恒温运输(冷藏/冷冻) 30L FYL-  
YS-45L -25~10度 恒温运输(冷藏/冷冻) 45L FYL-YS-60L  
-25~10度 恒温运输(冷藏/冷冻) 60L 单温区 (大型) 型号  
温度范围( )产品用途 容积 (L) FYL-YS-158L -25~10度  
恒温运输(冷藏/冷冻) 158L FYL-YS-178L -25~10度  
恒温运输(冷藏/冷冻) 178L FYL-YS-228L -25~10度 恒温运输(冷藏/冷冻)  
228L 药品冷链知识 1.药品冷链物流的定义药品冷链药品物流指药品生产企业、经营企业、物流企业和

使用单位采用用设施，使冷藏药品从生产企业成品库到使用单位药品库的温度始终控制在规范内的药品物流过程。

### 2. 冷链管理的必要性

2002年发生的江苏徐州3303人因注射了未按规定要求贮藏的乙肝药品造成不良反应事件；2005年安徽泗县甲肝药品事件是因为忽视了药品的冷链运输条件而使产品质量发生变化；2006-2010年山西药品事件。以上事件表明我国冷链药品物流系统已成为制约我国生物医药产业发展的主要因素，同时也是影响我国传染病预防体系和疾病检测与治疗体系能否正常发挥效力的重要因素。另一方面，生物技术发展迅速。全球生物技术药品和药品品种已经有300多种，在中国，生物制品市场需求更是飞速增长，SARS、禽流感等频发事件加快了国家生物制药市场的发展，温度敏感药品占药品总量的比例越来越高，冷藏药品年增长率远远高于其它药品的增长。期刊文章分类查询,尽在期刊图书馆

### 3. 药品冷链物流现状及存在的问题

据我国医药商业协会报告道：在我国，冷藏药品近年销售额一般占我国医药流通企业药品总销售额的3%~8%，蕴涵近百亿元的医药冷藏药品物流总需求。然而我国冷链药品流通系统建设却远远滞后于日新月异的生物科技产业的发展，特别是不完善的冷链药品物流系统，无论是在数量上还是服务质量方面均已面临巨大的挑战。目前国内已经有部分业经营冷藏药品的批发企业，冷链管理理念优良，软硬件水平高，代表了当今中国冷藏药品冷链管理的高水平。各地都有少部分企业在长期的市场竞争中，走差异化经营的路子，逐渐积累和形成了企业自身的竞争优势。但是从我国整个药品物流企业规模小，资金力量薄弱，且技术条件比较落后，无法实现全过程的冷藏温度监测、控制，经营业务单一，常常出现“断链”现象。药品冷链物流存在发展相对滞后、完整的体系尚未形成、缺乏上下游的整体规划和整合、三方介入少等问题。冷链药品物流系统的不完善，又制约着我国制药行业的发展，因此需要建立一个完善的物流系统，从而加强对药品冷链物流全过程的管理。当前既通晓医药学，又懂得物流方面知识的人才比较匮乏，并且行业人员的素质跟不上该行业对人才的要求，需要进行冷藏药品的贮藏、运输、突发状况应急处理等业务培训，这是目前制约我国药品冷链物流发展的一大因素。

### 4. 中美冷链物流对比

美国FDA要求药品供应链的源头生产商，除了要对产品本身问题承担责任外，也要承担冷链运输中的管事职责，保证产品不会在运输过程中劣化，对整个产品运输过程中环境的温度控制、温度变化监测提出了非常高的要求。美国药品制造商的大多产品在出厂时就必须使用冷链物流温控技术，监督其产品在整个物流过程中不断链。我国药品冷链缺少对生产、物流、批发、零售等各个环节进行全程控制，每个环节由企业各自为政在运输环节，主要由药品批发企业对药品质量负责。美国制造商在生产出药品后就使用RFID技术和GPS技术。然而由于成本高昂，这现代面技术在我国冷链物流中未被普遍推广。近年来少部分实力比较雄厚的医药企业，如华润北京医药集团等开始引进和使用RFID全程冷链物流管理系统。从技术上看，我国药品物流企业大部分采用人工确认温度和自动温度测定两种。我国药品冷链物流大部分由生产商和经销商完成，较少有三方物流参与，药品冷链的三方物流发展十分滞后，自营冷链物流仍是目前主要的市场行为模式。而美国药品物流的市场化程度很高，几乎所有的药品冷链物流业务都外包给一些有实力的冷链物流公司，这使得市场更加专业化，同时也节省了流通成本，促进了药品的流通保值与安全。

### 5. 药品冷链物流体系的构建

药品冷链物流体系的构建既要涵盖药品基本冷链物流因素的设计和规划，又要涉及药品冷链物流体系整体的运作，还要考虑区域内政策措施环境等要素。综合考虑各因素，药品冷链物流体系应从冷链物流网络系统、冷链物流支撑系统和冷链物流运行系统三个方面进行构建。冷链物流体系中的三大系统并不是的个体，三大系统相辅相成，互相作用，互相影响。冷链物流网络系统的构建和完善离不开冷链物流支撑系统的，而运行系统涉及到的政策措施在宏观上影响着冷链物流网络系统和支撑系统的构建；冷链物流网络系统和支撑系统的设计规划决定了其建设运营模式，而建设运营的实际情况又反过来决定了网络系统的效率和效果。冷链物流网络系统的构建不同于对于狭义药品物流网络的构建，而是选取从冷链物流运作流程角度出发，分别对冷链物流需求主体、冷链物流供应主体和冷链物流目标客户三个方面进行考察，从纵向上将冷链物流网络划分为冷链物流需求网络、冷链物流功能网络及冷链物流目标客户网络三个子网络。冷链物流支撑体系构建则是从冷链物流体系的性要素出发，对冷链物流基础设施、信息平台相关政策措施等方面进行了设计。冷链物流运行系统的构建则涉及冷链物流体系运作层面,从建设运营和政策措施等方面进行。综上所述，我国药品冷链药品物流管理与发达国家和地区还存在较大差距，但冷链物流管理又是其重要的。我们相信通过对医药品冷链物流业的扶持与引导，合理规划与整合物流资源，建立一系列的物流体系与行业标准，培养医药冷链物流管理方面人才，我国的医药冷链药品物流业能取得长远快速的发展。信息后缀（售后注意事项等）：

产品质量承诺：1、我公司保证所供设备是全新的、未经使用的原装合格产品，所有配件设备是通过正规渠道引进的。保证提供的货物在正确安装、正常使用和保养条件下，在其使用寿命内具有良好的性能。交货时提供说明书。?2、我公司承诺对所供设备的质量标准按国家有关质量标准及相关法律、法规和规定的要求执行，并按不低于原厂商质保条例及相关供货标准进行供货，杜绝伪劣产品。