角度头加工行业应用技术

产品名称	角度头加工行业应用技术
公司名称	深圳市恒昌荣机电设备有限公司
价格	10600.00/个
规格参数	吉辅:BT50-90度 台湾:双输出全自动
公司地址	深圳市宝安区沙井街道办庄村市场18号1楼18-06
联系电话	0755-22145680 18566222816

产品详情

加工中心的加工的路线规划是在使用角度头侧铣头
十分重要的环节之一。加工路线的好坏，会大大影响工件的加工精度和工件表面的粗糙度。同时也会间接影响角度头的使用寿命。因此加工程序的编程，是非常重要的。目前加工中心都迈向电脑数位控制，加工路线的编程也相对复杂，在角度头侧铣头编程时，加工路线的规划有以下几点需要特别注意的:1. 编程测试的时候，请先移除工件，再进行角度头测试，确认加工的流程及方向正确，避免错误的编程导致角度头与工件相撞。2. 尽量简便数值的计算，以减少编程的工作量。3. 避免角度头与工件的干涉下，尽量缩短角度头加工的路线，减少加工的程序，同时可以减少角度头及机台空转的时间。有效降低刀具损耗，并能够延长角度头的寿命。角度头侧铣头的加工参数
也相当重要。在保证零件加工的精度和表面的粗糙度下，需考虑以下几点，以达到加工效率的要求。1. 角度头的种类，充分了解角度头的适合的扭力，刚性及转速。2. 不同刀具材质适合的切削深度，转速和进给。3. 不同的加工方式，铣槽，钻孔或者是攻牙。4. 不同的工件材质硬度，或者是黏刀性。