

无锡 订做环形输送带 橡胶传送带 低速保养

产品名称	无锡 订做环形输送带 橡胶传送带 低速保养
公司名称	衡水腾达橡塑有限公司
价格	50.00/米
规格参数	品牌:腾达 可售产地:全国 产地:衡水
公司地址	衡水北方工业开发区88号
联系电话	0318-2213821 15031855056

产品详情

无锡 订做环形输送带 橡胶传送带 低速保养

环形输送带产品介绍：

环形输送带是在生产过程中将输送带制成无接头环形输送带，其特点是带芯没有接头，没有因接头处早期损坏而影响使用寿命，胶带表现平整、张力均匀，因此胶带运转平稳，使用伸长率小。应用于建材、矿山、化工、冶金、粮食部门的自动计量。

环形输送带是指平型输送带生产完成后，因为使用的环境或者条件限制，必须使用环形输送带时，我们会对平型输送带进行硫化接头（又称热粘），使其变为环形输送带。其带芯接头处强力可达到胶带本体强力90%，胶带表面无明显接头缺陷，因此，环形输送带运输平衡，使用伸长小。环形输送带带芯用良好的全棉或维棉交织帆布制成，一般2-8层或用尼龙帆布（或聚酯帆布）作强力层。本公司（衡水市腾达橡胶制品有限公司）可根据客户需要生产合适长度、宽度和厚度的普通型、耐热型（180）、耐寒型（不低于-40）、耐酸耐碱型、耐高温型（不高于200）及环形输送带。

保养方法： 输送带在使用和保存中应保持清洁避免阳光直射或雨雪浸淋,防止与酸、碱、油类、有机溶剂等物质接触,并距离发热装置一米以外。 保存时仓库温度宜保持在18-40 之间,相对湿度宜保持在 50- 80 之间。

保存期间输送带须成卷放置,不得折迭.放置期间应每季翻动一次。

不同类型、规格层数的输送带不直接在一起使用,其接头适宜采用胶接法。

输送带的类型、结构、规格、层数应根据使用条件合理选用。输送带运行速度一般不宜大于 2.5 米/秒.块度大,磨损性大的物料和使用固定的卸料装置应尽量采用低速。 输送机的传动滚筒直径与输送带布层的关系、传动滚筒、改向滚筒的配套以及对托辊槽角的要求应根据输送机的设计规定,合理选取。给料方向应顺输送带的运行方向,为减小物料下落时对输送带的冲击应采溜槽,减小物料下落距离,输送带受料段应缩短托辊间距和采用缓冲托辊为漏料.带顺应采用柔软适度的挡料板,以免档料板过硬,刮破输

送带的带。

腾达宣言：无论您订货量多与少，路途近与远，工程大与小，腾达橡塑始终会为您提供质优价廉的产品与周到完善的售后服务，给腾达打一个电话，我们有能力让您相信我们生产供应商！同样质量比价格，同样价格比质量！我们腾达工程橡塑有限公司真诚期待与您的合作！选择我们定给您不一样的惊喜！欲了解更多产品详情，欢迎您访问我们企业各网站。