

# 金山区扭力弹簧定制 扭转弹簧生产厂家 上海先企

产品名称	金山区扭力弹簧定制 扭转弹簧生产厂家 上海先企
公司名称	上海先企弹簧五金制造厂
价格	.00/个
规格参数	品牌:上海先企 产地:上海 型号:扭力弹簧定制
公司地址	上海市松江区泗泾镇经济小区4号标准厂房114号
联系电话	13918515034 13818516924

## 产品详情

扭转弹簧生产厂家上海先企弹簧五金制造厂制造的扭力弹簧作为一款性能稳定且结构简单的产品，扭力弹簧在我们的生活中是十分常见的。那么扭力弹簧定制是如何制作的呢？扭力弹簧定制在制作过程中需要满足哪些基本的要求呢？

[扭力弹簧定制](#)的制作都需要经过以下步骤：

### （1）两端要求：

两端缴粗建议采用自由模锻法或有棒材顶缴锻法成型，以便得到连续均匀的流线纤维。这种流线纤维的晶粒沿扭杆弹簧轴线方向走向，并使杆身到花键齿过渡的金属晶体纤维流不被断开。

### （2）表面的加工要求：

弹簧的表面需要留有足够的加工余量，保证磨削量，另外在磨削的时候需要保证其加工精度，不能出现刀痕或者是磨痕等。如果是表面不进行加工的扭杆弹簧，应提出表面脱碳程度、表面缺陷、以及表面尺寸公差的要求。

### （3）弹簧热处理要求：

热处理是提高弹簧强度的关键，进行热处理能够使弹簧的工作应力达到高值。

### （4）表面保护处理：

为防止腐蚀以及表面机械损伤，可采用表面处理（如磷化、涂漆处理）以及用橡胶带、尼龙布、环氧树脂漆层等方法加以保护。

(5) 对材料的要求：

原材料应符合有关钢材的技术规定的各项要求。材料一般不得有缩孔、白点、热细裂纹以及其它影响材料适用性的缺陷。由于含硫、磷量对扭杆弹簧材料性质影响很大，所以它们的含量应控制在0.04%以内，另外淬透性要好。