

# 木制品CE认证办理流程，怎么办理木制品CE认证？

产品名称	木制品CE认证办理流程，怎么办理木制品CE认证？
公司名称	国瑞中安集团一站式CRO
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市光明区凤凰街道塘家社区宝新科技园2#厂房B栋一层
联系电话	13929216670 13929216670

## 产品详情

木制品CE认证办理流程，怎么办理木制品CE认证？

办理木制品CE认证流程：

1. 申请人填写申请表、填写公司信息、提供产品资料；
2. 工程师根据产品确定检验标准及检验项目并报价；
3. 申请人确认报价，签订合同、支付款项，提供样品；
4. 申请方提供产品说明书资料、型号参数、关键零部件图纸清关；
5. 实验室根据相关的欧盟检测标准对所申请产品进行全套测试及相关型号的差异测试；
6. 测试完成，出具测试报告；
7. 项目完成，颁发公告号CE证书。

木制品CE认证

木制品在现下仍然是比较常见的建筑、装修材料。对于用在建筑上的实木制品，出口欧盟一般按照欧盟CE认证CPR建筑指令进行规范。木制品获得CE认证之后，能够获得当地消费者的认可，可以在欧盟市场上自由流通，避免不必要的指控。

木制品CE认证测试项目：

- 1、弯曲强度
- 2、弯曲硬度
- 3、粘结质量
- 4、内部结合力
- 5、耐久性
- 6、甲醛释放量
- 7、防火性
- 8、水汽渗透
- 9、防空气传播声音
- 10、吸收声音性能
- 11、导热性
- 12、结构的强度以及硬度的测试
- 13、结构抗冲击测定
- 14、结构使用中在负载下的强度及硬度测试
- 15、机械耐久性
- 16、抗生物侵袭风险
- 17、五氯苯酚的含量

木制品按照使用用途不同，其检测标准也有所差异。今天我们来简单介绍下建筑指令中与木制品相关的CE认证标准。

木制品CE认证常用到的标准有：

EN13986建筑用人造板性能、合格评定和标志 人造板

EN14250木结构.装配有穿孔金属板紧固件的预制结构构件的生产要求 预制木结构构件

EN14374 木结构.结构层压胶合板材.要求 木结构

EN14342木地板和拼花地板.特性、符合性评价和标记 木地板

EN14080木结构.胶合层合木材和胶合实木.要求 胶合层压木材

EN14915实心木质镶板和贴面层.特性、合格评定和标记 实木镶板和覆层

制造商必须执行一下两项方能允许对产品进行声明的事项。

- 1.必须在初始型式试验（ITT）中对产品进行测试，以确定产品的性能。
- 2.制造商必须执行工厂生产控制（FPC）以确保所有生产的产品符合ITT。制造商带入市场的每件产品都必须符合ITT。ITT和FPC属于技术规范，而该技术规范是协调产品标准，也是欧洲技术认证（ETA）。后者通常使用欧洲技术指南（ETAG）获得。

对于锯木业，技术规范具有统一标准的形式。在这些标准中，概述了用于对产品进行认证要求。有几个级别的认证模式，某些级别需要指定机构参与认证。但是，责任始终在制造商身上。这些级别的快速摘要如下：

模式1和1+ 由认证机构提供的产品证书

模式2和2+ FPC由认证机构认证

模式3 测试实验室负责ITT

模式4 自我性声明，制造商执行每项任务