

常州曳引机自动装配线厂家介绍 创丰-永磁曳引机生产线价格查询

产品名称	常州曳引机自动装配线厂家介绍 创丰-永磁曳引机生产线价格查询
公司名称	温岭市创丰自动化设备有限公司
价格	880000.00/件
规格参数	
公司地址	浙江温岭市松门镇远景村沿海路(水产市场往北500米)
联系电话	057686685757 15700870377

产品详情

曳引机装配线的类型很多，也应用广泛。其中，若是按照曳引机装配线的减速方式来划分，大致可以有以下的分类。各位客户可以大概了解一下！曳引机装配流水线——按减速方式分类：1、有齿轮曳引机：拖动装置的动力，通过中间减速器传递到曳引轮上的曳引机，其中的减速箱通常采用蜗轮蜗杆传动（也有用斜齿轮传动），这种曳引机用的电动机有交流的，也有直流的，一般用于低速电梯上。曳引比通常为35：2。如果曳引机的电动机动力是通过减速箱传到曳引轮上的，称为有齿轮曳引机，一般用于2.5m/s以下的低中速电梯。2、无齿轮曳引机：拖动装置的动力，不用中间的减速器而是直接传递到曳引轮上的曳引机。以前这种曳引机大多是直流电动机为动力，现在国内已经研发出来有自主知识产权的交流永磁同步无齿轮曳引机。曳引比通常是2：1和1：1。载重320kg~2000kg，梯速0.3m/s~4.00m/s。若电动机的动力不通过减速箱而直接传动到曳引轮上则称为无齿轮曳引机，一般用于2.5m/s以上的高速电梯和超高速电梯。3、柔性传动机构曳引机，使用时再套在电机轴上。以上类型的曳引机装配线，“创丰”公司有销售，欢迎来电咨询！曳引机生产流水线发生堵塞是常见的问题，需要处理这个问题，还需从原因进行分析。造成曳引机生产流水线堵塞的原因分很多种，可能是设备故障，也可能是人员安排不合理。从原因分析，才能更好地找到解决办法！曳引机生产流水线堵塞常用的解决方法：1、保证合格的零配件供应包括质量数量配套。2、合理安排人员，缺人的一定要补上。3、工序安排要合理，每道工序的人员要和工作量配套，工序尽量减少，工序越多，质量越得不到保证。4、在恰当的位置插入检验人员，在保证一道重要工序的质量情况下，杜绝不合格产品进下道重要工序。5、将产量和人员工资挂钩，将次品和不合格品率与生产员工挂钩，防止为了赶产量把质量放松。6、加强生产人员产品意识教育。7、生产流水线加宽。8、改善一下设备。链条是曳引机生产流水线的重要配件零件之一。由于曳引机装配线需要运行工序，链条是很容易遭到损耗的。那么如何对曳引机流水线的链条进行维修保养显得很重要。接下来，创丰小编来带你了解一下曳引机装配流水线的维修保养方法：1、链条在长时间的运转后可能导致原来的润滑油发热挥发，流水线导致链条在运行过程中不平衡，噪声增大，爬行等。此时可打开机尾的封板，向链条加上黄油或浓一点的润滑油等。其次，还有流水线机头减速箱维修保养：刚开始使用在三个月左右将减速箱里的机油放净，用柴油或汽油将减速箱里面清洗一下，放净后将新的润滑油加到观察窗的中间即可。（每个月要注意润滑是否太少）。以后每年将润滑油换一遍就可以了。润滑油太多可能引发减速箱发热，电机负荷过大导致电机保护开关跳开。润滑油太少可能引发减速箱发热，噪声增大及减速箱绞死而报废。