大力神MPS12-100型号/参数

产品名称	大力神MPS12-100型号/参数
公司名称	北京盛达绿能科技有限公司
价格	.00/只
规格参数	品牌:大力神 型号:MPS12-100 产地:上海
公司地址	山东省菏泽市牡丹区文化城17号楼0713室
联系电话	18053081797 18053081797

产品详情

大力神MPS12-100型号/参数

上海西恩迪大力神蓄电池有限公司(以下简称公司)是由上海电器股份公司与美国西恩迪技术有限公司合资经营的企业,公司的整个占地面积为38000平方米,建筑面积为29000平方米。公司的投资总额为5000万美金,注册资本为2490.4万美金(其中外方占67%的股权)。公司的经营范围和方式为:生产和销售各类蓄电池及其配套产品;提供与产品有关的咨询和技术服务。公司的主要产品为阀控式铅酸蓄电池,适用于通讯设备、电厂、电站、不间断电源、预备电源等系统的使用。公司的年生产能力为60-80万只左右,除了满足国内市场的需求外,产品还远销到欧洲、北美、东南亚等和地

适用领域:备用电源

12V 7AH—242AH

应用:电信、通用应用、不间断电源(UPS)、其他浮充应用

特征:

- 1、阻燃的单向排气阀使电池安全且具有长寿命
- 2、吸附式玻璃纤维技术使气体复合效率高达99%,使电解液具有免维护功能3、UL的认证的组件4、多元格的电池设计使电池安装和维护更经济
- 5、可以以任何竖直,旁侧或端侧方位放置6、符合国际航空运输协会/国际民间航空组织的特别规定A67,可以航空投运。7、可以以非危险品(DOT-CFR 49款171-189部份)进行地面运输

- 8、可以以非危险品(根据IMDG修正27款)进行水路运输
- 9、计算机设计的低钙铅合金板栅,限度降低了气体的产生量,并可方便的循环使用

漏液检测与预防措施1选择正规C&D大力神蓄电池目前市面上充斥着大量山寨、翻新的C&D大力神蓄电池,这种电池大的优势是便宜,但风险极大;而且外壳材料可能采用二次料,比较脆、硬,容易破裂,导致漏液;甚至偷工减料,减少投入,外壳厚度不足,耐受不住使用过程中产生的正常压力或碰撞。所以,从根本上要保障采购的电池产品是正规来源C&D大力神蓄电池,均有质量保障。2选择有资质的工程安装人员安装环节是极重要的过程,安装时,必须将C&D大力神蓄电池包装去除,C&D大力神蓄电池外壳将直接与电池架/柜接触,加上电池的重量,容易造成磕碰。若要做到轻拿轻放,需要的是极大体力、敬业精神与责任心,否则结果必然很不理想;且安装造成的电池外壳破裂在验收时根本看不出来,为后期埋下风险隐患。建议选择有资质、管理严格、技术过硬及售后有保障的专业施工人员,确保整个施工过程有管控、有保障。3物理隔离办法消除一切可能的风险,防范于未然才能保证产品、设备的可靠运行,减少风险发现。将电池与电池架/柜隔离是一个有效的办法。采用不导电的塑料托盘,介于电池与架之间,当有漏液现象时,酸液会保留在托盘内,避免与电池架构成带电整体,可以有效避免触电。

4C&D大力神蓄电池实时监测法原理:漏液时,随着酸液的流失,电池对于电流传输能力下降,内部阻抗增加,终表现出来的就是电池内阻增加、电压变化。通过判断电池内阻及电压的变化情况,即可判断电池存在异常。方法:选择一套合适的电池监测仪系统,实时检测每节电池的电压、温度、内阻,设定好报警值,当有异常时,提供声光报警,维护人员能够时间发现、处理,避免风险发生。该设备能24h持续检测,及时了解电池参数,并能根据电池的历史数据,分析电池的变化趋势,及时掌握电池的寿命与状态,防范于未然。5绝缘阻抗监测法原理:针对C&D大力神蓄电池回路与交流电回路隔离情况下,漏液时,电池酸液必将与电池架/柜接触,由于电解液的导电作用,此时,电池正负极与电池架之间的阻抗将变小,小到一定值,将产生触电风险。方法:选择一个合适的直流绝缘阻抗监测仪,实时检测电池正/极与电池架/柜的阻抗,设定好报警值,当有异常时,提供声光报警,维护人员能够时间发现、处理,避免风险发生。目前国内厂家已经有相应的成熟技术,检测准确、无误报,且成本较低。6定期巡检法三个月或半年进行一次检修、除尘、观察、阻抗测试等,根据列出的检查清单,进行相应的检查、记录,确保检查工作有效落实到位。该工作可以由用户自己安排,也可以委托C&D大力神蓄电池厂家或第三方公司专业的售后服务人员进行。总结:方法多样,关键是提前预防与定期检查,以上办法可以叠加使用(备注:3与5不能同时使用),将使风险发生概率减少多个数量级甚至完全消除

近10年发生的电池漏液导致的安全事故,已经有多起,如起火、触电等问题,造成机房通信中断、设备损坏、财产损失等灾难。通过渠道选择、人员防范、物理防护、技术手段等方法,或是采用综合解决方案,将事故消防在萌芽状态,重点体现在预防措施,能有效避免事故发生。

故消防在萌芽状态,重点体现在预防措施,能有效避免事故发生。

大力神蓄电池(LIBERTY电池)产品特点:(1)粗壮的极板使电池具有更长的寿命(2)

阻燃的单向排气阀使电池安全且具有长寿命(3)持久耐用的聚丙烯(PP)电池槽盖(4)

槽盖的热封黏结可以杜绝渗漏(5)

吸附式玻璃纤维技术使气体复合效率高达99%,使电解液具有免维护功能(6)UL的认证(7)

多元格的电池设计使电池安装和维护更经济(8)可以以任何方位使用。竖直,旁侧或端侧放置(9)

符合国际航空运输协会/国际民间航空组织的特别规定A67,可以航空投运。(10)

可以以无危险材料进行地面运输(11) 可以以无危险材料进行水路运输(12)

计算机设计的低钙铅合金板栅,限度降低了气体的产生量,并可方便的循环使用槽式化成技术,单体电压均衡性。超细玻璃纤维吸液式电池技术,内阻低,率气体再化合。外壳采用独特胶体配方。阀控调节,免维护操作。计算机辅助设计和制造,确保产品质量。设计达多项国际标准。估计使用寿命,在20度摄氏(华氏68度)及正常浮充状态下,可达到10年。