

PP缠绕储罐生产线 PPH立式焊接储罐设备

产品名称	PP缠绕储罐生产线 PPH立式焊接储罐设备
公司名称	青岛鑫宏峰塑料机械有限公司
价格	660000.00/套
规格参数	规格:600-4200mm 型号: SJ75/90 产地: 山东
公司地址	青岛胶州市胶西工业园
联系电话	13697666521 13210083690

产品详情

PP缠绕储罐生产线 PPH立式焊接储罐设备以下将结合实施方式和附图对本实用新型创造的构思、具体结构及产生的具体效果进行清楚、完整的描述，以充分的理解本实用新型创造的目的、特征和效果。本实用新型创造的各项技术特征，在不互相矛盾冲突的前提下可以交互组合。

一种PP无缝缠绕一次成型储罐，其特征在于，包括罐体1，所述罐体1采用pp材料一次成型制作，所述罐体1内壁设有导流槽2，所述罐体1上部设有锥台状的上壁，所述上壁设有入口3、进料口4及若干备用口，所述罐体1侧壁外上部设有起吊杆，所述罐体1侧壁外下部设有若干出料口5。简单搅拌，即使储液在水平方向转动，由于其较好的经济性与已操作性而被广泛使用，但是其搅拌效果较差。导流槽2为设计在内壁上的槽状结构，储液水平转动时会产生离心力与水平方向的惯性力，在简单搅拌时储液受导流槽2引导形成多方向的流动，对储罐内壁产生冲刷作用，从而减少沉淀残留，另外储罐采用一次成型加工，无接缝，能够有效减少接缝处残留储液。

作为上述方案的进一步改进，所述罐体1侧壁设有若干内加强圈6。该设计可以增加储罐强度，从而能够制成更大体积的储罐。

作为上述方案的进一步改进，所述内加强圈6设置于导流槽2凸起部。该设计可以将内加强圈6与导流槽2两个结构优化整合，使其内部结构更加合理。

作为上述方案的进一步改进，所述导流槽2呈螺旋线圈状。在导流过程中螺旋线圈状的导流槽2可以使旋转的储液贴近储罐内壁一侧形成向上或者向下的水流，而储罐中轴处则会出现反方向的水流，使平面化的简单搅拌形成稳定的立体流动，从而不断冲刷整个储罐内壁，达到良好搅拌效果。

作为上述方案的进一步改进，所述导流槽2底部呈圆弧状。该设计可以有效避免导流槽2底部形成冲刷死角。

需要说明的是，以上实施例仅用以说明本实用新型的技术方案而非限制。尽管参照较佳实施例对本实用新型进行了详细说明，本领域的普通技术人员应当理解，可以对实用新型的技术方案进行修改或者等同

替换，而不脱离本实用新型技术方案的范围，其均应涵盖在本实用新型的权利要求范围内。