

PE钢带波纹管生产线 钢带螺旋缠绕管设备

产品名称	PE钢带波纹管生产线 钢带螺旋缠绕管设备
公司名称	青岛鑫宏峰塑料机械有限公司
价格	960000.00/套
规格参数	规格:300-1200mm 型号:SJ-75/90 产地:山东
公司地址	青岛胶州市胶西工业园
联系电话	13697666521 13210083690

产品详情

PE钢带波纹管生产线 钢带螺旋缠绕管设备在主机上先盘绕一个实壁PE内层管，再将叠成倒“U”形、涂敷有性能卓越粘合树脂的钢板增强体置放在实壁PE内层管的设计部位上，再再其外界挤压复合一层与钢板增强体波形同样的PE表层，根据整形、定形、制冷、激光切割后就获得制成品管材。

市政道路工程：埋地排水管道、排污管道

体育竞赛场地：高尔夫练习场、足球场地等体育竞赛场地的渗漏排水管

水利工程施工：水源管、灌溉管及水电站输水、排水管道的使用

矿厂：矿井通风、送风、排水管道、泥浆管

市政道路工程：铁路线、高速路的渗、排水管

工业生产：普遍用以工业生产行业的排污水管

工程建筑：房屋建筑雨水管、地下排水管、排污管道、通风管等；垃圾处理场废水收集管

大中型海港、港口工程项目：大中型飞机场、海港、港口工程项目的排水管道、排污管道等钢带增强聚乙烯螺旋波纹管工程施工：

一、铺设：在路基工程单位工程施工底基层以前要开展横向中分带排水管铺设。

二、打槽：依照施工图设计和测量工作人员测设的设计桩号部位开展人工打槽。

三、对接：每根钢带增强聚乙烯螺旋波纹管的两边插口务必套胶圈后打紧，避免渗漏。

四、下管：清洁好槽底、按槽长接上管后，把管放进槽体内，在中央隔开带侧的端头要用麻袋布把口扎牢避免脏物进到管中导致阻塞。

五、回填：挑选开挖出的细粒土回填，或选用砂土回填，务必要去除大碎石子，回填后要人工压实，回填土的顶部不可高于路床，要低于路床表层1~2公分为宜

六、清洁：回填后的剩下土要立刻清运垃圾出场，清扫干净地面，HDPE管余土要集中化卸在取土场等特定地址，不可随意卸在路上。

钢带增强聚乙烯螺旋波纹管规定

1.适用介质长期温度不超45 。

2.埋地塑料排水管道要按柔性管的理论（管土共同发挥作用）开展设计。另外在设计情况下管道垂直方向的转变不可大于管直径的5%。

3.钢带增强聚乙烯螺旋波纹管环刚度的挑选是塑料管道设计的一项关键指标值，因而应该从管道埋深、地面荷载、沟槽回填土的特性和压实系数及其工程施工荷载等综合性考量明确。盲目跟风选用高环刚度不经济。对车行道下埋深低于1.0m的管道，还应考量管道形变对地面的干扰。