

# DM-M 钢板模块式污水处理设备

产品名称	DM-M 钢板模块式污水处理设备
公司名称	上海盛太水环机械设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市政益路50号
联系电话	021-65458688 13764185298

## 产品详情

### 设备特点

- 1、可埋入地表以下
- 2、无污泥产生
- 3、对周围无影响
- 4、全自动控制，不需人员管理
- 5、操作简单、维修方便
- 6、工艺新、效果好
- 7、使用寿命长

### 型号表示方式

### 设备适用范围

适用于住宅区、宾馆、疗养院、学校、矿山、工厂等生活有机污水处理及与之类似的工业有机污水处理

### 设备工艺流程图

[1]调节池(不在设备内)；[2]潜污泵(一用一备)；[3]初沉池；[4]三级接触氧化池；[5]二沉池(二只并

联使用)；[6]消毒池；[7]消毒装置；[8]污泥池；[9]风机房；[10]风机(二台交替使用)。

说明：DM-M (0.5~5) 设备不设初沉池，污水直接进入接触氧化池，接触氧化池为二级，二沉池的污泥自流至污泥池，污泥池采用厌氧消化。

## 设备工艺说明

DM-M设备的设计主要是对生活污水和与之类似的工业有机污水处理，其主要处理手段是采用目前较为成熟的生化处理技术接触氧化法，水质参数按一般生活污水水质设计计算，进水BODS按200mg/l计，出水BOD5按20mg/l计。共有六部份组成：(1) 初沉池(2) 接触氧化池(3) 二沉池(4)消毒池、消毒装置(5) 污泥池(6) 风机房、风机。

现分别论述如下：

(1)初沉池：设备初沉池为竖流式沉淀池，污水在沉淀池的上升流速为0.6-0.7毫米/秒，沉淀下来的污泥用空气提至污泥池。(注：DM-M 0.5-5m<sup>3</sup>/h不设初沉池)

(2)接触氧化池：初沉后水自流至接触池进行生化处理，接触池分为三级，总停留时间为1小时以上。加强型设备接触氧化时间可达6小时，填料为新颖梯形填料。易结膜、不堵塞。填料比表面积为160m<sup>2</sup>/m<sup>3</sup>，接触池气水比在12:1左右。(注DM-M 0.5-5T/h，接触池为二级)

(3)二沉池：生化后污水流到二沉池，二沉池为二只竖流式沉淀池，它们并联运行。上升流速为0.3-0.4毫米/秒。排泥采用空气提升至污泥池。(注DM-M0.5-5m<sup>3</sup>/h，污泥自流到污泥池中)

(4)消毒池及消毒装置：消毒池按规范：“TJI4——74”标准为30分钟，若是医院污水，消毒池可增加停留时间至1-1.5小时，采用固体氯片接触溶解的消毒方式，消毒装置能根据出水量的大小不断改变加药量，达到多出水多加药，少出水少加药的目的。其它消毒装置可另行配制。(注：如用于工业污水消毒池与消毒装置可以不要)

(5)污泥池：初沉池、二沉池的所有污泥均用空气提至DM-M的污泥池内进行好氧消化。污泥池的清液回流至接触氧化池内进行再处理。消化后剩余污泥很少，一般1-2年清理一次。清理方法可采用吸粪车从污泥池的检查孔伸入污泥底部，进行抽吸外运即可。(DM-M 0.5-5T/h，污泥采用厌氧消化)

(6)风机房、风机：设备DM-M的风机房设在消毒池的上方，进口采用双层隔音，进风口有消声器、风机过滤器，因此运行时无噪音。风机采用二台L型罗茨鼓风机，能自动交替运行。单台风机运行寿命30000小时左右。

## 设备技术参数

说明：当进水BOD5<200mg/\*小时，则出水BOD5 30mg/1\*小时。

## 设备处理量与进出水BOD5关系表

## 设备结构与特点

DM-M设备因为埋地设置，维护与保养较为困难，因此在设计中该设备就考虑了它的免维护性，整个设备结构合理可靠，同时也考虑到即使发生一些故障，也可通过设备的各检查孔进入设备内。

设备所有设施均设置在若干个箱体内，箱体采用优质碳钢制作，钢板厚度不小于6mm，各箱体采用

用钢管联接，设备内外均采用化工部推广产品氯磺化聚乙烯防腐涂料，设备一般涂刷该涂料8道：2道底漆6道面漆。防腐寿命一般可达10年以上。

整套设备设计寿命为12年。

## 设备配套水泵

DM-M所配套的水泵是用于把污水从调节池内提升至设备内，水泵采用引进德国技术，由本公司生产的AS或WQ型抗堵塞撕裂型潜污泵。该水泵排污能力强，无堵塞，能有效地通过直径30\_80毫米的固体颗粒，该水泵的撕裂机构能够把长纤状物质撕裂。无需在水泵上加滤网，水泵可安全运行8000小时以上。(详见本公司潜水排污泵参数)水泵配有电器保护开关、浮球开关、自动耦合装置，设备配套水泵采用两台，其中一台备用。

## 设备安装、调试、维护

1、安装：本设备有两种安装形式，一是安装在地坪以上，二是安装在地坪以下。根据安装图与基础图，设备混凝土底板大小规格与平面安装图相同(基础)。要求基础平均承压5t/m<sup>2</sup>以上，基础必须水平，如设备安装在地坪下，基础地坪相对标高与设备设备高度相同，四周挖掘宽度必须离基础边线500mm以上，以便安装管道。

根据安装图就位，用吊车吊入设备，箱体的位置，方向不能放错，互相间距必须准确，装好设备联接管道。

安装完毕后必须把设备存满水，试水各管口必须不渗漏，把两只二沉池潜水槽调整在同一水平线上，进一步检查确认无不妥后，即可用土填入设备四周间隙中，并整平地面。把电控柜控制线与设备接通，接线时注意风机、电机的转向，必须与风机所指方向相同。

注意事项；设备安装之后，必须保证下雨不积水；设备的排出水管道必须在相对地坪-0.6以下；设备上方不得压有重物，不得有大型车辆通过；设备一般不得抽空内部污水，以防地下水把设备浮起。

2、调试：污水泵按额定流量把污水抽入设备内，启动风机进行曝气，每天观察接触池内填料情况，如填料上长出橙黄或橙黑色的一层膜即已培养好生物膜，这一过程一般要7-15天，如是工业有机污水，先用生活污水培养好生物膜后，再逐渐引入工业污水进行生物膜驯化。

3、设备维护保养：WSZ-A设备必须建立一套定期保养制度，主要易损部件风机与水泵，风机转向不能搞反，如进入污水，必须清理，更换机油后方能使用，风机启动前必须注意空气闸门是否打开，风机必须每运行10000小时保养一次。水泵必须每运行5000-8000小时保养一次。

## 设备的选用

在选用DM-M设备以前，首先必须搞清污水的性质，进水水质，水量与要求达到的排放标准。

调节池由用户提供或构筑，一般为混凝土池体，调节池的容量必须根据排水周期、生产工艺等因素来确定，一般调节池的容量为处理量的6-10倍。

在设计中DM-M设备可埋入地表以下，也可放置在地表以上，也可采用半埋式。设备各箱体间的管道由我单位提供，运行前只需连好箱体间的管道与进出水管，接好电缆即可运行。

该设备如用在寒冷地区可把设备检查孔加高，把设备埋设在冻土层以下，设备即可正常运行。在南

方地区设备也可放置室外地坪上，不需盖房。

该设备可按标准方式布置，如有特殊情况，三只箱体可根据地形进行布置。