

韩国乐天PC 1100 高透明聚碳酸酯 高冲击PC原料耐磨耐高温 高强度

产品名称	韩国乐天PC 1100 高透明聚碳酸酯 高冲击PC原料耐磨耐高温 高强度
公司名称	上海灿羨塑化有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海奉贤南桥1338-1号2146室
联系电话	17317698208

产品详情

PC-1100U 韩国湖南的性能特点：

- 1、良好的透明性，透光率达90%，是较PMMA耐热性好的透明材料（140°）；
- 2、良好的耐低温性能，可在—100度-140度下长期使用；
- 3、突出的抗冲击性能、抗蠕变性和尺寸稳定性；突出的抗冲击性能、抗蠕变性和尺寸稳定性；
- 4、在宽温度（-100-140°）和宽频率（60-10106Hz）下电绝缘良好；在宽温度（100~ ）和宽频率（ Hz）下电绝缘良好；下电绝缘良好；
- 5、良好的加工性（注、挤、吹、流涎、压等）。

PC-1100U 韩国湖南注射工艺

- 1、注塑机调整成型参数（视原料分子量高低调整）：料筒温度：前部250—310，中部240—280，后部230—250. 喷嘴温度：比后部低10. 模具温度：70—120. 注射压力：70—140MPa. 螺杆转速：30—120r/min. 成型周期：注射1—25s，冷却5—40s。

PC-1100U 韩国湖南的加工

PC可注塑、挤出、模压、吹塑、热成型、印刷、粘接、涂覆和机加工，重要的加工方法是注塑。成型之前必须预干燥，水分含量应低于0.02%，微量水份在高温下加工会使制品产生白浊色泽，银丝和气泡，PC在室温下具有相当大的强迫高弹形变能力。冲击韧性高，因此可进行冷压，冷拉，冷辊压等冷成型加工。挤出用PC分子量应大于3万，要采用渐变压缩型螺杆，长径比1：18~24，压缩比1：2.5，可采用挤出吹塑，注-吹、注-拉-吹法成型高质量，高透明瓶子。PC合金种类繁多，改进PC熔体粘度大（加工性）和制品易应力开裂等缺陷，

PC与不同聚合物形成合金或共混物，提高材料性能。具体有PC/ABS合金，PC/ASA合金、PC/PBT合金、PC/PET合金、PC/PET/弹性体共混物、PC/MBS共混物、PC/PTFE合金、PC/PA合金等，利有两种材料性能优点，并降低成本，如PC/ABS合金中，PC主要贡献高耐热性，较好的韧性和冲击强度，高强度、阻燃性，ABS则能改进可成型性，表观质量，降低密度。

韩国湖南 PC-1100U的成型性能；

- 1.无定形料,热稳定性好，成型温度范围宽，流动性差。吸湿小，但对水敏感，须经干燥处理。成型收缩率小，易发生熔融开裂和应力集中，故应严格控制成型条件，塑件须经退火处理。
- 2.熔融温度高，粘度高，大于200g的塑件，宜用加热式的延伸喷嘴。
- 3.冷却速度快，模具浇注系统以粗、短为原则，宜设冷料井，浇口宜取大，模具宜加热。
- 4.料温过低会造成缺料，塑件无光泽，料温过高易溢边，塑件起泡。模温低时收缩率、伸长率、抗冲击强度高，抗弯、抗压、抗张强度低。模温超过120度时塑件冷却慢，易变形粘模。

韩国湖南 PC-1100U特性用途：

抗拉、抗弯强度高，冲击韧度及抗蠕变性能好，耐热性、耐寒性及尺寸稳定性较高，透明度高，吸水性小，良好的绝缘性和加工成形性，化学稳定性差垫圈、垫片、套管、电容器等绝缘件；仪表外壳、护罩；航空及宇航工业中制造信号灯、挡风玻璃，座舱罩、帽盔等。