

U型排水槽模具生产流程

产品名称	U型排水槽模具生产流程
公司名称	保定卓亿模具制造有限公司
价格	300.00/套
规格参数	尺寸:常规
公司地址	河北省保定市莲池区东金庄乡恒升路123号厂房 (注册地址)
联系电话	0312-5098363 18034028000

产品详情

U型排水槽模具生产流程会详细的说明模具在模具制作工厂制作的时候的制作方法，其实模具在制作的时候看似简单，但是一定要选择制作工艺成熟的模具制作工厂对模具进行制作才能生产出符合工程标准的混凝土预制件，这样混凝土预制件才能使用寿命长久，不需要经常更换，给工程带来生产成本节省，模具制作之前工程负责人员一定要给模具制作工厂的技术人员沟通模具的尺寸、形状、数量，然后模具制作工厂的技术人员进行电脑绘图，然后发给工程负责人进行确认，然后对模具进行定制，制作模具的整个过程基本都是使用电脑数控，所以使用的时间很短暂，这样也很有利于工期紧张的工程，制作U型排水槽模具的时候首先需要对模具的钢板进行裁切，然后把模具的钢板折弯成U型，等到所有的钢板折弯之后，模具制作工厂的技术人员需要对模具的钢板进行打磨，然后打磨的光滑之后，把所有的钢板进行焊接就可以了，使用的整体制作时间很少，U型排水槽模具的表面越是光滑，制作出来的混凝土预制件的表面更加的光滑。