

分离式吸污吸粪车，粪便污泥脱水净化车

产品名称	分离式吸污吸粪车，粪便污泥脱水净化车
公司名称	中科璟蓝环境科技股份有限公司
价格	49000.00/定金
规格参数	型号:H系列 长度:4.2*2.2*2.4 品牌:深圳998
公司地址	东莞市虎门镇南栅六区民昌路6巷13号一楼
联系电话	13802508076（微信）13802508076

产品详情

分离式吸污吸粪车，粪便污泥脱水净化车车型特点

- 1.不同于其他吸污车或者吸粪车又罐体容量限制，吸污净化车可以连续操作作业，化粪池可一次性作业完成，不需要来回运输处理，为客户节省大量时间和成本。
- 2.江淮，福田，东风多利卡等多款热销底盘，技术成熟，市场占有率大，采用朝柴/玉柴发动机，马力大、质量好。
- 3.作业安全度高，80%以上处理工作由机械完成，人工作业量小，工人仅需在配电箱上操作按钮即可。
- 4.吸污净化车主要部件均采用304不锈钢材质制作，不但使用寿命长，耐腐蚀，降低了维修成本，而且方便清洗。
- 5.配有发电机组，可自己发电作业，同时也可以外接三相电作业，可减少发电机磨损，并降低处理成本，真正做到零油耗，零排放。

分离式吸污吸粪车，粪便污泥脱水净化车配置—叠螺机

- 1.叠螺污泥脱水机是运用了螺杆挤压原理，通过螺旋直径和螺旋变化产生的强大挤压力，以及动环与固定环之间的微小缝隙，实现了对污泥，粪便进行挤压脱水的一种新型的固态分离设备。
- 2.叠螺机优势，永不移位。压缩机主体增添了多条加固调平衡榫和多个加固点，保证了在任何情况下永不移位。
- 3.叠螺机还能做到绝无堵塞。叠螺压缩机采用独特的动静环相隔滤缝结构，取代了传统的滤筛过滤，在工作的时候通过动环和静环之间的相互活动形成的自身更新功能，有效降低堵塞，再加上我司独有的螺

旋轴双向运转技术，在遇到堵塞的时候可以自动进行反向运转，彻底解决了叠螺污泥脱水机的堵塞问题。

分离式吸污吸粪车，粪便污泥脱水净化车配置-垃圾分离机

垃圾分离机采用螺旋挤压式分离技术，在之前的技术上有所突破，零部件为活动式装配和组合，方便拆卸、维护、维修，从根本上解决“堵塞”的问题

污水吸污净化车配置—柴油发电机

柴油机技术参数：

品牌产地：潍坊柴油机

额定功率：30KW

冷却方式：封闭式水循环冷却

油机型号：ZH4100D

供油方式：直喷

气缸数/缸提结构：4/L型

调速方式：机械调速

缸径行程：100×115 mm

进气方式：自然吸气

压缩比：19.0：1

过载能力：110%

启动方式：DC12V电启动

转速：1500rpm

化粪池不清理有什么危害？深圳市九九八科技有限公司为您解答：我们在日常化粪池清理工作中，发现目前只有30%的社会化粪池如大的宾馆、酒店、小区、工厂、及办公楼能定期清理化粪池，另外70%的社会化粪池均处于长期不清理的状态。根据我们的提问负责化粪池清理的有关单位负责人介绍，绝大部分的社会化粪池都只在粪池满溢后堵塞的情况下才联系清理，甚至有些楼宇十几年未清理过一次。

化粪池不清理对环境的污染 因地面上外力造成震动，使池体出现裂缝，造成粪便水渗漏地下，污染地下水，及化粪池长期不清理造成排出污水严重超标等，给周边河湖环境带来严重破坏。化粪池长期欠缺清理造成极大的危害。据悉，杭州市的化粪池主要是传统的三级化粪池，其作用为沉淀截留粪便，一般需经过30天厌氧发酵，减少粪便容积，降低污水浓度后汇入生活污水排放管网。但当化粪池底部因粪渣沉溺板结，导致留给粪水发酵的空间及时间不足，就直接影响无害化处理的效果，当粪渣板结达到一定高度后，粪便就相当于未经任何处理直接排出化粪池，所以，化粪池作为一种避免管道发生堵塞而设

置的截粪设施，在截留、沉淀污水中的大颗粒杂质、防止污水管道堵塞、减小管道埋深、保护环境上起着积极作用。深圳市九九八科技有限公司呼吁：化粪池清理时间间隔不得超过一年，当然旧式化粪池因容积偏小，清理间隔时间相应缩短，避免对城市的污染和环境的破坏，这是我们每一个人应有的责任，也是义务。