

常州鹏旭成套设备 单轴桨叶式混合机 气力输送设备 环保设备

产品名称	常州鹏旭成套设备 单轴桨叶式混合机 气力输送设备 环保设备
公司名称	常州鹏旭成套设备制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:其他 品牌:鹏旭科技 型号:PX0021
公司地址	常州市新北区罗溪镇王下村
联系电话	15312585516

产品详情

类型	其他	品牌	鹏旭科技
型号	PX0021	输送能力	1-20 (t/h)
功率	0.75-80 (KW)	输送距离	10 (m)

产品简介：常州鹏旭成套设备制造有限公司，免费给用户设计制作方案,技术选型,现场布置管道指导安装.鹏旭科技保证质量优,价位低.热线15312585516气力输送 中国气力输送网 气力输送设计 气力输送泵 气力输送理论与应用气力输送器 粉体气力输送 螺旋气力输送泵 气力输送机 负压气力输送

针对wz无重力双轴桨叶混合机混合时间短、均匀和ldh犁刀式混合机结块料分散解聚的特点，及用户的回访总结。进行优化组合lph系列单轴桨叶式混合机产品说明	
a、	驱动优势标准产品采用皮带轮带动摆线减速机驱动，相对于齿轮减速机的大扭矩，皮带传动的弹性连接有在超载时保护传动部件的优势。
b、	飞刀作用筒内均布的犁刀在高速运转时对物料除了轴向分散以外，还可带动物料沿圆形筒体作圆周流动，中间的飞刀起到辅助混合和对结块料分散解聚的作用。
c、	飞刀形状和转速多层刀片的飞刀组与电机直连，标准转速一般为1440r/min；根据物料特性的差异，飞刀有多种形状和转速选择。
d、	雾化喷嘴在飞刀上方可增加雾化喷嘴，实现加液混合，由于此位置物

料在飞刀剪切下聚集密度较小，雾化后的液料更容易进入与粉料穿插混合

e、负压进料筒侧开的方形门可作为观察和清理之用，标准型带密封垫，锁扣紧固；可加装行程开关。

f、出料方式此类型混合机亦可做成连续式混合机，通过调整出料阀的开口大小来控制物料在筒体内的滞留时间，以达到控制混合均匀度的目的

技术参数

型号项目	全容积(m ³)	装载系数	电机功率(kw)	外型尺寸(mm) 最大直径×高	设备重量(kg)
lph-0.1	0.1	0.4-0.6	3	1270×865×850	430
lph-0.3	0.3	0.4-0.6	4	2070×1050×1150	950
lph-0.5	0.5	0.4-0.6	5.5	2180×1200×1300	1100
lph-1	1	0.4-0.6	11	2830×1620×1550	1800
lph-2	2	0.4-0.6	18.5	3420×1810×1758	2520
lph-3	3	0.4-0.6	18.5	3420×2045×1983	3200
lph-4	4	0.4-0.6	22	4200×2140×2123	4836
lph-6	6	0.4-0.6	30	4680×2290×2448	8775
lph-8	8	0.4-0.6	45	5560×2390×2608	9360
lph-10	10	0.4-0.6	55	5140×2390×2850	9750
lph-12	12	0.4-0.6	55	5720×3110×2960	10660
lph-15	15	0.4-0.6	75	5920×3280×3140	11050

气力输送设备

常州鹏旭成套设备制造有限公司地处著名的长江三角洲经济区 - 常州市。具有便捷的海陆空交通优势，机场、高铁、城际轨道高铁将为常州的发展带来更加优越的条件。常州鹏旭成套设备制造有限公司是电子及机械成套设备制造企业，属股份制民营企业。始建于2008年,占地面积5000平方米，拥有资产1000万元。现有员工50名，其中：技术人员10名。公司拥有6个生产及辅助车间。可生产线路板成套设备。行管方面设有办公室、财务部、市场部、生产部、质量管理部。主要产品有：药水添加系列：药水自动添加系统、化学药水自动添加系统工程、显影自动添加系统、蚀刻线、电镀线铜镍自动添加系统。气力输送系列、自动收放料系列：自动收料机、自动放料机设备。水平磨板系列(内层板4mil;扰性板2mil)：四辊磨板机、刷光机、去毛刺机、等等

水平蚀刻显影系列(4mil):显影蚀刻去膜、前处理机、去膜机、剥铅锡机、显影机、酸性/碱性蚀刻机、des连线等
列(%0.2孔):水平镀一次铜连线、垂直镀一次铜连线、水平镀二次铜连线、垂直镀二次铜连线、镀镍金生产线、
等等 水平清洗系列(最小板40×60):成品清洗机、化学清洗机、小板清洗机、钢板清洗机、铜粉回收机等等
其他产品:其他面板标签eas(铝质等)蚀刻机专用设备!常州鹏旭成套设备制造有限公司有限公司全体员工始终秉承
“诚信、激情、梦想、行动”的企业理念,以海一样的胸怀广交天下朋友,一起创造美好的未来。

我公司为成套设备制造生产商,专业的气力输送生产供应商.提供全系列药水自动添加系统、电路板药水自动添加
生产的气力输送设备输送效率高,气力输送设备结构总体较简单,维护管理方便,易于实现自动化以及有利于
用于工厂车间内部输送时,可以将输送过程和生产工艺相结合,这样有助于简化工艺过程的设备。为此,可大
本和减少占地空间。全自动电镀线采用先进的设备及自动控制系统,便于实现全线集中监控,系统稳定、可靠
产的要求。全自动电镀线极大地提高了电镀生产的效率,提高了工件的质量和可靠性。该全自动电镀线系统自
评。