

屠宰食品厂污水处理设备如何排放

产品名称	屠宰食品厂污水处理设备如何排放
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司
价格	68000.00/台
规格参数	乐斌环保:达标排放 LB-YTH:定制 山东潍坊:一体化污水处理
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	0536-3468518 15621707227

产品详情

食品厂屠宰污水处理设备工程 宰猪厂污水特点

濮阳屠宰食品厂以生猪屠宰加工为主的生产型企业，每天生猪屠宰生产废水约为120吨。生猪屠宰过程中产生的大量废水中含有毛发、猪血、动物油脂等污染物，使得生产废水中有机污染物含量较高，动物粪便、尿液和因冲圈舍造成废水中氨氮含量较高，可生化性好，屠宰之后，废水一般集中排放，动物内脏、肉屑等块物较多，且动物粪便中含有的大肠杆菌含量高，需杀菌之后才能排放。

食品厂屠宰废水处理工艺分析 食品厂废水属易于生物降解的高悬浮物有机废水,其水质、水量变化范围较大。一是具有明显的季节性,其排水量在一年中变化较大二是具有非连续性,在一日之中变化较大,时变化系数一般可达2.0以上。目前对该类废水的治理,均采用以生物法为主的处理工艺,包括好氧、厌氧、缺氧等处理系统。投加活性污泥法是目前我国食品厂废水处理中应用普遍且成熟的方法。其曝气方式可采用浅层曝气、射流曝气、延时曝气、氧化沟等。而工艺是近几年来在全球被广泛认同和采用的一种有机污水处理技术,它集均化、初沉、生物降解、二沉等功能于一池,无污泥回流系统,因此具有工艺简单、占地面积少、投资省、抗冲击负荷强等优点。非常适合食品厂企业多为一班生产、水质和水量波动大的情况。山东乐斌屠宰污水处理工艺流程图 车间生产废水--粗细格栅--捞毛机--隔油池--预曝调节池--气浮机--水解酸化池--接触氧化--斜管沉淀池--消毒池--达标排放

屠宰污水处理设备的工艺特点 我公司研发生产的屠宰污水处理设备采用的生物接触氧化处理工艺，比活性污泥池体积小，对水质的适应性强，耐冲击负荷性能好，出水水质稳定，不会产生污泥膨胀；该套屠宰污水处理设备对有机物去除率高，稳定可靠，同时无需投加药剂，节约后续成本，降低了运行费用；该套屠宰污水处理设备水解酸化可有效污水血色，分解大分子有机物，减少后续处理负荷，节省投资成本；屠宰污水处理设备污泥沉淀效果理想，可获得较好的出水水质；且消毒处理效果好，病菌去除率达到99.4%以上；该屠宰污水处理设备妥善处理剩余污泥，保证系统的稳定可靠运行，排泥方便，减少人工操作；整套屠宰污水处理设备采用独特的构造方式，大限度减少臭气扩散；整套屠宰污水处理设备净化效率高，BOD去除率在85%~90%，出水各项指标达到一级或二级排放标准；屠宰污水处理设备管理简单，可根据实际情况进行运行状态调整，以获得良好运行效果；屠宰废水屠宰污水处理设备工程案例目前所做的屠宰污水处理工程有：

- 1、濮阳市猪肉储存基地“濮阳华濮食品有限公司”，位于濮阳市胜利西路，龙丰纸厂对面；
- 2、濮阳市丰源食品有限公司，为宰鸡厂，位于濮阳清丰县东开发区。
- 3、鹤壁淇县永达集团宰鸡废水处理项目，位于鹤壁市淇县县城京广铁路西侧。

4、黑龙江大庆市红岗区、大同区、炼油七厂小型屠宰废水，采用的是一体化污水处理设备。
屠宰污水处理设备设计标准