

VISION威神蓄电池CP1270A规格及参数说明

产品名称	VISION威神蓄电池CP1270A规格及参数说明
公司名称	山东北华电源科技有限公司
价格	.00/只
规格参数	
公司地址	山东省济南市槐荫区美里路美里花园26号楼1单元301室（注册地址）
联系电话	15552529528 15552529528

产品详情

VISION威神蓄电池CP1270A规格及参数说明

VISION蓄电池产品涵盖密封铅酸、锂离子电池两大品类，是中国产品品类较为齐全的电池品牌之一；密封铅酸蓄电池涵盖AGM、深循环、胶体、纯铅三大系列，锂离子电池涵盖钴酸锂、锰酸锂、磷酸铁锂；其中磷酸铁锂为国家火炬计划重点项目和深圳市科技资助项目。

SENRVY电池采用超细玻璃纤维隔膜，不饱和吸附电解液，氧气容易向负极扩散，能安全有效地工作。特殊的板栅合金使电池的自放电很小。如果万一出现严重过充，过量的氧气将通过安全阀排出而保护了电池的安全，同时安全阀将防止空气进入电池。

蓄电池在充电末期或过充电时将首先在正极产生氧气；

产生的氧气通过隔膜孔隙到达负极表面还原成水；

负极在进一步的充电中硫酸铅还原成海绵状铅；

由于负极在充电末期与氧气反应的去极化作用，抑制了氢气的析出，而正极析出的氧气又被负极吸收，从而使蓄电池内压不会进一步升高，蓄电池可以保证密封运行。

使用环境与安全

SENRVY电池使用在自然通风良好,环境温度在 20 ± 10 的工作场所。

SENRVY电池在下列条件下使用将十分安全:导电连接良好，不严重过充，热源不直接辐射，保持自然通风。

安装注意事项

蓄电池应离开热源和易产生火花的地方,其安全距离应大于0.5m。

蓄电池应避免阳光直射,不能置于大量放射性、红外线辐射、紫外线辐射、有机溶剂气体和腐蚀气体的环境中。

安装地面应有足够的承载能力。

由于电池组件电压较高,存在电击危险,因此在装卸导电连接条时应使用绝缘工具,安装或搬运电池时应戴绝缘手套、围裙和防护眼镜。电池在安装搬运过程中,只能使用吊带,不能使用钢丝绳等。

脏污的连接条或不紧密的连接均可引起电池打火,甚至损坏电池组,因此安装时应仔细检查并清除连接条上的脏污,拧紧连接条。

不同容量、不同性能的蓄电池不能互连使用,安装末端连接件和导通电池系统前,应认真检查电池系统的总电压和正、负极,以保证安装正确。

电池外壳,不能使用有机溶剂清洗,不能使用二氧化碳灭火器扑灭电池火灾,灭火器具。

蓄电池与充电器或负载连接时,电路开关应位于“断开”位置,并保证连接正确:蓄电池的正极与充电器的正极连接,负极与负极连接。

本公司所配用的标准电缆有一定的承载能力:70mm²电缆,电池组长期运行单根电缆载流量应不大于220A/根;50mm²电缆,电池组长期运行单根电缆载流量应不大于170A/根;35mm²电缆,电池组长期运行单根电缆载流量应不大于130A/根。在使用我司配线时,请注意不要超过以上额定值,如有特殊需求,请与我公司联系

运输、储存

由于有的电池重量较重,必需注意运输工具的选用,严禁翻滚和摔掷有包装箱的电池组

搬运电池时不要触动极柱和安全阀。

蓄电池为带液荷电出厂,运输中应防止电池短路。

电池在安装前可在0~35℃的环境下存放,但存放不能超过六个月,超过六个月储存期的电池应充电维护,存放地点应清洁、通风、干燥。

使用与注意事项

蓄电池荷电出厂,从出厂到安装使用,电池容量会受到不同程度的损失,若时间较长,在投入使用前应进行补充充电。如果蓄电池储存期不超过一年,在恒压2.27V/只的条件下充电5天。如果蓄电池储存期为1~2年,在恒压2.33V/只条件下充电5天。

蓄电池浮充使用时,应保证每个单体电池的浮充电压值为2.25~2.30V,如果浮充电压高于或低于这一范围,则将会减少电池容量或寿命。

当蓄电池浮充运行时,蓄电池单体电池电压不应低于2.20V,如单体电压低于2.20V,则需进行均衡充电。均衡充电的方法为:充电电压2.35V/只,充电时间12小时。

蓄电池循环使用时,在放电后采用恒压限流充电。充电电压为2.35~2.45V/只,电流不大于0.25C₁₀。具体充电方法为:先用不大于上述电流值的电流进行恒流充电,待充电到单体平均电

压升到2.35 ~ 2.45V时改用平均单体电压为2.35 ~ 2.45V恒压充电，直到充电结束。

电池循环使用时充电完全的标志:

在上述限流恒压条件下进行充电，其充足电的标志，可以在以下两条中任选一条作为判断依据:

充电时间18 ~ 24小时（非深放电时间可短）

充电末期连续三小时充电电流值不变化。

恒压2.35 ~ 2.45V充电的电压值，是环境温度为25 的规定值。当环境温度高于25 时，充电电压要相应降低，防止造成过充电。当环境温度低于25 时，充电电压应提高，以防止充电不足。通常降低或提高的幅度为每变化1 每个单体增减0.005V。

蓄电池放电后应立即再充电，若放电后的蓄电池搁置时间太长，即使再充电也不能恢复其原容量。

电池使用时，务必拧紧接线端子的螺栓，以免引起火花及接触不良。

电池不用时，宜在低温处储存。

电池运行检查和记录

电池投入运行后，应至少每季测量浮充电压和开路电压一次，并作记录:

每个单体电池浮充电压或开路电压值;

蓄电池系统的端电压（总压）;

环境温度。

每年应检查一次连接导线是否有松动和腐蚀污染现象，松动的导线必须及时拧紧，腐蚀污染的接头应及时作清洁处理。

运行中，如发现以下异常情况，应及时查找故障原因，并更换故障的蓄电池:

电压异常;

物理性损伤（壳、盖有裂纹或变形）;

电池液泄漏;

温度异常。

VISION蓄电池型号电压容量尺寸(mm/Kg[(±5%)])目录价/元（铅价14000）(V)(Ah)长宽高总高重量CP121
2121.2974352580.61CP1223122.31783561670.99CP1229122.97955.598.51041.18CP1232123.21346761671.3CP1245E
124.590701011071.55CP1245H124.590701011071.72CP1250HY12590701011071.72CP125012590701011071.8CP125
0H12590701011071.8CP1265AE126.515165941001.9CP127012715165941002.32CP1270A12715165941002.37CP127
0M12715165941002.2CP1275127.515165941002.3CP1280H12815165941002.5CP129012915165941002.8CP1210012
1015198951013.25CP12120121215198951013.67CP12170E-X1217181771671675.3CP12170H-X1217181771671675.9
CP12170-X1217181771671675.9CP12240F-X12241661751251257.6CP12240-X12241661751251258.1CP12280S-

VISION威神蓄电池CP1270A规格及参数说明

近年来，太阳电池的光伏发电技术得到了世界各国的高度重视。从欧美的太阳能光伏“屋顶计划”到我国的西部光伏发电项目。太阳能光伏发电已经显示了其强劲的发展势头。随着光伏发电技术的发展和低成本光伏组件的产业化，太阳能灯具、光伏电站和光伏户用电源，均要求蓄电池供应商能够提供全天候运行的蓄电池，而目前光伏系统多采用阀控式密封铅酸蓄电池（以下简称铅酸蓄电池缩写为VRLAB）胶体铅酸蓄电池和免维护铅酸蓄电池（不是VRLA蓄电池）作为储能电源。耐候性是指蓄电池适应自然环境的特性。本文主要讨论自然环境下温度对蓄电池寿命、容量的影响及解决方法，以及储能铅酸蓄电池研究发展方向。上述三种产品在东莞沈松电源公司已批量生产，太阳能公司做储能蓄电池已配套应用，现场试验效果很好。

一、温度对VISION三瑞蓄电池寿命的影响 VRLA铅酸蓄电池受温度影响较大，按阿里纽斯原理，在大于40℃，温度升高10度，寿命降低一倍，寿命终止的主要原因是：（一）硫酸电解液干涸；（二）热失控；（三）内部短路等。

（一）硫酸电解液干涸：硫酸电解液作为参加化学反应的电解质，在铅酸蓄电池中是容量的主要控制因素之一。酸液干涸将造成电池容量降低，甚至失效。造成电池干涸失效这一因素是铅酸电池所特有的。酸液干涸的原因：（1）气体再化合的效率偏低，析氢析氧、水蒸发；（2）从电池壳体内部向外渗水；（3）控制阀设计不当；（4）充电设备与电池电压不匹配，电池电压过高、发热、失水、干涸而失效。VISION三瑞蓄电池受到上述（1）（2）（3）（4）四种因素的影响，其中（2）（3）（4）三种因素引起的失水速度随环境温度的上升而加快，从而加速了铅酸蓄电池以干涸方式失效。酸液干涸是影响VRLA铅酸蓄电池寿命的致命因素，VRLA蓄电池不适于在35℃以上高温条件下使用。

（二）热失控：VISION三瑞蓄电池在充放电过程中一般都产生热量。充电时正极产生的氧到达负极，与负极的绒面铅反应时会产生大量的热，如不及时导走就会使蓄电池温度升高。蓄电池若在高温环境下工作，其内部积累的热量就难以散发出去，就可能导致VISION三瑞蓄电池产生过热、水损失加剧，内阻增大，更加发热，产生恶性循环，逐步发展为热失控，终导致蓄电池失效。VISION三瑞铅酸蓄电池由于采用了贫液式紧装配设计，隔板中保持着10%的孔隙酸液不能进入，因而电池内部的导热性极差，热容量极小。VRLA铅酸蓄电池之所以在高温环境下易发生热失控，是由于安全阀排出的气体量太少，难以带走电池内部积累的热量。热失控的巨热将使蓄电池壳体发生严重变形、胀裂、蓄电池彻底失效。

（三）内部短路：由于隔膜物质的降解老化穿孔，活性物质的脱落膨胀使两极连接，或充电过程中生成枝晶穿透隔膜等引起内部短路。深放电之后的蓄电池，其吸附式隔板易出现铅绒或弥散型沉淀，或形成枝晶，导致正负极板微短路。由于VRLA铅酸蓄电池的负极冗余设计，充电的初、中期充电效率比正极板充电效率高，所以在正极板析氧之前，负极已生成足够的绒面铅，用于使氧进行再化合。在制作蓄电池过程中，以负极活性物质的量作为控制因素，可以减缓电池性能的恶化。除此而外，目前在铅酸蓄电池中还普遍采用添加剂，用以改善蓄电池性能，如添加锌、镉、锂、钴、铜、镁、等金属盐或氧化物。这些添加剂均为强电解质，在放电过程中其离子向负极迁移。这些金属离子起化合配位作用，降低形成硫酸铅的概率，既是形成了硫酸铅，也比较松软，易于软化或还原。在电池的使用中，应尽量保持温度恒定，避免温度的大起大落，减少枝晶析出产生的机会。