

龙门铣数控改造视频 龙门铣数控改造 聚和龙门铣数控改造

产品名称	龙门铣数控改造视频 龙门铣数控改造 聚和龙门铣数控改造
公司名称	潍坊聚和机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市醴泉大街德盛路西
联系电话	15621685685 15621685685

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：潍坊聚和机械有限公司

龙门刨改造工作台

工作台低速改造

工作台低速改造的方式很多，例如将原创床减速箱更换为刨铣两用减速箱，或主电机前端联轴器处加链轮或带轮，用一套减速机构拖动等方法。前者成本较高，后者若用链轮传动则刨铣转换不便，用皮带传动则力量不稳。实际改造中，我们采取在主电机尾端引出一根轴，增加拖动机构，并用牙嵌式电磁离合器来进行结合和分离主电机与拖动机构，来实现刨、铣的转换。60KW直流电机启动时，电磁离合器分离，工作台处于刨速度；变频电机启动时，电磁离合器结合，工作台处于铣削工作速度，主电机仅作为一个传动过渡轴使用。

延长轴与尾部电机轴过渡配合安装，并用2-16直销加2-M12螺钉联接锁紧，在低速、小冲击的铣削时，2-16直销及2-M12螺钉完全可以承受拉动工作台所需的剪切力。延长轴锁紧后，其圆跳动不大于0.02mm。由于很多主电机使用年限较长，部分电机会有轴向2-5mm窜动，为此，我们选用能自动消除轴向窜动的内外齿联轴器，外齿固定于延长轴上，内齿在减速机轴上用轴承将轴向牢牢定位，保证在刨工作时不会使离合器意外结合。

拖动用的变频电机50Hz时转速1000r/min，经1:121的减速后，工作台速度为 $80/121=0.661\text{m/min}$ ，因变频电机采用矢量变频器控制，调速范围可达1:20，则工作台的可调速度范围为0.03-0.66m/min()和0.015-0.03

3m/min(低档), 即工作台铣削进给速度范围为0.015-0.66m/min, 完全满足各种铣削速度要求。

立车数控系统组成

随着我国工业发展的进步, 数控技术在生产中的应用越来越广泛, 数控立式车床的生产优势也越来越明显, 由于数控立式车床的购置费用较高, 一次性投入大, 所以利用原有普通立式车床进行数控化改造凭借着低费用、高质量成为机加工用户的另一重要选择。

(1) 保留机床机械结构、滑座体、滑枕的基础上对右刀架进给系统进行数控化改造。拆除原机床右刀架系统进给箱, 将原横向和纵向普通丝杆更换成精密滚珠丝杆, 采用行星减速器和交流伺服电机安装在机床原位置的尾端, 采用西门子802C BL数控系统和相应的伺服驱动系统组成半闭环控制, 实现机床的X、Z轴的联动。

(2) X轴交流伺服电机采用功率为4.4Kw的电机, 扭矩为28Nm, Z轴交流伺服电机采用功率为4.4Kw的电机, 扭矩为28Nm, 龙门铣数控改造, 因Z轴滑枕没有配重装置, 所以Z轴采用抱闸电机, 具有断电保护功能。

(3) 拖板上的电线布置采用坦克拖链的结构, 安全可靠;保留原有操作功能, 龙门铣数控改造视频, 采用数控系统和机床操作面板合成的结构, 非常易于操作;机床的左刀架保留原来的控制功能, 将原来的电箱与数控系统共用, 操作面板重新定制, 保留原有左刀架的控制功能不影响;

(4) 数控系统功能简介: SINUMERIK 802C base line 是专门为中国数控机床市场而开发的经济型 CNC 控制系统。其特性如下:
结构紧凑, 高度集成于一体的数控单元, 操作面板, 机床操作面板和输入输出单元。操作面板提供了所有的数控操作, 编程和机床控。

数控机床对维修要求

数控机床维修要求:

- 1、作为数控车床维修人员不仅要注重分析与积累, 龙门铣数控改造多少钱, 还应当勤于学习、善于学习。
- 2、具有较强的动手能力, 动手是维修人员必须具备的素质。但是对于维修数控机床这样约精密、关键设备、动手必须有明确的目的、完整的思路、细致的操作。
- 3、具有较广的知识面由于数控机床通常是集机械、电气、液压、气动等干一体的加工设备, 龙门铣数控改造哪家强, 组成机床的各部分之间具有密切的联系, 其中任何一部分发生故障均会影响其他部分的正常工作。
- 4、能熟练操作机床和使用维修仪器数控机床的维修离不开实际操作, 特别是在维修过程中, 维修人员通常要进入一般操作者无法进行的特殊操作方式, 如进行机床参数的设定与调整通过计算机以及软件联机调试利用PLC编程器监控等。
- 5、善于思考数控机床的结构复杂, 各部分之间的联系紧密。故障涉及面广。而且在有些场合故障所反映出的现象不一定是产生故障的根本原因。

6、具备外语基础与专业外语基础，虽然目前国内生产数控机床的厂家已经日益增多，但数控机床的关键部分 数控系统还主要依靠进口，其配套的说明书、资料往往使用原文资料数控系统的报警文本显示亦以外语居多。

7、重视积累数控车床的维修速度在很大程度上要依靠平时经验的积累维修人员遇到过的问题、解决过的故障越多，其维修经验也就越丰富。

龙门铣数控改造视频-龙门铣数控改造-

聚和龙门铣数控改造由潍坊聚和机械有限公司提供。潍坊聚和机械有限公司是山东 潍坊 ,机床附件的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在聚和机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创聚和机械更加美好的未来。同时本公司还是从事数控改造，设备改造，设备维修的服务商，欢迎来电咨询。