

冲压五金模具 宜春五金模具 鑫和盛模具

产品名称	冲压五金模具 宜春五金模具 鑫和盛模具
公司名称	南昌鑫和盛精密模具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江西省南昌市昌北经济技术开发区麦园路金太阳对面57号
联系电话	15979092052 15979092052

产品详情

五金冲压件对材料有哪些要求？

1、五金冲压件用于冲裁的材料，应具有足够的塑性、较低的硬度，以提高冲裁断面质量及尺寸精度。其中，软料(如黄铜)的冲裁性能良好，冲压五金模具，硬料(如不锈钢、高碳钢)的冲裁断面质量较差，脆性材料在冲裁时容易产生撕裂等现象。

2、用于弯曲的材料，应具有足够的塑性、较低的屈服强度、较高的弹性模量。其中，塑性好的材料不易弯裂，五金模具配件厂家，屈服强度较低、弹性模量较高的材料回弹较小。

3、用于拉深的材料，应具有较好的塑性、较低的屈服强度和硬度、较大的板厚方向性系数。其中，硬度高的材料难以拉深成形；屈强比小或板厚方向性系数大的材料，容易拉深成形。

4、材料表面应平整光洁，宜春五金模具，无划痕、擦伤等缺陷，以免影响产品的外观质量，并便于冲压加工及焊接、喷涂等后续加工。

5、材料的厚度公差应满足一定的要求：如果料厚超差，不仅直接影响产品的冲压质量和模具寿命，甚至还会产生废品或破坏模具。

五金冲压模具条件要求

1、耐磨性

坯料在模具型腔中塑性变形时，沿型腔表面既流动又滑动，使型腔表面与坯料间产生剧烈的摩擦，从而导致模具因磨损而失效。所以材料的耐磨性是模具基本、的性能之一。

硬度是影响耐磨性的主要因素。一般情况下，模具零件的硬度越高，磨损量越小，耐磨性也越好。另外，耐磨性还与材料中碳化物的种类、数量、形态、大小及分布有关。

2.强韧性

模具的工作条件大多十分恶劣，有些常承受较大的冲击负荷，从而导致脆性断裂。为防止模具零件在工作时突然脆断，模具要具有较高的强度和韧性。

模具的韧性主要取决于材料的含碳量、晶粒度及组织状态。

3.疲劳断裂性能

模具工作过程中，在循环应力的长期作用下，往往导致疲劳断裂。其形式有小能量多次冲击疲劳断裂、拉伸疲劳断裂接触疲劳断裂及弯曲疲劳断裂。

模具的疲劳断裂性能主要取决于其强度、韧性、硬度、以及材料中夹杂物的含量。

4.高温性能

当模具的工作温度较高时，会使硬度和强度下降，导致模具早期磨损或产生塑性变形而失效。因此，模具材料应具有较高的抗回火稳定性，以保证模具在工作温度下，具有较高的硬度和强度。

5.耐冷热疲劳性能

有些模具在工作过程中处于反复加热和冷却的状态，五金模具制造厂，使型腔表面受拉、压力变应力的作用，引起表面龟裂和剥落，增大摩擦力，阻碍塑性变形，降低了尺寸精度，从而导致模具失效。冷热疲劳是热作模具失效的主要形式之一，帮这类模具应具有较高的耐冷热疲劳性能。

6.耐蚀性

有些模具如塑料模在工作时，由于塑料中存在氯、氟等元素，受热后分解析出HCl、HF等强侵蚀性气体，侵蚀模具型腔表面，加大其表面粗糙度，加剧磨损失效。

五金冲压件的主要特点是什么

五金五金冲压件主要是将金属或非金属材料，凭借压力机的压力，通过冲压模具冲压加工成形的，它主要有以下特色：

五金冲压件是在材料耗费不大的前提下，经冲压制造出来的，其零件重量轻、刚度好，而且板料通过塑性变形后，金属内部的安排结构得到改善，使五金冲压件强度有所提高。

五金冲压件具有较高的尺度精度，同模件尺度均匀共同，有较好的互换性。不需要进一步机械加工即可满意一般的安装和运用要求。

五金冲压件在冲压过程中，因为材料的外表不受破坏，故有较好的外表质量，外观润滑美观，这为外表喷漆、电镀、磷化及其他外表处理供给了便利条件。

冲压五金模具-宜春五金模具-鑫和盛模具由南昌鑫和盛精密模具有限公司提供。南昌鑫和盛精密模具有限公司有实力，信誉好，在江西南昌的模具标准件等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进鑫和盛模具和您携手步入辉煌，共创美好未来！