

精密模具配件 九江精密模具 鑫和盛模具

产品名称	精密模具配件 九江精密模具 鑫和盛模具
公司名称	南昌鑫和盛精密模具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江西省南昌市昌北经济技术开发区麦园路金太阳对面57号
联系电话	15979092052 15979092052

产品详情

五金模具热处理后的表面怎么

(1)可以用不锈钢酸洗液，或者盐酸清洗，喷砂处理也可以，磨床磨的话费用高，而且加工量大，有可能使尺寸不达标的，盐酸洗不掉的话，估计用的是高铬的五金模具钢D2或者 H13，高铬五金模具钢的氧化层比较难洗掉，用不锈钢酸洗液应该可以，磨具商店或者不锈钢商店都有卖的。

(2)其次不锈钢酸洗膏也是可以的，H13这类含铬比较高的五金模具钢，氧化层是难以用盐酸洗掉的，五金模具既然已经油石磨过，表面就是比较光滑的，实际上，可以先只用粗的油石打磨，或者用砂带打磨，之后就去热处理。回来之后再细油石打磨。

五金模具设计安全要点有哪些？

在结构上应尽量保证进料、定料、出件、清理废料的方便。对于小型零件的加工要严禁操作者的手指、手腕或身体的其他部位伸入模区作业；对于大型零件的加工，若操作者要手入模内作业时，要尽可能减少入模的范围，尽可能缩短身体某部位在模内停留的时间，并应明确模具危险区范围，配备必要的防护措施和装置。

模具上的各种零件应有足够的强度及刚度，精密五金模具，防止使用过程中损坏和变形，紧固零件要有防松动措施，避免意外伤害操作者。

不允许在加工过程中发生废料或工件飞弹现象，影响操作者的注意力，甚至操作者。另外要避免冲裁件毛刺割伤人手。不允许操作者在进行冲压操作时有过大的动作幅度，避免出现使身体失去稳定的姿势；不允许在作业时有过多和过准的动作。应尽量避免冲压加工时有强烈的噪声和振动。

模具设计应在总图上标明模具重量，精密模具配件，便于安装，保障安全。20千克以上的零件加工

应有起重搬运措施，减轻劳动强度。装拆模具零件时应方便安全，避免有夹手、割手的可能；模具要便于解体存放。总之，模具中的哪怕是细微的问题都会影响安全，只有对每种作业中的具体问题进行分析，才能提出模具中的安全注意事项。

五金拉伸模具的间隙如何确定

五金拉伸模具的间隙的选取要使冲裁达到较好的断面质量、较高的尺寸精度，较小的冲裁力，精密塑胶模具，通常有较高的五金拉伸模具寿命。五金拉伸模具的合理间隙指一个范围值，合理间隙，合理间隙。五金拉伸模具的间隙的确定是综合考虑间隙对冲裁力的影响，模具寿命的影响，断面质量的影响等等，选择一个适当的间隙范围作为五金拉伸模具的合理间隙。上限为合理间隙，下限为合理间隙即合理间隙指的是一个范围值。在其体设计五金拉伸模具时，九江精密模具，可以根据工件和生产上的具体要求来进行。当工件的断面质量没有严格要求时，为了提高五金拉伸模具寿命和减小冲裁力，可以选择较大间隙值。当工件断面质量及制造公差要求较高时应选择较小间隙值。

五金拉伸模具的确定标准需要注意的就是以上几点，影响间隙值的主要因素是材料性质和材料厚度，材料比较硬或比较厚，间隙值越大。

精密模具配件-九江精密模具-鑫和盛模具(查看)由南昌鑫和盛精密模具有限公司提供。南昌鑫和盛精密模具有限公司是一家从事“江西五金模具设计与制造,五金冲压产品代加工,精密零配件加工”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“江西五金模具设计与制造,五金冲压产品代加工,精密零配件加工”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使鑫和盛模具在模具标准件中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！