

垃圾桶模具 水桶模具 注塑模具加工 塑料模具 出口模具 精密模具

产品名称	垃圾桶模具 水桶模具 注塑模具加工 塑料模具 出口模具 精密模具
公司名称	台州市黄岩西格塑料模具厂
价格	.00/个
规格参数	主要加工设备:齐全 加工设备数量:50 加工能力:好
公司地址	中国 浙江 台州市黄岩区 西城模具城
联系电话	86 0576 84737888 13857621380

产品详情

主要加工设备	齐全	加工设备数量	50
加工能力	好	工艺类型	注射成型模
模具分型面数目	一个	型腔数目	单型腔模具
模具安装方式	半固定式模具	适用范围	日用品、其他
质量体系	ISO9001	排列方式	卧式
模具材质	P20		

黄岩西格模具有限公司专业制造：托盘模具，周转箱模具，玻璃钢模具，吹塑模具，椅子模具，垃圾桶模具，涂料桶模具，塑料模具，注塑模具，橡胶模，硫化模，日用品模具，管件模具，汽车模具，家电模具，桌子模具，凳子模具，电视机模具，洗衣机模具，气辅模具，热流道模具，聚氨酯发泡模具联系电话：0576-84752899

传真：0576-84728899email：sales03@siggmould.com阿里旺旺：siggmold

公司网址：www.siggmould.com地址：浙江省台州市黄岩西城模具城模具前期：3d审核，产品moldflow分析，确定最佳的设计方案。设计模具结构图，客户确认。

模具流程:审图---备料---加工---模架加工---模芯加工---电极加工---模具零件加工---检验---装配---试模---寄样---客户反馈---试冷却水路---装箱出运

加工设备:数控铣，精雕，电火花，线切割，钻床，磨床，普通铣床cnc加工中心加工能力:模具设计、模具制造及注塑成型加工模具材料:p20,718,2738,2316,nak80,h13,s136等等多种材料供您选择，模架：45#冷却系统:优化设计的循环流水,提高生产效率，降低您的成本中期处理:调质，提高硬度后期处理:氮化(氮化处理温度低，变形很小，不再需要进行淬火便具有很高的表面硬度（大于hv850）及耐磨性)模具寿命:p20正常使用不低于30万模次,718正常使用不低于50万模次运输方式:在模具出运前必须装上锁模片，缠绕膜包装，再木箱。包装坚固、防锈，避免模具运输途中的破损，最后物流运输给客户售后服务:模具保修1

年，保修期间免费维修（除人为损坏外）备注:项目跟单，模具在生产过程中我们每个星期要向客户提供模具进展情况和拍照

生产设备：

数控铣3台

精雕9台

电火花2台

线切割3台

钻床3台

磨床2台

飞刀2台

铣床1台

真诚邀请各界人士来我司考察。