

# 蓄电池电瓶塑料外壳模具/电瓶壳模具/电瓶蓄电池模具

|      |                                  |
|------|----------------------------------|
| 产品名称 | 蓄电池电瓶塑料外壳模具/电瓶壳模具/电瓶蓄电池模具        |
| 公司名称 | 台州市黄岩西格塑料模具厂                     |
| 价格   | .00/个                            |
| 规格参数 | 主要加工设备:齐全<br>加工设备数量:50<br>加工能力:好 |
| 公司地址 | 中国 浙江 台州市黄岩区 西城模具城               |
| 联系电话 | 86 0576 84737888 13857621380     |

## 产品详情

|         |         |        |        |
|---------|---------|--------|--------|
| 主要加工设备  | 齐全      | 加工设备数量 | 50     |
| 加工能力    | 好       | 工艺类型   | 注射成型模  |
| 模具分型面数目 | 一个      | 型腔数目   | 单型腔模具  |
| 模具安装方式  | 半固定式模具  | 适用范围   | 日用品、其他 |
| 质量体系    | ISO9001 | 排列方式   | 卧式     |
| 模具材质    | P20     |        |        |

黄岩西格模具有限公司专业制造：托盘模具，周转箱模具，玻璃钢模具，吹塑模具，椅子模具，垃圾桶模具，涂料桶模具，塑料模具，注塑模具，橡胶模，硫化模，日用品模具，管件模具，汽车模具，家电模具，桌子模具，凳子模具，电视机模具，洗衣机模具，气辅模具，热流道模具，聚氨酯发泡模具联系电话：0576-84752899

传真：0576-84728899email：sales03@siggmould.com阿里旺旺：siggmold

公司网址：www.siggmould.com地址：浙江省台州市黄岩西城模具城模具前期：3d审核，产品moldflow分析，确定最佳的设计方案。设计模具结构图，客户确认。

模具流程:审图---备料---加工---模架加工---模芯加工---电极加工---模具零件加工---检验---装配---试模---寄样---客户反馈---试冷却水路---装箱出运

加工设备:数控铣，精雕，电火花，线切割，钻床，磨床，普通铣床cnc加工中心加工能力:模具设计、模具制造及注塑成型加工模具材料:p20,718,2738,2316,nak80,h13,s136等等多种材料供您选择，模架：45#冷却系统:优化设计的循环流水,提高生产效率，降低您的成本中期处理:调质，提高硬度后期处理:氮化(氮化处理温度低，变形很小，不再需要进行淬火便具有很高的表面硬度（大于hv850）及耐磨性)模具寿命:p20正常使用不低于30万模次,718正常使用不低于50万模次运输方式:在模具出运前必须装上锁模片，缠绕膜

包装，再木箱。包装坚固、防锈，避免模具运输途中的破损，最后物流运输给客户售后服务:模具保修1年，保修期间免费维修（除人为损坏外）备注:项目跟单，模具在生产过程中我们每个星期要向客户提供模具进展情况和拍照

生产设备：

数控铣3台

精雕9台

电火花2台

线切割3台

钻床3台

磨床2台

飞刀2台

铣床1台

真诚邀请各界人士来我司考察。