

K1煤炭往复式给煤机厂家批发

产品名称	K1煤炭往复式给煤机厂家批发
公司名称	济宁高博机械设备有限公司
价格	6000.00/台
规格参数	品牌:高博 型号:GLW 产地:济宁
公司地址	山东省济宁市高新区工业园
联系电话	0537-3203283 15092668580

产品详情

K1往复式给煤机往复式给煤机，如图，包括支架，支架上方设有漏斗，支架一端设有驱动电机，驱动电机通过减速机连接有曲柄连杆装置，曲柄连杆装置连接有给煤槽，给煤槽底部设有托辊，支架上铰接有摆杆，摆杆上固定有可调节落煤量的调节闸门。。K1往复式给煤机组装完成后出料滑块需在滑道上能够前后自由滑动。三相交流直线电动机是近年来发展起来的新技术，成功地应用在磁悬浮列车和飞机起飞的弹射装置上，它是一种能够将电能直接转换成直线运动的机械能，而不需要中间转换机构的新型传动设备。。

往复式给煤机产品介绍

往复式给煤机适用于矿井和选煤厂，将煤碳经煤仓均匀地装载到输送机或其它筛选，贮存装置上。该机结构是由机架、底板(给料槽)传动平台、漏斗闸门、托辊等组成。

传动原理：当电动机动后，经弹性联轴器、减速机、曲柄连杆机构拖动倾斜的底板在插辊上作直线往复运动，将煤均匀地卸到运输机械或其它筛选设备上。该机设有带漏斗、带调节阀门和不带漏斗、不带调节阀门两种形式。的偏心轮机构由平面圆盘式曲柄毂偏心盘和轴颈连接构成，平面圆盘式曲柄毂与偏心盘是平面多孔的法兰式紧固连接，二者周边采用螺栓紧固和定位，二者中心采用螺栓紧固，偏心盘与轴颈制成一体，轴颈另一端与曲柄连杆连接。支撑架由支撑杆减速机支撑架导料槽支撑架构成，支撑杆减速机支撑架导料槽支撑架与底座连接。

往复式给煤机安装及使用

1.往复式给煤机是固定安装在储料仓口下,在安装前需要确定水平位置,将机架与仓口用螺栓紧固,然后再将传动平台安放在正确位置上,H形架与机架,传动平台焊牢,减速机、电动机找正安装,调节适当,用螺栓紧固。支撑架由支撑杆减速机支撑架导料槽支撑架构成，支撑杆减速机支撑架导料槽支撑架与底座连接，支撑杆与偏心轮机构连接，减速机支撑架与减速机连接，导料槽支撑架上安装导料槽支撑臂对，导料槽支撑臂与导料装置相连接。

2.安装后需要进行空负荷试车,运转当中,检查各部件工作是否正常,滚动轴承温升不得高于60 。

3.依据卸料要求调节生产率时,将曲柄部位销轴拔出,松动螺母,转动曲柄壳的位置“1、2、3、4”选择固定,将销轴插入,联结曲柄与曲柄壳,紧固销轴和螺母,调整完后再车。

往复式给煤机日常检修与维护

1.给料机运行前,煤仓内应贮有足够量,以避免装煤入仓时,直接冲击底板(给煤板)。

2.每月连续工作后应检查机件有无松动等不正常现象,若有不正常现象出现,应立即检修。

3.给料机与煤直接接触的底衬板,其厚度磨损程度大于原厚度的二分之一必须进行修补或更换。

4.转动部件在连续工作六个月后,需检查一次,拉杆部分的机件必须保持正常配合,如有不正常现象,立即修复或更换。

5.对主要部件的维护:

a、减速机:每六个月检查一次,同时对滚动轴承和箱体进行清洗或更换润滑油。

b、电动机:按电动机规定的检修养护要求进行。

K1往复式给煤机直线电机驱动的往复式给煤机,其特征是一种专门用于直线电机驱动的往复式给煤机,该给煤机由一个工字形出料滑块一个槽钢形出料槽和两台直线电机及托架组成,出料槽口朝上平行安装在托架下部中间位置,出料滑块下方中间位置两侧工有两个通槽,出料槽两侧的钢板嵌入出料滑块两侧的两个槽内。。K1往复式给煤机本实用新型的推杆组件为两套,对称安装在减速机的两侧,两个推板分别连接底板的两端,使底板两端受力,推杆组件的推杆不再绕过电机,而是将减速机掉头安装,保证了双推杆组件运行的同步性。。