

生产定做GH4180锻件UNS N07080 合金钢 B564

| | |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 生产定做GH4180锻件UNS N07080 合金钢 B564 |
| 公司名称 | 上海汉彻金属制品有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 尺寸:轴锻件 锻环 方锻件 产地:汉彻 瑞典 宝钢 太钢 |
| 公司地址 | 上海市嘉定区翔江公路3333号 |
| 联系电话 | 13817585539 13817585539 |

产品详情

喷砂(丸)和抛丸清理

以压缩空气为动力的喷砂(丸),使砂粒或钢丸产生高速运动(喷砂的工作压力为0.2~0.3MPa,喷丸的工作压力为0.5~0.6MPa),喷射到锻件表面打掉氧化皮。抛丸是靠高速(2000~3000r/min)转动叶轮的离心力,将钢丸抛射到锻件表面上打掉氧化皮。喷砂清理灰尘大,生产效率低,费用高,多用于有特殊技术要求和特殊材料的锻件(如不锈钢、钛合金),但必须采用有效的除尘技术措施。喷丸比较干净,也存在生产效率低和费用高等缺点,但清理质量较高。抛丸清理生产效率高,消耗低,得到广泛地应用。

喷丸与抛丸清理,在打掉氧化皮的同时,使锻件表面产生加工硬化,有利于提高零件的抗疲劳能力。对经过淬火或调质处理的锻件,在使用大粒度的钢丸时,加工硬化效果更为显著,硬度可提高30%~40%,硬化层厚度可达0.3~0.5mm。在生产中要根据锻件的材质和技术要求来选用不同材质和粒度的钢丸。采用喷砂(丸)和抛丸方法清理的锻件,表面裂纹等缺陷可能被掩盖,容易造成漏检。因此,需用磁力探伤或荧光检验等方法(见缺陷的理化检验)来检验锻件的表面缺陷。

超级不锈钢、双相不锈钢、镍基合金钢

黑皮棒、光亮棒、抛光棒、磨光棒、六角棒、棒料、棒材、研磨棒

锻环、方块锻件、锻件、锻圆、锻饼、异形锻件

1、超级不锈钢

904L/N08904/1.4539/00Cr20Ni25Mo4.5Cu/015Cr21Ni26Mo5Cu2

Incoloy926/N08926/1.4529/Mo6CuN/Incoloy alloy25-6Mo、

AL-6XN/N08367/1.4501/00Cr21Ni24MoN/Incoloy alloy25-6HN/NAS 255NM、

254SMO/S31254/1.4547/F44/00Cr21Ni25Mo6CuN/015Cr20Ni18Mo6CuN、

654SMo/S32654/1.4652/00Cr24Ni22Mo7Mn3CuN、

Incoloy840/S33400/NAS H840、

253MA/S30815/1.4835/F45、

310/S31000/20Cr25Ni20/S31020

310S/S31008/06Cr25Ni20

314/S31400/16Cr25Ni20Si2/S38340

304L/S30403/022Cr19Ni10/S30403/

304LN/S30453/022Cr19Ni10N/S30453

316/S31600/06Cr17Ni12Mo2/S31608

316L/S31603/022Cr17Ni12Mo2/S31603

316LN/S31653/022Cr17Ni12Mo2N/S31653

316Ti/S31635/06Cr17Ni12Mo2Ti/S31668

317/S31700/06Cr19Ni13Mo3

317L/S31703/022Cr19Ni13Mo3/S31703

317LN/S31753/022Cr19Ni13Mo4N/S31753

317LMN/S31726/022Cr19Ni16Mo5N/S31726

321/S32100/06Cr18Ni11Ti/S32168

347/S34700/06Cr18Ni11Nb/S34778

384/S38400/06Cr18Ni18/S30608

Nitronic50/XM-19/Fxm-19/S20910/00Cr22Ni13Mn5Mo2N、

Nitronic60/S21800/0Cr17Ni9Mn8Si4N

724L/316Lmod

725LN/310MoLN/S31050/022Cr25Ni22Mo2N/S31053/25-22-2

2、沉淀硬化钢：

17-4PH/630/S17400/1.4542/05Cr17Ni4Cu4Nb/S51740

17-7PH/631/S17700/1.4568/07Cr17Ni7Al/S51700

15-5PH/XM-12/S15500/1.4545/05Cr15Ni5Cu4Nb、

15-7MoPH/632/S15700/1.4532/07Cr15Ni7Mo2AL/S51570

3、双相不锈钢

2205/S31803/F51/1.4462/022Cr22Ni5Mo3N/S22253、

2205/S32205/F60/022Cr23Ni5Mo3N/S22053

2507/S32750/F53/1.4410/022Cr25Ni7Mo4N/S25073

255/S32550/F61/1.4507/329J2L/03Cr25Ni6Mo3Cu2N/S25554

Zeron100/S32760/F55/1.4501/022Cr25Ni7Mo4WCuN/S27603

2304/S32304/1.4362/022Cr23Ni4MoCuN/S23043

3RE60/S31500/1.4424/022Cr18Ni5Mo3Si2N/S21953

329/S32900/1.4460/F52/06Cr26Ni4Mo2/S22693

2101/S32101/1.4162/00Cr21Mn5Ni1.5N

DP3/S31260/022Cr25Ni7Mo3WCuN/S22583

4、纯镍

Nickel200/N02200/2.4060/N6（6号镍）、

Nickel201/N02201/2.4060/N4（4号镍）

5、蒙乃尔合金钢

Monel400/N04400/2.4360、MonelK500/N05500/2.4375/Monel K500

6、哈氏合金钢

Hastelloy C/HC/N10002/2.4819/NS333/NS3303/H03303

Hastelloy C-276/HC-276/N10276/2.4819/NS334/NS3304/H03304

Hastelloy C-4/HC-4/N06455/2.4610/NS335/NS3305/H03305

Hastelloy C-22/HC-22/Inconel622/N06022/2.4602/NS3308/H03308

Hastelloy C-59/

Hastelloy C-2000/HC-2000/N06200/2.4675/NS3405/H03045

Hastelloy B/HB/N10001/2.4800/NS321/NS3201/H03201

Hastelloy B-2/HB-2/N10665/2.4617/NS3203/H03203

Hastelloy B-3/HB-3/N10675/2.4600/NS3203/H03203

Hastelloy B-4/HB-4/N10629/NS3204/H03204

Hastelloy G/N06007/2.4618/NS3402/H03402、

Hastelloy G-3/HG-3/N06985/2.4619/NS3403/H03403

Hastelloy G-30/HG-30/N06030/2.4603/NS3404/H03404

Hastelloy G-35/HG-35

Hastelloy G-50/HG-50/N06950/NS3310/H03310

HastelloyN

7、因科乃尔合金钢

Inconel600/N06600/2.4816/NS312/NS3102/H03102/GH600/GH3600/H36000

Inconel601/N06601/2.4851/NS313/NS3103/H03103

Inconel617/N07617/2.4663

Inconel625/N06625/2.4856/NS336/NS3306/H03306/GH625/GH3625/GH36250

Inconel686/N06686/2.4606/NS3309/H03309

Inconel690/N06690/NS315/NS3105/H03105、

Inconel725/N07725、

8、因科罗伊合金钢

Incoloy800/N08800/1.4876/NS111/NS1101/H01101

Incoloy800H/N08810/1.4876/NS112/NS1102/H01102

Incoloy800HT/N08811/1.4954/NS113/NS1103/H01103

Incoloy825/N08825/2.4858/NS142/NS1402/H01402

Incoloy901/N09901/1.4898

Incoloy925/N09925、

9、高温合金钢

GH2132/GH132/Incoloy A286/N66286/1.4980/H21320

GH2136/GH136/V57/1.4606/H21360

GH3030/GH30/Nimonic 75/N06075/H30300

GH3128/GH128/N06219/2.4855/H31280

GH4145/GH415/Inconel X-750/N07750/2.4469/H41450

GH4169/GH169/Inconel718/N07718/2.4668/H41690

GH4180A/GH80A/Nimonic 80A/N07080/2.4952/H40801

GH3536/GH536/HastelloyX/N06002/2.4613

10、精密合金钢

4J36/Invar36/K93600/1.3912/因瓦(INVAR)合金

4J29/F15/1.3981/可伐(Kovar)合金

1J50、

1J79

3J53

11、特殊钢

Alloy31/N08031/1.4562/NS1404

Alloy33/N08033/1.4591/NS1405

Alloy20/Alloy20Cb-3/Carpenter20Cb-3/N08020/2.4660/NS143/NS1403/H01403/GH15/GH1015/H10150

二、规格范围

各种标准或非标锻件,按客户需求或图纸订做;

三、执行标准

ASTM 182、GB1220、B564、B637、B462

四、可提供的品种

锻环、方块锻件、锻件、锻圆、锻饼、异性锻件、

五、产地：

宝钢、太钢、汉彻金属、美国、瑞典、欧美进口

为了提高锻件的表面质量、改善锻件切削加工条件和防止表面缺陷继续扩大，要求在锻造生产过程中随时对坯料和锻件进行表面清理。钢锻件通常在加热后锻造前用钢刷或简单工具把氧化皮清除。断面尺寸大的坯料可采用高压水喷射清理。冷锻件上的氧化皮可用酸洗或喷砂(丸)清除。有色合金氧化皮较少，但锻造前后均要酸洗清理，及时发现和清除表面缺陷。坯料或锻件表面缺陷主要有裂纹、折叠、划伤和夹杂等。这些缺陷如不及时清除，将会给后续锻造工序，尤其是对铝、镁、钛及其合金带来不良的影响。上述有色合金锻件酸洗后暴露出来的缺陷一般用锉刀、刮刀、砂轮机或风动工具等清理。对钢锻件的缺陷采用酸洗、喷砂(丸)和抛丸、滚筒、振动等方法清理。

酸洗清理

利用化学反应来去除金属氧化皮。对中小锻件通常都是成批地装到网篮内，经过除油、酸洗腐蚀、漂洗、吹干等数道工序完成。酸洗法具有生产效率高、清理效果好、锻件不变形、形状不受限制等特点。酸洗化学反应过程中难免会产生危害人体的气体，因此，酸洗间应有排风装置。酸洗不同的金属锻件应根据金属性质来选择不同酸液和成分配比，采用相应的酸洗工艺(温度、时间和清洗方法)制度。