

生产定做合金钢GH4169锻件UNS N07718 B564

产品名称	生产定做合金钢GH4169锻件UNS N07718 B564
公司名称	上海汉彻金属制品有限公司
价格	.00/个
规格参数	尺寸:轴锻件 锻环 方锻件 产地:汉彻 瑞典 宝钢 太钢
公司地址	上海市嘉定区翔江公路3333号
联系电话	13817585539 13817585539

产品详情

大锻件冷却工艺的主要参数是心部终冷温度和达到该温度所需的冷却时间。

1、终冷温度。在保证不使锻件淬裂的前提下，终冷温度应尽可能低一些，以获得均匀细小的组织，如马氏体、贝氏体、索氏体或屈氏体等，充分发挥材料的性能潜力。终冷温度的高低取决于钢种、工件尺寸和对组织性能的要求。确定冷却速度和终冷温度的原则如下：

高合金钢（如34crni3 mo钢）锻件，心部冷却速度要能抑制铁素体、珠光体和大量上贝氏体的出现，终冷温度应在贝氏体转变终了温度 b 与马氏体转变开始温度 m ，之间，一般为200—350 。

中合金钢锻件在冷却过程中应抑制铁素体和珠光体析出，终冷温度应低于奥氏体向珠光体转变的温度，一般为350-400 。

对于珠光体钢高、中压汽轮机转子，如前所述，为获得上贝氏体组织，终冷温度还可高一些。

碳钢和低合金钢大锻件，即使采用激烈的冷却方法，也不可能获得马氏体，心部也难以获得贝氏体，在冷却过程中应使工件心部不出现铁素体和粗大珠光体。过低的终冷温度不仅不能改善锻件的性能，反而会增大开裂的危险，故终冷温度应高一些，碳钢为550 ，低合金钢约为450 。

应该指出，近些年来，由于钢液真空处理等精炼技术的应用和锻造工艺的改进，大大提高了大锻件的冶金质量，从而为大锻件淬火冷却中深冷工艺的应用创造了条件，终冷温度可大大低于上述范围，例如，直径1 000 mm的crmov钢轴，油冷时间为300 min，心部终冷温度约250 。

降低终冷温度显著改善了大锻件的组织状态，提高了力学性能特别是塑性和韧性，并降低了脆性转变温度，因而要求脆性转变温度较低的发电机、汽轮机用锻件大多采用深冷工艺。

超级不锈钢、双相不锈钢、镍基合金钢

黑皮棒、光亮棒、抛光棒、磨光棒、六角棒、棒料、棒材、研磨棒

锻环、方块锻件、锻件、锻圆、锻饼、异形锻件

1、超级不锈钢

904L/N08904/1.4539/00Cr20Ni25Mo4.5Cu/015Cr21Ni26Mo5Cu2

Incoloy926/N08926/1.4529/Mo6CuN/Incoloy alloy25-6Mo、

AL-6XN/N08367/1.4501/00Cr21Ni24MoN/Incoloy alloy25-6HN/NAS 255NM、

254SMO/S31254/1.4547/F44/00Cr21Ni25Mo6CuN/015Cr20Ni18Mo6CuN、

654SMo/S32654/1.4652/00Cr24Ni22Mo7Mn3CuN、

Incoloy840/S33400/NAS H840、

253MA/S30815/1.4835/F45、

310/S31000/20Cr25Ni20/S31020

310S/S31008/06Cr25Ni20

314/S31400/16Cr25Ni20Si2/S38340

304L/S30403/022Cr19Ni10/S30403/

304LN/S30453/022Cr19Ni10N/S30453

316/S31600/06Cr17Ni12Mo2/S31608

316L/S31603/022Cr17Ni12Mo2/S31603

316LN/S31653/022Cr17Ni12Mo2N/S31653

316Ti/S31635/06Cr17Ni12Mo2Ti/S31668

317/S31700/06Cr19Ni13Mo3

317L/S31703/022Cr19Ni13Mo3/S31703

317LN/S31753/022Cr19Ni13Mo4N/S31753

317LMN/S31726/022Cr19Ni16Mo5N/S31726

321/S32100/06Cr18Ni11Ti/S32168

347/S34700/06Cr18Ni11Nb/S34778

384/S38400/06Cr18Ni18/S30608

Nitronic50/XM-19/Fxm-19/S20910/00Cr22Ni13Mn5Mo2N、

Nitronic60/S21800/0Cr17Ni9Mn8Si4N

724L/316Lmod

725LN/310MoLN/S31050/022Cr25Ni22Mo2N/S31053/25-22-2

2、沉淀硬化钢：

17-4PH/630/S17400/1.4542/05Cr17Ni4Cu4Nb/S51740

17-7PH/631/S17700/1.4568/07Cr17Ni7Al/S51700

15-5PH/XM-12/S15500/1.4545/05Cr15Ni5Cu4Nb、

15-7MoPH/632/S15700/1.4532/07Cr15Ni7Mo2Al/S51570

3、双相不锈钢

2205/S31803/F51/1.4462/022Cr22Ni5Mo3N/S22253、

2205/S32205/F60/022Cr23Ni5Mo3N/S22053

2507/S32750/F53/1.4410/022Cr25Ni7Mo4N/S25073

255/S32550/F61/1.4507/329J2L/03Cr25Ni6Mo3Cu2N/S25554

Zeron100/S32760/F55/1.4501/022Cr25Ni7Mo4WCuN/S27603

2304/S32304/1.4362/022Cr23Ni4MoCuN/S23043

3RE60/S31500/1.4424/022Cr18Ni5Mo3Si2N/S21953

329/S32900/1.4460/F52/06Cr26Ni4Mo2/S22693

2101/S32101/1.4162/00Cr21Mn5Ni1.5N

DP3/S31260/022Cr25Ni7Mo3WCuN/S22583

4、纯镍

Nickel200/N02200/2.4060/N6（6号镍）、

Nickel201/N02201/2.4060/N4（4号镍）

5、蒙乃尔合金钢

Monel400/N04400/2.4360、MonelK500/N05500/2.4375/Monel K500

6、哈氏合金钢

Hastelloy C/HC/N10002/2.4819/NS333/NS3303/H03303

Hastelloy C-276/HC-276/N10276/2.4819/NS334/NS3304/H03304

Hastelloy C-4/HC-4/N06455/2.4610/NS335/NS3305/H03305

Hastelloy C-22/HC-22/Inconel622/N06022/2.4602/NS3308/H03308

Hastelloy C-59/

Hastelloy C-2000/HC-2000/N06200/2.4675/NS3405/H03045

Hastelloy B/HB/N10001/2.4800/NS321/NS3201/H03201

Hastelloy B-2/HB-2/N10665/2.4617/NS3203/H03203

Hastelloy B-3/HB-3/N10675/2.4600/NS3203/H03203

Hastelloy B-4/HB-4/N10629/NS3204/H03204

Hastelloy G/N06007/2.4618/NS3402/H03402、

Hastelloy G-3/HG-3/N06985/2.4619/NS3403/H03403

Hastelloy G-30/HG-30/N06030/2.4603/NS3404/H03404

Hastelloy G-35/HG-35

Hastelloy G-50/HG-50/N06950/NS3310/H03310

HastelloyN

7、因科乃尔合金钢

Inconel600/N06600/2.4816/NS312/NS3102/H03102/GH600/GH3600/H36000

Inconel601/N06601/2.4851/NS313/NS3103/H03103

Inconel617/N07617/2.4663

Inconel625/N06625/2.4856/NS336/NS3306/H03306/GH625/GH3625/GH36250

Inconel686/N06686/2.4606/NS3309/H03309

Inconel690/N06690/NS315/NS3105/H03105、

Inconel725/N07725、

8、因科罗伊合金钢

Incoloy800/N08800/1.4876/NS111/NS1101/H01101

Incoloy800H/N08810/1.4876/NS112/NS1102/H01102

Incoloy800HT/N08811/1.4954/NS113/NS1103/H01103

Incoloy825/N08825/2.4858/NS142/NS1402/H01402

Incoloy901/N09901/1.4898

Incoloy925/N09925、

9、高温合金钢

GH2132/GH132/Incoloy A286/N66286/1.4980/H21320

GH2136/GH136/V57/1.4606/H21360

GH3030/GH30/Nimonic 75/N06075/H30300

GH3128/GH128/N06219/2.4855/H31280

GH4145/GH415/Inconel X-750/N07750/2.4469/H41450

GH4169/GH169/Inconel718/N07718/2.4668/H41690

GH4180A/GH80A/Nimonic 80A/N07080/2.4952/H40801

GH3536/GH536/HastelloyX/N06002/2.4613

10、精密合金钢

4J36/Invar36/K93600/1.3912/因瓦(INVAR)合金

4J29/F15/1.3981/可伐(Kovar)合金

1J50、

1J79

3J53

11、特殊钢

Alloy31/N08031/1.4562/NS1404

Alloy33/N08033/1.4591/NS1405

Alloy20/Alloy20Cb-3/Carpenter20Cb-3/N08020/2.4660/NS143/NS1403/H01403/GH15/GH1015/H10150

二、规格范围

各种标准或非标锻件,按客户需要或图纸订做;

三、执行标准

ASTM 182、GB1220、B564、B637、B462

四、可提供的品种

锻环、方块锻件、锻件、锻圆、锻饼、异性锻件、

五、产地：

宝钢、太钢、汉彻金属、美国、瑞典、欧美进口

2、冷却时间。在实际生产中，大锻件在淬火冷却过程中心部温度不能直接测量，心部终冷温度只能通过控制冷却时间进行间接控制。而不同尺寸的锻件为达到设定的终冷温度，在不同介质中冷却所需的冷却时间又只能根据实测的冷却曲线及所积累的生产经验来确定。

锻件

生产前把用于锻造的金属材料加热后才能用于锻造，金属加热后能提高塑性，降低金属变形的抗力，使其金属内部组织均匀。但是重型锻件在加热后锻造塑形变形后，锻件冷却也是很关键的如果冷却不恰当，可使重型锻件表面过硬内部应力曾加，影响锻件下一步加工。常见的就是翘曲变形、产生裂纹，严重的问题就是造成锻件报废。根据锻件用途不同可采取以下冷却技术。

- 1、空冷：在常温下将加热锻造好的锻件码放好，在空气中冷却。是冷却速度较快的一种方式，适用于低碳钢、中碳钢跟低合金钢的锻件。
- 2、抗冷：将锻件埋放在石棉灰或沙子或炉灰等绝热材料中慢慢冷却。适用于合金钢材质的重型锻件。
- 3、炉冷：把热态锻件放在高温炉中缓慢冷却（一般温度在500-700摄氏度特殊材质锻件除外）