

生产定做合金钢GH4145锻件UNS N07750黑皮棒

产品名称	生产定做合金钢GH4145锻件UNS N07750黑皮棒
公司名称	上海汉彻金属制品有限公司
价格	.00/个
规格参数	尺寸:轴锻件 锻环 方锻件 产地:汉彻 瑞典 宝钢 太钢
公司地址	上海市嘉定区翔江公路3333号
联系电话	13817585539 13817585539

产品详情

坯料放入感应圈中，在交变电流的感应电动势的作用下，坯料表面形成强大的涡流，使坯料内部的电能直接转变为热能加热。感应电加热具有加热速度快、加热质量好，温度易于控制、金属烧损少、操作简单、工作稳定、便于实现机械化、自动化。这些都有利于锻件质量的提高。其中缺点是，设备投资费用高、每种感应器的尺寸范围窄、电能消耗较大。感应电加热时，电流密度沿坯料横截面的分布为：中心电流小，表层大，这种现象称为趋肤效应。由于趋肤效应，为了提高加热速度和电效率，对大直径坯料，应选用地电流频率，小直径坯料可选用较高电流频率。

二、火焰加热

火焰加热也是常见的一种加热方式，火焰加热利用燃料燃烧产生的热能对金属坯料进行加热。燃料油煤、焦炭、柴油、煤气、天然气等。火焰加热的优点是，燃料来源方便，炉子修造简单，加热费用低，对锻件生产用的金属坯料适用范围广。因此，这种加热广泛用于各种大、中小型锻件的生产。这些加热方法在锻造生产中获得广泛的应用。缺点是，劳动条件差，加热速度慢，加热质量难以控制等。

电阻加热其传热原理与火焰加热相同。根据电阻发热元件的不同，有电阻炉加热、接触电加热、盐浴炉加热等还有一类是感应电加热。

超级不锈钢、双相不锈钢、镍基合金钢

黑皮棒、光亮棒、抛光棒、磨光棒、六角棒、棒料、棒材、研磨棒

锻环、方块锻件、锻件、锻圆、锻饼、异形锻件

1、超级不锈钢

904L/N08904/1.4539/00Cr20Ni25Mo4.5Cu/015Cr21Ni26Mo5Cu2

Incoloy926/N08926/1.4529/Mo6CuN/Incoloy alloy25-6Mo、

AL-6XN/N08367/1.4501/00Cr21Ni24MoN/Incoloy alloy25-6HN/NAS 255NM、

254SMO/S31254/1.4547/F44/00Cr21Ni25Mo6CuN/015Cr20Ni18Mo6CuN、

654SMo/S32654/1.4652/00Cr24Ni22Mo7Mn3CuN、

Incoloy840/S33400/NAS H840、

253MA/S30815/1.4835/F45、

310/S31000/20Cr25Ni20/S31020

310S/S31008/06Cr25Ni20

314/S31400/16Cr25Ni20Si2/S38340

304L/S30403/022Cr19Ni10/S30403/

304LN/S30453/022Cr19Ni10N/S30453

316/S31600/06Cr17Ni12Mo2/S31608

316L/S31603/022Cr17Ni12Mo2/S31603

316LN/S31653/022Cr17Ni12Mo2N/S31653

316Ti/S31635/06Cr17Ni12Mo2Ti/S31668

317/S31700/06Cr19Ni13Mo3

317L/S31703/022Cr19Ni13Mo3/S31703

317LN/S31753/022Cr19Ni13Mo4N/S31753

317LMN/S31726/022Cr19Ni16Mo5N/S31726

321/S32100/06Cr18Ni11Ti/S32168

347/S34700/06Cr18Ni11Nb/S34778

384/S38400/06Cr18Ni18/S30608

Nitronic50/XM-19/Fxm-19/S20910/00Cr22Ni13Mn5Mo2N、

Nitronic60/S21800/0Cr17Ni9Mn8Si4N

724L/316Lmod

725LN/310MoLN/S31050/022Cr25Ni22Mo2N/S31053/25-22-2

2、沉淀硬化钢：

17-4PH/630/S17400/1.4542/05Cr17Ni4Cu4Nb/S51740

17-7PH/631/S17700/1.4568/07Cr17Ni7Al/S51700

15-5PH/XM-12/S15500/1.4545/05Cr15Ni5Cu4Nb、

15-7MoPH/632/S15700/1.4532/07Cr15Ni7Mo2Al/S51570

3、双相不锈钢

2205/S31803/F51/1.4462/022Cr22Ni5Mo3N/S22253、

2205/S32205/F60/022Cr23Ni5Mo3N/S22053

2507/S32750/F53/1.4410/022Cr25Ni7Mo4N/S25073

255/S32550/F61/1.4507/329J2L/03Cr25Ni6Mo3Cu2N/S25554

Zeron100/S32760/F55/1.4501/022Cr25Ni7Mo4WCuN/S27603

2304/S32304/1.4362/022Cr23Ni4MoCuN/S23043

3RE60/S31500/1.4424/022Cr18Ni5Mo3Si2N/S21953

329/S32900/1.4460/F52/06Cr26Ni4Mo2/S22693

2101/S32101/1.4162/00Cr21Mn5Ni1.5N

DP3/S31260/022Cr25Ni7Mo3WCuN/S22583

4、纯镍

Nickel200/N02200/2.4060/N6（6号镍）、

Nickel201/N02201/2.4060/N4（4号镍）

5、蒙乃尔合金钢

Monel400/N04400/2.4360、MonelK500/N05500/2.4375/Monel K500

6、哈氏合金钢

Hastelloy C/HC/N10002/2.4819/NS333/NS3303/H03303

Hastelloy C-276/HC-276/N10276/2.4819/NS334/NS3304/H03304

Hastelloy C-4/HC-4/N06455/2.4610/NS335/NS3305/H03305

Hastelloy C-22/HC-22/Inconel622/N06022/2.4602/NS3308/H03308

Hastelloy C-59/

Hastelloy C-2000/HC-2000/N06200/2.4675/NS3405/H03045

Hastelloy B/HB/N10001/2.4800/NS321/NS3201/H03201

Hastelloy B-2/HB-2/N10665/2.4617/NS3203/H03203

Hastelloy B-3/HB-3/N10675/2.4600/NS3203/H03203

Hastelloy B-4/HB-4/N10629/NS3204/H03204

Hastelloy G/N06007/2.4618/NS3402/H03402、

Hastelloy G-3/HG-3/N06985/2.4619/NS3403/H03403

Hastelloy G-30/HG-30/N06030/2.4603/NS3404/H03404

Hastelloy G-35/HG-35

Hastelloy G-50/HG-50/N06950/NS3310/H03310

HastelloyN

7、因科乃尔合金钢

Inconel600/N06600/2.4816/NS312/NS3102/H03102/GH600/GH3600/H36000

Inconel601/N06601/2.4851/NS313/NS3103/H03103

Inconel617/N07617/2.4663

Inconel625/N06625/2.4856/NS336/NS3306/H03306/GH625/GH3625/GH36250

Inconel686/N06686/2.4606/NS3309/H03309

Inconel690/N06690/NS315/NS3105/H03105、

Inconel725/N07725、

8、因科罗伊合金钢

Incoloy800/N08800/1.4876/NS111/NS1101/H01101

Incoloy800H/N08810/1.4876/NS112/NS1102/H01102

Incoloy800HT/N08811/1.4954/NS113/NS1103/H01103

Incoloy825/N08825/2.4858/NS142/NS1402/H01402

Incoloy901/N09901/1.4898

Incoloy925/N09925、

9、高温合金钢

GH2132/GH132/Incoloy A286/N66286/1.4980/H21320

GH2136/GH136/V57/1.4606/H21360

GH3030/GH30/Nimonic 75/N06075/H30300

GH3128/GH128/N06219/2.4855/H31280

GH4145/GH415/Inconel X-750/N07750/2.4469/H41450

GH4169/GH169/Inconel718/N07718/2.4668/H41690

GH4180A/GH80A/Nimonic 80A/N07080/2.4952/H40801

GH3536/GH536/HastelloyX/N06002/2.4613

10、精密合金钢

4J36/Invar36/K93600/1.3912/因瓦(INVAR)合金

4J29/F15/1.3981/可伐(Kovar)合金

1J50、

1J79

3J53

11、特殊钢

Alloy31/N08031/1.4562/NS1404

Alloy33/N08033/1.4591/NS1405

Alloy20/Alloy20Cb-3/Carpenter20Cb-3/N08020/2.4660/NS143/NS1403/H01403/GH15/GH1015/H10150

二、规格范围

各种标准或非标锻件,按客户需求或图纸订做;

三、执行标准

ASTM 182、GB1220、B564、B637、B462

四、可提供的品种

锻环、方块锻件、锻件、锻圆、锻饼、异性锻件、

五、产地：

宝钢、太钢、汉冶金属、美国、瑞典、欧美进口

1、电阻炉加热：

利用电流通过炉内的电热体产生的热量进行加热。该方法受电热体的使用温度的限制，热效率较低。在电阻炉内辐射传热是加热金属的主要方式。

2、接触电加热：

是以低压大电流直接通过金属坯料，由金属坯料自身的电阻在通过时产生的热量而加热。通常用低电压大电流的方法。其优点是，加热速度快、金属烧损少、加热范围不受限制、热效率高、设备简单、操作方便、使用于长坯料的整体或局部加热等优点。但对坯料的表面粗糙度和形状尺寸要求严格，特别是坯料的端部要光洁、平整，下料规则。此外，加热温度的测量和控制也比较困难。

3、盐浴炉加热：

是电流通过炉内电极产生的热量把导电介质熔融，通过高温介质的对流与传导将其中的坯料加热。这种方法的加热速度快，加热温度均匀，可以实现坯料的整体或局部的无氧化加热。但其热效率低，辅助材料消耗大，劳动条件差。

电加热是通过吧电能转化为热能来加热锻件专用的金属坯料。利用电能转变为热能来加热金属的装置成为电热炉。电加热的优点是，加热速度快，热炉温度容易控制，氧化脱碳少，便于实现机械化、自动化、劳动条件好。缺点就是，对毛坯的尺寸、形状的变化适应性不强，设备结构复杂，投资费用要比火焰加热大，操作使用技术要求高。电加热按照传热方式可分为电阻炉加热、接触电加热、盐浴炉加热及感应电加热等热炉。