

生产定做合金钢GH3128锻件UNS N06219圆棒

产品名称	生产定做合金钢GH3128锻件UNS N06219圆棒
公司名称	上海汉彻金属制品有限公司
价格	.00/个
规格参数	尺寸:轴锻件 锻环 方锻件 产地:汉彻 瑞典 宝钢 太钢
公司地址	上海市嘉定区翔江公路3333号
联系电话	13817585539 13817585539

产品详情

锻造公司自2002年全部停用黑石墨，而全面采用HQ-D101脱模剂，不仅成本显著下降、环境改善、得到职工的欢迎。长春一汽锻造公司侯哲平总经理评价该产品说：新型锻造脱模剂的应用，不但解决了锻造企业长期严重污染的问题，更主要体现了对员工的关心和爱护。上海锻协汤雪明秘书长称：该产品是锻造工业史上环保方面的一次技术革命。不但具有经济效益，更体现了深厚的社会效益。

新型锻造脱模剂核心原料和技术由韩国提供。产品已获KSA9001：2001/ISO9001-2000环境及质量体系认证。

该产品经并授权的检测机构检测。列为汽车生产用辅助材料并得到认可应用。

该产品主要成份：Zn、Na、Si、K、Fe、Ca等。

新型锻造脱模剂现已得到很多用户的认可使用。如长春一汽巴勒特锻造（长春）公司，哈飞锻造公司，唐山爱信（日本独资）锻造公司，陕西（法士特）（中美合资）锻造公司，大连锻造，大连岗野（中日合资）锻造公司，成都龙泉锻造公司，贵州安大锻造公司，烟台广兴集团锻造公司、上海柴发锻造公司等国内40余家大中型锻造企业的应用。

超级不锈钢、双相不锈钢、镍基合金钢

黑皮棒、光亮棒、抛光棒、磨光棒、六角棒、棒料、棒材、研磨棒

锻环、方块锻件、锻件、锻圆、锻饼、异形锻件

1、超级不锈钢

904L/N08904/1.4539/00Cr20Ni25Mo4.5Cu/015Cr21Ni26Mo5Cu2

Incoloy926/N08926/1.4529/Mo6CuN/Incoloy alloy25-6Mo、

AL-6XN/N08367/1.4501/00Cr21Ni24MoN/Incoloy alloy25-6HN/NAS 255NM、

254SMO/S31254/1.4547/F44/00Cr21Ni25Mo6CuN/015Cr20Ni18Mo6CuN、

654SMo/S32654/1.4652/00Cr24Ni22Mo7Mn3CuN、

Incoloy840/S33400/NAS H840、

253MA/S30815/1.4835/F45、

310/S31000/20Cr25Ni20/S31020

310S/S31008/06Cr25Ni20

314/S31400/16Cr25Ni20Si2/S38340

304L/S30403/022Cr19Ni10/S30403/

304LN/S30453/022Cr19Ni10N/S30453

316/S31600/06Cr17Ni12Mo2/S31608

316L/S31603/022Cr17Ni12Mo2/S31603

316LN/S31653/022Cr17Ni12Mo2N/S31653

316Ti/S31635/06Cr17Ni12Mo2Ti/S31668

317/S31700/06Cr19Ni13Mo3

317L/S31703/022Cr19Ni13Mo3/S31703

317LN/S31753/022Cr19Ni13Mo4N/S31753

317LMN/S31726/022Cr19Ni16Mo5N/S31726

321/S32100/06Cr18Ni11Ti/S32168

347/S34700/06Cr18Ni11Nb/S34778

384/S38400/06Cr18Ni18/S30608

Nitronic50/XM-19/Fxm-19/S20910/00Cr22Ni13Mn5Mo2N、

Nitronic60/S21800/0Cr17Ni9Mn8Si4N

724L/316Lmod

725LN/310MoLN/S31050/022Cr25Ni22Mo2N/S31053/25-22-2

2、沉淀硬化钢：

17-4PH/630/S17400/1.4542/05Cr17Ni4Cu4Nb/S51740

17-7PH/631/S17700/1.4568/07Cr17Ni7Al/S51700

15-5PH/XM-12/S15500/1.4545/05Cr15Ni5Cu4Nb、

15-7MoPH/632/S15700/1.4532/07Cr15Ni7Mo2Al/S51570

3、双相不锈钢

2205/S31803/F51/1.4462/022Cr22Ni5Mo3N/S22253、

2205/S32205/F60/022Cr23Ni5Mo3N/S22053

2507/S32750/F53/1.4410/022Cr25Ni7Mo4N/S25073

255/S32550/F61/1.4507/329J2L/03Cr25Ni6Mo3Cu2N/S25554

Zeron100/S32760/F55/1.4501/022Cr25Ni7Mo4WCuN/S27603

2304/S32304/1.4362/022Cr23Ni4MoCuN/S23043

3RE60/S31500/1.4424/022Cr18Ni5Mo3Si2N/S21953

329/S32900/1.4460/F52/06Cr26Ni4Mo2/S22693

2101/S32101/1.4162/00Cr21Mn5Ni1.5N

DP3/S31260/022Cr25Ni7Mo3WCuN/S22583

4、纯镍

Nickel200/N02200/2.4060/N6（6号镍）、

Nickel201/N02201/2.4060/N4（4号镍）

5、蒙乃尔合金钢

Monel400/N04400/2.4360、MonelK500/N05500/2.4375/Monel K500

6、哈氏合金钢

Hastelloy C/HC/N10002/2.4819/NS333/NS3303/H03303

Hastelloy C-276/HC-276/N10276/2.4819/NS334/NS3304/H03304

Hastelloy C-4/HC-4/N06455/2.4610/NS335/NS3305/H03305

Hastelloy C-22/HC-22/Inconel622/N06022/2.4602/NS3308/H03308

Hastelloy C-59/

Hastelloy C-2000/HC-2000/N06200/2.4675/NS3405/H03045

Hastelloy B/HB/N10001/2.4800/NS321/NS3201/H03201

Hastelloy B-2/HB-2/N10665/2.4617/NS3203/H03203

Hastelloy B-3/HB-3/N10675/2.4600/NS3203/H03203

Hastelloy B-4/HB-4/N10629/NS3204/H03204

Hastelloy G/N06007/2.4618/NS3402/H03402、

Hastelloy G-3/HG-3/N06985/2.4619/NS3403/H03403

Hastelloy G-30/HG-30/N06030/2.4603/NS3404/H03404

Hastelloy G-35/HG-35

Hastelloy G-50/HG-50/N06950/NS3310/H03310

HastelloyN

7、因科乃尔合金钢

Inconel600/N06600/2.4816/NS312/NS3102/H03102/GH600/GH3600/H36000

Inconel601/N06601/2.4851/NS313/NS3103/H03103

Inconel617/N07617/2.4663

Inconel625/N06625/2.4856/NS336/NS3306/H03306/GH625/GH3625/GH36250

Inconel686/N06686/2.4606/NS3309/H03309

Inconel690/N06690/NS315/NS3105/H03105、

Inconel725/N07725、

8、因科罗伊合金钢

Incoloy800/N08800/1.4876/NS111/NS1101/H01101

Incoloy800H/N08810/1.4876/NS112/NS1102/H01102

Incoloy800HT/N08811/1.4954/NS113/NS1103/H01103

Incoloy825/N08825/2.4858/NS142/NS1402/H01402

Incoloy901/N09901/1.4898

Incoloy925/N09925、

9、高温合金钢

GH2132/GH132/Incoloy A286/N66286/1.4980/H21320

GH2136/GH136/V57/1.4606/H21360

GH3030/GH30/Nimonic 75/N06075/H30300

GH3128/GH128/N06219/2.4855/H31280

GH4145/GH415/Inconel X-750/N07750/2.4469/H41450

GH4169/GH169/Inconel718/N07718/2.4668/H41690

GH4180A/GH80A/Nimonic 80A/N07080/2.4952/H40801

GH3536/GH536/HastelloyX/N06002/2.4613

10、精密合金钢

4J36/Invar36/K93600/1.3912/因瓦(INVAR)合金

4J29/F15/1.3981/可伐(Kovar)合金

1J50、

1J79

3J53

11、特殊钢

Alloy31/N08031/1.4562/NS1404

Alloy33/N08033/1.4591/NS1405

Alloy20/Alloy20Cb-3/Carpenter20Cb-3/N08020/2.4660/NS143/NS1403/H01403/GH15/GH1015/H10150

二、规格范围

各种标准或非标锻件,按客户需要或图纸订做;

三、执行标准

ASTM 182、GB1220、B564、B637、B462

四、可提供的品种

锻环、方块锻件、锻件、锻圆、锻饼、异性锻件、

五、产地：

宝钢、太钢、汉彻金属、美国、瑞典、欧美进口

HQ-D101锻造脱模剂虽有着独特的优势，但也存在着不足和缺陷，该产品对特大型锻件和拔模角为零度的或特长深孔锻件其脱模效果不理想。

兑水比例没有固定的标准，一般原理为越简单锻件或浅型槽锻件兑水比例越高，需操作者自己调整掌握，经一段时间调整实验后，确定兑水比例后再形成标准。

锻造过程中常见的问题及解决方法：

1、锻件粘模：

锻件粘模是锻造生产过程中常见问题。首先要检查脱模剂浓度，太浓或太稀都可能造成锻件粘模。其次要检查材料加热温度，材料是否摆正，模具是否松动、错移，顶料装置是否正常，模腔内是否出现龟裂，脱模剂喷涂上下不均匀等，这些因素的存在也造成锻件粘模。

从锻打工艺来讲，一般要求一件一喷，喷涂要均匀，不要有死角。尽量使用手动喷枪，效果好、省料、省力、安全、简捷。

2、；锻件充不满

造成锻件充不满的主要原因，材料加热温度低，坯料摆放不正，上滑块高度不适，模具老化，材料反复加热，脱碳层过厚，坯料斜度大等因素。除特大型锻件，一般锻件造成充不满与脱模剂关系不大。

3、；锻件折纹

产生折纹主要原因，一是操作者在拔长，拈光、预锻过程中操作不当。二是预锻与终锻模具尺寸配合不好。三是材料表面有裂纹等原因造成。

4、模具过热

锻造脱模剂与黑石墨一样，都是有冷却模具的效果，经长春一汽集团公司工艺处多次试验，HQ-D101脱模剂与黑石墨在模具同等温度下，每喷涂一次模具表面温度相差约5℃，因此证明其冷却效果基本与黑石墨相同。造成模具过热的主要原因：一是，因模具材质不同，其热传导系数也不同，所以说有的模具材质无论用什么脱模剂都出现模具过热。二是，锻打节奏过快，模具降温时间间隔少，特别是在高温天气。三是，操作者不按规定一件一喷的要求做，不粘模就不喷涂，也容易出现模具过热。为了解决这一问题，以一汽锻造公司为例，由于操作者锻打频率快、模具温度高，每锻打约100件左右，便用冷水浇灌下模一次，用此办法方便简捷，即降低模具温度，又提高模具表面硬度。