

不锈钢电加热管焊接自动焊机

产品名称	不锈钢电加热管焊接自动焊机
公司名称	上海戈岚孚来实业有限公司
价格	35000.00/个
规格参数	品牌:戈岚孚来 型号:OTS 产地:上海
公司地址	浦东新区新场镇笋南路189号1613室
联系电话	17717640203

产品详情

不锈钢电加热管焊接自动焊机是专为管板全自动焊接设计的，适用于一般管板形式的自动化焊接。可以焊接碳钢、不锈钢等材质的各种管子/管板接头型式，主要是管伸出、管齐平，管板自动焊机可以填丝和不填丝，达到理想的焊接效果，重现性高。标配为小枪头，增加拖罩装置可用于钛合金等高保护要求的金属的焊接。对于直径32mm以下的管板常规采用的定位方式，对于直径32mm以上的管板常规采用弹性夹头定位方式。自动焊机OTS焊机可与PD200、PD400程控焊接电源配套使用，主要应用于化工、食品、医药、各种换热器、锅炉、电厂和核电等行业。

不锈钢电加热管焊接自动焊机的技术参数：

使用工艺：MIG,TIG,及TIG加丝焊

通过遥控器选择焊接参数，查看焊接过程。

焊接程序可分区间设定参数，分区可达10个区间

脉冲焊接电流随参数同步

自检报警功能，如循环冷却液、焊接气体、焊接电流、焊接速度功能异常报警，及警报等可储存30个焊接程序

总内存：1M静态存储 1M只读存储

供电：220 VAC /- 10% 50/60 HZ

操作环境条件：0° - 50° C

可更换中心定位涨管，尺寸覆盖所有管件内径。

无限旋转焊炬，使用设计独特的水电分离器向焊炬提供焊接电流，保护气体和冷却液体，同时实现无电缆缠绕旋转。闭环调节，可确保获得正确的恒定或脉冲焊接速度。编码器，实现可编程位置控制。复位功能：自动返回至起始位置，完成高质量焊接，产品广泛应用于电力、化工、压力容器、锅炉、船舶制造等领域。

生产效率提高三分之一以上易于使用