

反渗透直饮水设备RO纯净水设备

产品名称	反渗透直饮水设备RO纯净水设备
公司名称	淮北源一净水科技有限公司
价格	26800.00/台
规格参数	
公司地址	淮北市相山区梅苑路15号华佳梅苑50#104铺
联系电话	15856115500 15856115500

产品详情

反渗透直饮水设备

反渗透直饮水设备概述

反渗透，英文为Reverse Osmosis,是60年代发展起来的一项新的薄膜分离技术。反渗透膜分离法是利用半透膜(R.O膜)以水压(或泵浦加压)使水由较高浓度的一方渗透到较低浓度的一方，通过孔径仅为1/10000um的R.O膜(相当于大肠杆菌大小的1/60000，病毒的1/3000)，将现在社会工业污染物及重金属、细菌、病毒等大量混入水中的杂质全部清除，使出水的导电率在10us/cm(25度时)以下，溶解性总固体含量小于3mg/升，从而达到规定的理化指标及卫生标准的一种新型水处理技术。

反渗透直饮水设备的工作原理

渗透是一种物理现象，当两种含有不同浓度盐类的水，如用一张半渗透性的薄膜分开就会发现，含盐量少的一边的水分会透过膜渗到含盐量高的水中，而所含的盐分并不渗透，这样，逐渐把两边的含盐浓度融和到均等为止。这个过程称为自然渗透。反渗透就是一种在压力驱动下，借助于半透膜的选择截留作用将溶液中的溶质与溶剂分开的分离方法。

反渗透直饮水设备处理系统组成

反渗透设备是围绕反渗透膜而组织成的一套水处理系统，一套完整的反渗透系统分别由预处理部分、反渗透主机(膜过滤部分)、后处理部分和系统清洗部分共同组成。

一、预处理常常由石英沙过滤装置，活性炭过滤装置，精密过滤装置组成，主要目的是去除原水中含有的泥沙、铁锈、胶体物质、悬浮物，色素、异味、生化有机物，降低水的余氨值及农药污染等有害的物

质。如果原水中钙镁离子含量较高时，还需增加软水装置，主要目的在于保护后级的反渗透膜不受大颗粒物质的破坏，从而延长反透膜的使用寿命。

二、反渗透主机主要由增压泵，膜壳，反渗透膜，控制电路等组成，是整个水处理系统中的核心部分，产水水质的好坏主要也取决该部分。只要膜的型号及增压泵的型号选取得当，反渗透主机对水中盐分的过滤能力都能达到99%以上，出水电导率可保证在10us/cm(25度)以内。

三、后处理部分主要是对反渗透主机制取的纯水作进一步的处理，如果后续工艺接离子交换或电去离子(EDI)设备，则可以制取工业用高精度超纯水，如用在民用直饮水工艺上，则常常接后置杀菌装置，例如可以接紫外线杀菌灯或者臭氧发生器，从而使出来的水可以直接饮用。

四、为了保证反渗透系统的正常运行及延长反渗透膜元件的使用寿命，当反渗透系统运行一段时间后为去除碳酸钙垢、水中金属氧化物垢、生物滋长(细菌、真菌、霉菌等)等物质就需要对系统进行清洗。

反渗透直饮水设备的应用领域及特点

反渗透膜分离技术是利用反渗透膜原理进行分离的，具有以下几点显著特点：

- 在常温不发生相变的条件下，可以对溶质和水进行分离，适用于对热敏感物质的分离、浓缩，并且与有相变化的分离方法相比，能耗较低。
- 反渗透膜分离技术杂质去除范围广。
- 较高的脱盐率和水回用率，可截留粒径几个纳米以上的溶质。
- 利用低压作为膜分离动力，因此分离装置简单，操作、维护和自控简便，现场安全卫生。

所以反渗透水处理技术在电厂锅炉补给水处理、电子、半导体行业超纯水处理、化工及制药行业的纯水处理、食品、饮料、饮用水水处理、海水、苦咸水淡化、冶金、轻工业、电镀及皮革等行业的废水处理等行业内得到了广泛应用。

我公司专业生产经营工业水处理设备，单级反渗透设备，双级反渗透设备，去离子水设备，直饮水设备，山泉水设备，天然矿泉水设备，饮用纯净水设备，超纯水设备，高纯水设备，医药纯化水设备，桶装水厂设备，瓶装水厂设备，桶装灌装机，三合一小瓶线，刷桶拔盖机，瓶盖消毒机，风淋室，空气净化器，净化工作台，灯检箱，化验室设备, QS认证设备以及水处理药剂阻垢剂，欢迎来电咨询！