

# 六角护坡模具正确浇筑方法-六角护坡模具注意事项

产品名称	六角护坡模具正确浇筑方法-六角护坡模具注意事项
公司名称	保定市清苑区大进模具加工厂
价格	7.00/个
规格参数	品牌:大进 款式:空心、实心 产地:保定市
公司地址	河北省保定市莲池区七一东路未来石
联系电话	18830241523

## 产品详情

六角护坡模具生产流程是选用PP聚丙烯塑料为主要原料，这种材料的优势就是具备非常强的韧性及抗摔性，六角护坡模具在浇筑混凝土时能承受其压力而仍旧保持模具不变形，其运用场所主要以高铁工程、高速工程、水利工程及市政工程为主。

虽然六角护坡模具拥有较高的功能，但在运用过程中未能到达存放要求的，六角护坡模具较有可能产生变形的状况，影响模具的出产运用，所以正确的运用六角护坡模具是能有效延伸模具的运用寿数。

六角护坡模具在运用过程中需要注意的事项：

- 1、正确运用六角护坡模具，能够延伸模具的寿命。
- 2、禁止在露天阳光直射的环境下储存。
- 3、禁止运用未经试验的脱模剂，废机油，蜡等涂抹于塑料模具上，而造成对六角护坡模具的韧性及强度造成严峻危害，出现龟裂及风化状况。
- 4、禁止带模在超越40度以上的高温蒸养。
- 5、六角护坡模具在反复的运用发热冷却后尺寸会缩小，平整度会有所改变，未能到达运用标准时建议替换。
- 6、建议在运用时混凝土添加密胺树脂型减水剂，能够减少粘模和延伸塑模寿数。
- 7、在养护中保证场所的平整性和边缘靠齐，以保证产品的质量。
- 8、用相之匹配的振荡频率的振动台，深腔产品应减少振荡时间，过大的振动力和过长振动会造成对塑模的损害。
- 9、禁止在脱模时运用坚硬工具敲打六角护坡模具，尽量选用橡胶锤轻轻敲击。
- 10、脱模后需要把六角护坡模具在室内堆码规整，以防变形。

在经过以上几点运用方法下来，无论是以PP聚丙烯塑料以及ABS塑料注塑成型的模具，在后期进行二次、多次浇筑过程中六角护坡模具不易产生变形、破损，产品的运用寿数也能大大延伸。