

锂电池恒温测试箱

产品名称	锂电池恒温测试箱
公司名称	福意联医疗设备有限公司
价格	79800.00/台
规格参数	
公司地址	北京市东城区朝阳门soho909
联系电话	01063331359 13811305872

产品详情

25 锂电池恒温测试箱公司说明--

北京福意电器有限公司重合同、守信用，在优良各地建立网络式的维修网点，销售到什么地方，服务也跟进到什么地方。随时随地、全心全意地为所有用户提供优良的售后服务，确保每一位用户无后顾之忧！主要产品有医疗恒温箱、干燥柜、医疗加温箱、手术室保温柜保冷柜、实验室冰箱、-20 冰箱、车载冷藏箱等。

25 锂电池恒温测试箱用途:用于蓝电测试和新威尔测试系统等电池产品的恒温测试。是高校、科研机构和高新企业开展节能，高性能电池测试和经营项目的试验设备。用以保证电池在测试电流，电压等参数时的严格环境：无振动，干燥低湿，恒温试验。以往电池测试都是在实验室里，由空调来简单的控制温度，特别在夏天温度波动大，湿度大，再加上实验人员的出入引起的振动以及温度和湿度的干扰，使整个环境达不到实验的要求。还有空调的常年运转，耗能大。电池测试保存箱的出现，有着更优良的环境控制，解决了电池测试的苛刻试验条件，得到了广泛的应用。25 锂电池恒温测试箱参数:

中型恒温箱（2-48 ）

产品型号

容积

温控范围

功率

外形尺寸（ ）

层架数量

FYL-YS-150L

150L

2-48

100W

595 × 570 × 865

4

FYL-YS-230L

230L

160W

595 × 590 × 1215

FYL-YS-280L

280L

595 × 570 × 1445

6

FYL-YS-310L

310L

595 × 695 × 1315

FYL-YS-430L

430L

595 × 680 × 1805

8

高性能恒温箱 (0-100)

FYL-YS-151L

150L

0-100

100W

595 × 570 × 865

4

FYL-YS-281L

0-100

160W

595 × 570 × 1445

FYL-YS-431L

595 × 680 × 1805

对开门恒温箱 (2-48)

FYL-YS-828L

828L

2-48

360w

1262 × 680 × 1818

5

FYL-YS-1028L

1028L

360w

1262 × 680 × 2105

低温恒温箱 ((-30-10 、 -12-10))

FYL-YS-128

88L

-30-10

110W

550 × 560 × 850

FYL-YS-50LL

50L

-12-10

70W

430 × 480 × 510

2

FYL-YS-100LL

100

480 × 490 × 840

25 锂电池恒温测试箱特点:

- 1、产品结构为立式箱体。主体分为四部分：电气控制系统、制冷系统、加热系统、显示系统。
- 2、箱门内侧门胆采用凹凸型结构设计，增加了箱门的保温性能，门上装有大视野三层钢化玻璃观察窗，便于随时观察箱体内物品。
- 3、门与箱体密闭处采用耐高温、抗老化性好的纳米材料门封条，有效的防止热量损失,并可以延长加热元件寿命,有效保证工作室的密封性。
- 4、箱体内部采用高密度聚氨酯整体发泡，保温层厚度合理设计，使设备在高温运行时热量不外传，保温效果好。
- 5、自动化霜功能，适合高温高湿地区，外门防凝露的应用，85%湿度无凝露。
- 6、微电脑程序控制温度，LCD数码显示，无须按键输入，屏幕直接触摸选项，可随意设定所需温度，数字式显示，读取数字极为方便。
- 7、完善的报警系统，可实现高低温报警、断电报警、传感器故障报警、电池电量低报警、温度报警，保证安全运行防止发生意外。
- 8、采用新型风道设计和循环系统设计，气流方向更加科学合理，使工作室温度均匀恒温无死角。采用高性能电机及风叶，具有空气对流微风装置，内腔空气可以更新循环。制冷系统与制热系统匹配合理，降温或加热速度快，设定的温度在短时间里，即可达到设温度要求、温度优良度高。
- 9、采用新型全封闭压缩机，运转平衡，噪音低，使用寿命长。

10、此产品可做嵌入式恒温加热设备，可将产品直接嵌入在壁橱或墙壁中，不占用多余空间。

11、箱体外壳均采用优良A3钢板数控机床加工成型,外壳表面进行防静电、防腐化喷塑处理,增加了外观质感和洁净度。

25 锂电池恒温测试箱相关:电池可靠性测试（一）、不同倍率放电性能测试

测试设备：BK-6016AR/4性能测试仪 测试方法：1、电池以标准模式充满电（标准充电模式：0.5C恒流恒压充到4.2V，0.02C截止）； 2、搁置：5分钟；

3、放电：0.5C/1C/2C/3C恒流放到3.0V；

4、搁置：5分钟； 5、各倍率电流放电完成后结束测试。

通过标准：2C 95%，3C 85%（二）、满电态60 7天贮存性能测试 测试设备：BK-7128/2性能

测试仪、万用表/E013225、测厚规/PL070139、内阻仪//PE120089、烤箱/PT05449、温度计/PT041856、热电偶/PRT092453 测试方法：标准充放电模式0.5C恒流恒压充电4.2V，截止电流0.02C，1C恒流放电3.0V。

1、电池编号1#-4#，测初始电压、内阻、厚度、做初始容量；

2、将电池放入60度烤箱中贮存7天后，取出测即时厚度；

3、在室温下放置2h后，测电池电压、内阻、厚度； 4、做一个剩余容量，三个恢复容量。

通过标准：容量恢复率 85%，电池无漏液（三）、满电态85 5h贮存性能测试 测试设备：BK-7128/2

性能测试仪、万用表/E013225、测厚规/PL070138、内阻仪PE120089、烤箱PT055622、温度计PT041857、热电偶/PRT092471 测试方法：标准充放电模式0.5C恒压充电4.2V，截止电流0.02C，1C恒流放电3.0V。

1、电池编号1#-4#，测初始电压、内阻、厚度、做初始容量；

2、将电池放入85度烤箱中贮存5h后，取出测即时厚度；

3、在室温下放置2h后，测电池电压、内阻、厚度； 4、做一个剩余容量，三个恢复容量。

通过标准：前后厚度变化率 15%（三星标准）（四）、循环性能测试

测试设备：BS-9300性能测试仪、测厚规/L070056 测试方法：充满电测循环前的厚度，以1C充放循环40

0次，电压范围：4.2V-3.0V，0.02C截止，搁置：5分钟，循环后再做一个0.2C放电容量，循环结束后充满电测循环后的厚度。通过标准：方形电池400次循环（聚合物电池300次循环）后容量 初始容量*80%（

比亚迪标准）（五）荷电保持能力（自放电）测试 测试设备：BK-6016AR/4性能测试仪

测试方法：1、用1C充放电测初始容量；

2、以0.5C恒流恒压充电4.2V，截止电流0.02C；

3、常温贮存28天

4、以0.2C放电到终止电压3V；（六）、0度低温充放10次循环寿命测试

测试设备：BK—6016AR/4性能测试仪、恒温恒湿箱、BS—VR3内阻测试仪、测厚规、数显万用表

测试方法：1、电池编号1#-4#； 2、23 下电池以0.5C充电4.2V/0.02C截止，搁置5分钟，1C放电3.0V，记录放电前内阻、厚度及放点容量；

3、将电池放置0 环境下3h后，0.5C充电4.2V/0.02C截止，搁置5分钟，

1C放电3.0V，搁置30分钟，循环10次；

4、循环结束后，将电池在0 下充满电，立即测试厚度及23 下储存2h后的内阻厚度；

5、然后以1C放电3.0V，测试电池剩余容量；再将电池以0.5C充，0.02C截

止，1C放，测电池恢复容量。通过标准：测试前后厚度变化不得超过初始充满电厚度的5%