

# 电池性能与测试用恒温箱

产品名称	电池性能与测试用恒温箱
公司名称	福意联医疗设备有限公司
价格	79800.00/台
规格参数	
公司地址	北京市东城区朝阳门soho909
联系电话	01063331359 13811305872

## 产品详情

### 产品详细介绍

电池恒温测试箱 温度2-48 参数：

规格型号：FYL-YS-430L工作条件：220V，50Hz容积：430L外形尺寸：595×680×1805mm；内部尺寸：510×530×1585mm；输入功率：160W储存温度：2~48 气候类型：N,SN样式：立式旁开门，门锁设计，外门配锁，底部带脚轮，内部可调式层架制冷方式：风冷外观颜色：蓝白材料柜体材料：优质结构钢板，经防腐磷化、喷涂工艺，表面色泽柔和内胆材料：内壁为医用材质，易于清洁（另有不锈钢内胆系列）保温材料：高密度聚氨酯整体发泡，保温性能好；功能介绍控温方式：01.智能电脑温度控制器，制冷系统与制热系统匹配合理，采用强制空气循环，确保箱体恒温02.高精度电脑温度控制系统，带独立多个温度传感器；数码温度显示，可显示箱内实时温度03.完善的报警功能：高温、低温、系统故障报、断电报警、传感器故障等多种报警功能04.键盘锁定功能，防止随意调整运行参数；门体带把手05.采用新型风道设计，多孔入风使箱体内温度更均匀。温度偏差范围小。特色功能：01.电子温控器控制，温度LED大屏幕数字显示，箱内温度2~48 可调02.采用独立高精度传感器控制、显示、报警确保出线传感器故障不影响正常使用03.微电脑控制，数字温度显示精度1℃，箱内温度控制在2~48 范围内04.开机延时保护，避免同时启动造成电流过大影响其他设备及线路故障05.无霜设计，不需人工或者设备自动除霜06.箱体节能照明灯使箱体内部一目了然07.内置环保电钮扣电池，断电报警08.防凝露玻璃门设计，带锁结构，可靠，可在高温高湿的环境下使用09.此产品可嵌入式，可将产品直接嵌入在壁橱或墙壁中，不占用多余空间10.压缩机：采用全封闭压缩机，运转平衡，噪音低，使用寿命长。

电池恒温测试箱 温度2-48 公司说明--

北京福意电器有限公司是一家专经营医疗实验室恒温冷藏保存设备的品牌，客户涉及医疗单位、科研院所、学校、环境检测、食品化工等的域。公司经营几十种不同大小不同温度范围的产品，是为客户提供产品选型到维修全方位的服务，是销售渠道非常广泛的实验室设备经营商。公司本着诚信的经营理念，在开拓了广泛的市场，赢得了广大用户的优良和信赖。

电池恒温测试箱 温度2-48 用途:专门配套蓝电或新威锂电池充放电老化试验使用。主要作电池测试仪对锂电池类产品的恒压恒流或充放电的测试，提供长周期可靠的恒温的测试环境。电池恒温测试箱

## 温度2-48 参数:

-----  
产品型号 容积大小 温度范围 外型尺寸-----型号:FYL-YS-150L 150L 温度:2~48 外型尺寸:595\*570\*865型号:FYL-YS-230L 230L 温度:2~48 外型尺寸:595\*590\*1215型号:FYL-YS-280L 280L 温度:2~48 外型尺寸:595\*570\*1445型号:FYL-YS-310L 310L 温度:2~48 外型尺寸:595\*695\*1315型号:FYL-YS-430L 430L 温度:2~48 外型尺寸:595\*680\*1805-----型号:FYL-YS-828L 828L 温度:2~48 外型尺寸:型号:FYL-YS-1028L 1028L 温度:2~48 外型尺寸:-----型号:FYL-YS-151L 150L 温度:0~100 外型尺寸:595\*565\*860型号:FYL-YS-281L 280L 温度:0~100 外型尺寸:595\*565\*1440型号:FYL-YS-431L 430L 温度:0~100 外型尺寸:595\*675\*1795-----

## 电池恒温测试箱 温度2-48 特点:

- 1、产品结构为立式箱体。主体分为四部分：电气控制系统、制冷系统、加热系统、显示系统。
- 2、箱门内侧门胆采用凹凸型结构设计，增加了箱门的保温性能，门上装有大视野三层钢化玻璃观察窗，便于随时观察箱体内物品。
- 3、门与箱体密闭处采用耐高温、抗老化性好的纳米材料门封条，有效的防止热量损失,并可以延长加热元件寿命,有效保证工作室的密封性。
- 4、箱体内部采用高密度聚氨酯整体发泡，保温层厚度合理设计，使设备在高温运行时热量不外传，保温效果好。
- 5、自动化霜功能，适合高温高湿地区，外门防凝露的应用，85%湿度无凝露。
- 6、微电脑程序控制温度，LCD数码显示，无须按键输入，屏幕直接触摸选项，可随意设定所需温度，数字式显示，读取数字极为方便。
- 7、完善的报警系统，可实现高低温报警、断电报警、传感器故障报警、电池电量低报警、温度报警，保证安全运行防止发生意外。
- 8、采用新型风道设计和循环系统设计，气流方向更加科学合理，使工作室内温度均匀恒温无死角。采用高性能电机及风叶，具有空气对流微风装置，内腔空气可以更新循环。制冷系统与制热系统匹配合理，降温或加热速度快，设定的温度在短时间里，即可达到设温度要求、温度优良度高。
- 9、采用新型全封闭压缩机，运转平衡，噪音低，使用寿命长。
- 10、此产品可做嵌入式恒温加热设备，可将产品直接嵌入在壁橱或墙壁中，不占用多余空间。
- 11、箱体外壳均采用优良A3钢板数控机床加工成型,外壳表面进行防静电、防腐化喷塑处理,增加了外观质感和洁净度。

方法一、自放电测试镍镉和镍氢电池的自放电测试为:由于标准荷电保持测试时间太长,一般采用24小时自放电来快速测试其荷电保持能力,将电池以0.2C放电至1.0V.1C充电80分钟,搁置15分钟,以1C放电至10V,测其放电容量C1,再将电池以1C充电80分钟,搁置24小时后测1C容量C2,C2/C1应小于15%锂电池的自放电测试为:一般采用24小时自放电来快速测试其荷电保持能力,将电池以0.2C放电至3.0V,恒流恒压1C充电至4.2V,

截止电流:10mA,搁置15分钟后,以1C放电至3.0V测其放电容量C1,再将电池恒流恒压1C充电至4.2V,截止电流100mA,搁置24小时后测1C容量C2, $C2/C1 \times 100\%$ 应大于99%。方法二、内阻测量电池的内阻是指电池在工作时,电流流过电池内部所受到的阻力,一般分为交流内阻和直流内阻,由于充电电池内阻很小,测直流内阻时由于电极容易极化,产生极化内阻,故无法测出其真实值;而测其交流内阻可免除极化内阻的影响,得出真实的内值.交流内阻测试方法为:利用电池等效于一个有源电阻的特点,给电池一个1000HZ,50mA的恒定电流,对其电压采样整流滤波等一系列处理从而精确地测量其阻值.方法三、IEC标准循环寿命测试IEC规定镍镉和镍氢电池标准循环寿命测试为:电池以0.2C放至1.0V/支后1.以0.1C充电16小时,再以0.2C放电2小时30分(一个循环).2.0.25C充电3小时10分,以0.25C放电2小时20分(2-48个循环).3.0.25C充电3小时10分,以0.25C放至1.0V(第49循环)4.0.1C充电16小时,搁置1小时,0.2C放电至1.0V(第50个循环),对镍氢电池重复1-4共400个循环后,其0.2C放电时间应大于3小时;对镍镉电池重复1-4共500个循环,其0.2C放电时间应大于3小时.IEC规定锂电池标准循环寿命测试为:电池以0.2C放至3.0V/支后,1C恒流恒压充电到4.2V,截止电流20MA,搁置1小时后,再以0.2C放电至3.0V(一个循环)反复循环500次后容量应在初容量的60%以上.方法四、内压测试镍镉和镍氢电池内压测试为:将电池以0.2C放至1.0V后,以1C充电3小时,根据电池钢壳的轻微形变通过转换得到电池的内压情况,测试中电池不应彭底,漏液或爆炸.锂电池内压测试为:(UL标准)模拟电池在海拔高度为15240m的高空(低气压11.6kPa)下,检验电池是否漏液或发鼓.具体步骤:将电池1C充电恒流恒压充电到4.2V,截止电流10mA,然后将其放在气压为11.6Kpa,温度为 $(20 \pm 3)$  °C的低压箱中储存6小时,电池不会爆炸,起火,裂口,漏液.方法五、跌落测试将电池组充满电后从三个不同方向于1m高处跌落于硬质橡胶板上,每个方向做2次,电池组电性能应正常,外包装无破损.

相关产品：电池性能与测试用恒温箱，锂电池恒温测试箱，电池恒温柜