

# MZW204(A)/MZW208(A)轴承磨床

产品名称	MZW204(A)/MZW208(A)轴承磨床
公司名称	江苏南元机床集团有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:南元 型号:3MZ208 类型:轴承
公司地址	无锡市滨湖区金桂路20号
联系电话	13906172803

## 产品详情

品牌	南元	型号	3MZ208
类型	轴承	重量	3000 ( kg )
主电机功率	9.3 ( kw )	砂轮转速	18000 ( rpm )
最大磨削尺寸	80 ( mm )		

### 机床主要特点：

- 1.采用以沟(或滚道)定位磨孔，单极式电磁无心夹具，磨孔精度高，定位稳定可靠，可调性好。
- 2.机床工作台往复系统和床头箱进给系统均采用十字交叉滚子导轨，磨擦阻力小，运动平稳。
- 3.机床具有定程和仪表测量两种控制尺寸精度的方式。 4.mzw204和mzw208采用斜楔杠杆进给机构，传动比大，进给刚性好。mzw204a和mzw208a采用步进电机—谐波减速器—滚珠丝杠传动。进给与补偿结合在一起。进给定程精度高，精度稳定性好。
- 5.采用pc可编程序控制器，无触点行程开关，提高了机床动作的稳定可靠。
- 6.采用振荡磨削方式，提高了工作台往复次数及磨削效率。
- 7.mzw204a和mzw208a对留量不同的工件，机床能自动消除空程，缩短循环时间。

主要技术参数	mzw204(mzw204a) mzw208(mzw208a)
磨削孔径	10—40mm 20—80mm
最大磨削宽度	25mm 50mm
最大装夹直径	60mm 110mm
砂轮转速	24000,75000r/min 24000,18000r/min
工件转速	595,780,990,1190,1560,1980r/min 240,310,400,490,630,815r/min
工作台振荡频率	15—600次/min(可调)
床头横向移动量(手动)	50mm
床头横向最大进给量(机动)	> 0.6mm(0—5mm)机动可调
床头箱最大回转角度	30 °

床头最大回跳量	5mm(10mm)
电机总功率	10.6kw(11.3kw)
外形尺寸	1.74 × 1.30 × 1.58
加工精度	6203/02 余量0.20mm
椭圆度	0.0025mm
尺寸分散	0.005mm
锥度	0.0025mm
壁厚度	0.003mm
孔对基准面的垂直度	0.006mm
粗糙度	ra0.32um