

# 万方达现货白刚玉修整环 修整器 修整开刃砂轮 金刚石磨盘修整轮

产品名称	万方达现货白刚玉修整环 修整器 修整开刃砂轮 金刚石磨盘修整轮
公司名称	郑州万方达超硬材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	外径:205 厚度:40 内孔:127
公司地址	新郑市新区中华北路华尔街1号
联系电话	17513143914 15794631439

## 产品详情

WA白刚玉 GC绿碳化硅修整环常识

白刚玉砂轮是在磨料中加入结合剂，经压坯、干燥和焙烧而制成的多孔体。白刚玉砂轮特点：

- 1、白刚玉砂轮硬度高，棱角锋利。
- 2、磨削热量小，切削性能好。
- 3、自锐性较好，砂轮修整频低。

白刚玉砂轮应用：用于磨削高碳钢、高速钢及不锈钢精密铸造及耐火材料等用途。用于碳钢、铸铁等金属开槽，清毛刺，抛光等使用，用于锯片开齿等。

白刚玉修整环主要用于修整金刚石磨盘，规格一般外径有205 280 330等

修整环砂轮主要用于：金刚石砂轮、CBN砂轮的修整。

其特点有：

- 1.开刃修整所用时间短。
- 2.开刃修整平行度能达到0.02mm
- 3.开刃修整后研磨盘锋利度好。
- 4.开刃修整后磨削工件数量多，修整次数降低。

常见的修整方式包括以下三种：

- 1、固定式修整，与之匹配的常用修整工具为金刚笔（包括单点，多点，片状）
- 2、往复式修整，与之匹配的常用修整工具为CNC滚轮
- 3、成形修整，与之匹配的常用修整工具为成形滚轮（包括烧结滚轮和反向电镀滚轮）

此外，除了金刚石修整工具外，油石条，普通细粒度的碳化硅或白刚玉陶瓷砂轮也常用于修锐（如玻璃周边磨的金属结合剂金刚石磨轮的修锐，刀具开槽砂轮及周边磨砂轮的修锐等）