

南昌五金模具 鑫和盛模具 五金模具制造

产品名称	南昌五金模具 鑫和盛模具 五金模具制造
公司名称	南昌鑫和盛精密模具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江西省南昌市昌北经济技术开发区麦园路金太阳对面57号
联系电话	15979092052 15979092052

产品详情

五金冲压模具条件要求

1、耐磨性

坯料在模具型腔中塑性变形时，沿型腔表面既流动又滑动，使型腔表面与坯料间产生剧烈的摩擦，从而导致模具因磨损而失效。所以材料的耐磨性是模具基本、的性能之一。

硬度是影响耐磨性的主要因素。一般情况下，模具零件的硬度越高，磨损量越小，耐磨性也越好。另外，耐磨性还与材料中碳化物的种类、数量、形态、大小及分布有关。

2.强韧性

模具的工作条件大多十分恶劣，有些常承受较大的冲击负荷，从而导致脆性断裂。为防止模具零件在工作时突然脆断，五金模具制造，模具要具有较高的强度和韧性。

模具的韧性主要取决于材料的含碳量、晶粒度及组织状态。

3.疲劳断裂性能

模具工作过程中，在循环应力的长期作用下，往往导致疲劳断裂。其形式有小能量多次冲击疲劳断裂、拉伸疲劳断裂接触疲劳断裂及弯曲疲劳断裂。

模具的疲劳断裂性能主要取决于其强度、韧性、硬度、以及材料中夹杂物的含量。

4.高温性能

当模具的工作温度较高时，会使硬度和强度下降，导致模具早期磨损或产生塑性变形而失效。因此，模

具材料应具有较高的抗回火稳定性，以保证模具在工作温度下，具有较高的硬度和强度。

5.耐冷热疲劳性能

有些模具在工作过程中处于反复加热和冷却的状态，使型腔表面受拉、压力变应力的作用，引起表面龟裂和剥落，汽车五金模具，增大摩擦力，阻碍塑性变形，降低了尺寸精度，从而导致模具失效。冷热疲劳是热作模具失效的主要形式之一，帮这类模具应具有较高的耐冷热疲劳性能。

6.耐蚀性

有些模具如塑料模在工作时，由于塑料中存在氯、氟等元素，受热后分解析出HCl、HF等强侵蚀性气体，侵蚀模具型腔表面，加大其表面粗糙度，加剧磨损失效。

汽车冲压模具损坏原因是什么？

1、模具损坏

如果异物进入模具，南昌五金模具，零件重叠，废料阻塞等不及时处理，五金模具公司，模具的冲裁板、冲头、下模板和导柱将很容易被加工生产的继承损坏。如果弹簧力设计太小或相同高度和不相等高度的设置，弹簧会，冲裁板会倾斜，导致重叠冲压和损坏零件。

2、模具损坏和维修

一般情况下，模具损坏后，入口减速器也有维修和报废的选择。在正常情况下，冲孔加工模具的主要失效形式是从使用新模具到失效结束的过度磨损。冲件毛刺不合格，零件尺寸及外形位置精度差，模具无法再次修复或根本复价值时，方可报废模具。

模具加工前要注意哪些问题

- 1、熟悉模具加工塑件的几何形状、明确使用要求，除看懂图纸、在头脑中建立清晰的三维形象外，还要充分了解塑件的用途，塑件的各部分各起什么作用，明确塑件的成型收缩率、透明度、尺寸公差、表面粗糙度以及允许的变形范围等问题。
- 2、详细了解具加工注射机规格和型号。设计前要确定采用什么型号和规格的注塑机，这样才能在模具设计中有的放矢，正确处理好注塑模具与注射机的关系。
- 3、审查模具加工塑件的结构工艺性，确认塑件的各个细节是否符合注塑成型的工艺性条件。好的模具不仅取决于模具结构的正确性，还取决于塑件的结构能否满足成型工艺的要求。

南昌五金模具-鑫和盛模具-五金模具制造由南昌鑫和盛精密模具有限公司提供。南昌鑫和盛精密模具有限公司为客户提供“江西五金模具设计与制造,五金冲压产品代加工,精密零配件加工”等业务，公司拥有“江西五金模具设计与制造,五金冲压产品代加工,精密零配件加工”等品牌，专注于模具标准件等行业。欢迎来电垂询，联系人：梁经理。