

超锋利胶合板圆锯片厂家 胶合板圆锯片 八骏锯片锋利

产品名称	超锋利胶合板圆锯片厂家 胶合板圆锯片 八骏锯片锋利
公司名称	东莞市八骏刃具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大朗镇松柏朗村新园4巷1号B栋
联系电话	13600291249

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市八骏刃具有限公司

八骏胶合板锯片的优势存在

八骏胶合板锯片的优势存在

东莞八骏刃具有限公司，经过多年来的的开发研究，新工艺胶合板锯片形成批量生产，批量销售，从而降低成本，打造性价比高的销售优势。

八骏立足于做好中国锯片生产及服务的供应商，公司拥有世界先进的合金锯片加工中心，无论是工艺水平还是切削质量均达到国外同类水平。

- 1、八骏胶合板锯片原材料均为原装进口材料，合金采用卢森堡KCRO5+合金，钢板采用日本原装SKS51板材。
- 2、胶合板锯片已经形成批量生产，自动化生产，从磨齿跟开始到焊齿再到研磨，都是一站式自动化生产，从而提高锯片的稳定性。
- 4、胶合板锯片锋利度高，容易切断纤维，不会崩边。
- 3、胶合板锯片通过电镀表面处理，表面光洁，不容易粘胶。

胶合板锯片的选择

一、锯片的选择依据

根据锯切的材料属性分类

1、人造板类：密度板，刨花板，夹板

切割时需要充分的考虑切削力，及排屑的问题，使用锯片的外径10寸或12寸的齿数应该在60齿到96齿之间。

2、常见两种锯片齿型的用途：

（左右齿）主要用于实木横切，纵切，贴纸皮密度板,及塑料等。

（梯平齿）主要用于硬双贴面人造板，有色金属等。

锯片基本数据： 机器主轴转速、 加工工件厚度及材质、 刀锯外径尺寸及孔径（轴径）；这都可以在锯片上看到这些参数。

记住：主轴转速不能超过锯片的转速，这是安全问题，必须保证。（我见过不少人把锯片用在立铣上，而立铣的转速一般高于锯片转速，这就非常危险了。

选择依据：由主轴转数和拟相配锯片外径计算，切削速度： $V = \pi \times \text{外径}D \times \text{转数}N/60$ （米/秒）合理的切削速度一般在60-90米/秒，

具体建议：

材料 切削速度

软木 60-90（米/秒）

硬木 50-70（米/秒）

刨花板、胶合板 60-80（米/秒）

切削速度过大，机床振动大、噪音大，锯片稳定性降低，加工质量下降，切削速度过小，生产效率降低。同样的送料速度，每齿切削量增加，影响加工质量和刀锯的寿命。因为锯片直径D和主轴转速N是幂函数关系，在实际应用中，合理提高转速，减少锯片直径为经济。

你需要的真正的质价比：东莞市八骏刃具有限公司专业生产各类锯片，进口的品质，国产的价格。

俗语说：“便宜没好货，好货不便宜”，对其它商品而言可能没错，但对刀具工具来说恐怕不尽其然;关键是匹配。今天接到了来自惠州的叶先生的电话称我们的胶合板锯片切出来有纹路，经过沟通，上次也是

拿了一样的胶合板锯片，切得材料也是一样的，但是上次切得还好好，这次怎么就不行了呢。对作业现场的诸多因素：如设备锯切对象、质量要求、人员素质等。进行综合评估，理智地选择物尽其用，恰到好处，以节省开支、降低成本，参与行业竞争。这有赖于对专业知识的掌握和同类产品信息的了解。

胶合板锯片在切割时注意点！

1，胶合板锯片首先应注意的是胶合板胶较多，切割时比较容易粘胶，如果锯片或者说合金表面粘到胶之后，锯片就会变得不够锋利。这样一来锯片就比较容易发热。一发热锯片就会偏摆，锯片在锯切时就容易崩口，出现发黑现象。

2，胶合锯片切割板材时主要要锋利。这样锯片才比较容易把纤维切断，所以选取用的齿型多半有三左一右，三右一左，左右左右平，左右齿，全左全右等齿型，主要是要保证锯片的有效的时间内把纤维切断

3，胶合板锯片锯片一般都要电镀，其作用也就是防止胶粘在锯板的表面，磨擦产生热量，使胶容易粘住钢板表面。

4。胶合板锯片不锋利后修磨时，一般均要修磨顶面。2，因此胶合板锯片的前角通常选用为12度左右，此角度既考虑了胶合板锯片的耐用度，又考虑胶合板锯片的锋利度，所以精密的胶合板锯片的前角一定要选对才能好用和耐用。这样才能有效保证锯片的锋利度。