

# 美国杜邦PA66（PA66杜邦101L）

产品名称	美国杜邦PA66（PA66杜邦101L）
公司名称	东莞市杰远兴塑胶有限公司
价格	.00/个
规格参数	用途级别:尼龙扎带用 品牌:杜邦PA66树脂 厂家(产地):美国
公司地址	总部位于香港 大陆公司位于 广东省 东莞市
联系电话	13763219059 13763219059

## 产品详情

PA66塑胶原料为半透明或不透明乳白色结晶形聚合物，具有可塑性。密度1.15g/cm<sup>3</sup>。熔点252℃。脆化温度-30℃。热分解温度大于350℃。连续耐热80-120℃，平衡吸水率2.5%。能耐酸、碱、大多数无机盐水溶液、卤代烷、烃类、酯类、酮类等腐蚀，但易溶于苯酚、甲酸等极性溶剂。具有优良的耐磨性、自润滑性，机械强度较高。但吸水性较大，因而尺寸稳定性较差。

美国杜邦型号：

101F，101L，1032L，103FHS，103HSL，10B，10B40，11C40-BK，122L，135F，13T1-BK，151L-NC010，153HSL-NC010，3426，40A，408HS，450，45HSB-NC，51G35HSL-NC010，5514，70G13HS1-L，70G13L，70G13SH1L-BK，70G20HSL，70G25HSL，70G30HSLR，70G30L，70G33HS1-L，70G33HS1L-BK，70G33HS1L-NC，70G33L，70G35HSL，70G43L，70K20HSL，71G13L，72G13HS1L，72G33L，72G33HS1L，73G30HSL，73G30L，73M30，73GM30HSL，74G33L

熔化温度：260~290C。对玻璃添加剂的产品为275~280C。熔化温度应避免高于300C。

模具温度：建议80C。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于

薄壁塑件，如果使用低于40C的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持

塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。

注射压力：通常在750~1250bar，取决于材料和产品设计。

注射速度：高速（对于增强型材料应稍低一些）。

耐高温pa66,尼龙PA66现货供应中国市场批发价格 ,

PA66美国杜邦101F特殊级适合耐热性好的制品。

PA66塑胶原料美国杜邦101L高强度注塑级 改进机器进料和脱模特性。

PA66美国杜邦70G33HS1L:玻纤33%增强,热稳定,注塑成型。

PA66美国杜邦70G35HSL:玻纤35%增强,热稳定,注塑成型。

PA66美国杜邦70G25HSLR:玻纤25%增强,热稳定,抗水解,高流动,注塑成型。

PA66美国杜邦70G30HSLR:玻纤30%增强,热稳定,抗水解,高流动,注塑成型。

PA66美国杜邦70G35HSLR:玻纤35%增强,热稳定,抗水解,高流动,注塑成型。

PA66美国杜邦FR70M30V0 NC010 注塑级、30%矿物,V0阻燃