

VERTIV蓄电池U12V350P/B维谛12V350W技术参数

产品名称	VERTIV蓄电池U12V350P/B维谛12V350W技术参数
公司名称	山东恒泰正宇电源厂
价格	.00/只
规格参数	品牌:VERTIV维谛蓄电池 型号:U12V350P/B 电压/容量:12V350W
公司地址	山东省济南市历城区工业北路60号银座万虹广场1号公寓1001-5号
联系电话	13026576995 13026576995

产品详情

VERTIV蓄电池U12V350P/B维谛12V350W技术参数

应用领域

- 1、通讯：汽车电话、系统、手提式无线电发报机、手提式终端机。
- 2、动力：电动工具、玩具、携带式吸尘器、无人搬运机器人。
- 3、信号系统、应急照明系统、安防系统。
- 4、EPS和UPS系统。

便携式设计，重量轻，尺寸小，方便携带与搬运安全设计，输入输出短路过流安全保护功能模块式，与目前常用电源模块通用，成本低，维护简单方便，少带有智能监控单元，可实现电压调节及完善的电池充电管理功能在监控里设置到电池管理参数以后即可让应急电源自动对电池进行充电管理

产品特点

- 1、采用紧装配技术，具有优良的高率放电性能。
- 2、采用特殊的设计，电池在使用过程中电解液量几乎不会减少，使用寿命期间完全无需加水。
- 3、采用独特的耐腐蚀板栅合金、使用寿命长。

- 4、全部采用高纯原材料，电池自放电小。
- 5、采用气体再化合技术，电池具有高的密封反应效率，无酸雾析出，安全环保，无污染。
- 6、采用特殊的设计和高可靠的密封技术，确保电池密封，使用安全、可靠。

寿命长，浮充设计寿命长达12年 3D板栅设计，适合高功率放电

高功率铅膏配方，放电持续稳定

大直径高导电内嵌铜芯铅基端子，耐腐蚀，载流能力更强

特殊的排气结构和密封技术，复合效率高，密封效果好，失水小，安全可靠

新型低钙合金，板栅致密度高，腐蚀速率低

胶体蓄电池优异特性

- 1、能够显著延伸蓄电池的使用寿命。依据有关文献，能够延伸蓄电池寿命2-3倍。
- 2、胶体铅酸蓄电池的自放电功能得到显著改进，在相同的硫酸纯度和水质情况下，蓄电池的寄存时刻能够延伸2倍以上。
- 3、胶体铅酸蓄电池在严重缺电的情况下，抗硫化功能很显著。
- 4、胶体铅酸蓄电池在严重放电情况下的恢复能力强。
- 5、胶体铅酸蓄电池抗过充能力强，经过对两只铅酸蓄电池（一只胶体铅酸蓄电池，一只阀控密封铅酸蓄电池）相同反复进行数次过充电实验，胶体铅酸蓄电池容量下降得较慢，而阀控密封铅酸蓄电池因为耗水过快，其容量下降显著。
- 6、胶体铅酸蓄电池后期放电功能得到显著改进。

1.正、负极板

分类及构成：极板分正极板和负极板两种，均由栅架和填充在其上的活性物质构成。

胶体电池原理图

效果：蓄电池充、放电过程中，电能和化学能的相互转化，便是依托极板上活性物质和电解液中硫酸的化学反应来实现的。

颜色区别：正极板上的活性物质是二氧化铅(PbO_2)，呈深棕色;负极板上的活性物质是海绵状纯铅(Pb)，呈青灰色。

栅架的效果：容纳活性物质并使极板成形。

极板组：为增大蓄电池的容量，将多片正、负极板分别并联焊接，组成正、负极板组。

装置的特别要求：装置时正负极板相互嵌合，中间插入隔板。在每个单体电池中，负极板的数量总比正极板多一片。

2.隔板

效果：为了减小蓄电池的内阻和尺度，蓄电池内部正负极板应尽可能地靠近;为了避免互相触摸而短路，正负极板之间要用隔板隔离。

资料要求：隔板资料应具有多孔性和渗透性，且化学功能要安稳，即具有良好的耐酸性和抗氧化性。

资料：常用的隔板资料有木质隔板、微孔橡胶、微孔塑料、玻璃纤维和纸板等。

装置要求：装置时隔板上带沟槽的一面应面向正极板。

3.壳体

效果：用来盛放电解液和极板组

资料：由耐酸、耐热、耐震、绝缘性好并且有一定力学功能的资料制成。

结构特色：壳体为整体式结构，壳体内部由间壁分隔成3个或6个互不相通的单格，底部有突起的肋条以放置极板组。肋条之间的空间用来积存脱落下来的活性物质，以避免在极板间造成短路，极板装入壳体后，上部用与壳体相同资料制成的电池盖密封。在电池盖上对应于每个单格的顶部都有一个加液孔，用于增加电解液和蒸馏水，也可用于检查电解液液面高度和测量电解液相对密度。

4.电解液

效果：电解液在电能和化学能的转化过程即充电和放电的电化学反响中起离子间的导电效果并参与化学反响。

成分：它由纯硫酸和蒸馏水按一定份额配制而成，而其密度一般为1.24 ~ 1.30g/ml。

特别注意点：电解液的纯度是影响蓄电池的功能和使用寿命的重要因素。

5.单体电池的串接方法

蓄电池一般都由3个或6个单体电池串联而成，额定电压分别为6V或12V。

串接方法：单体电池的串接方法一般有传统显露式、穿壁式和跨越式三种方法。

这种衔接方法工艺简略，但耗铅量多，衔接电阻大，因而起动时电压降大、功率损耗也大，且易造成短路。

穿壁式衔接方法：是在相邻单体电池之间的间壁上打孔供衔接条穿过，将两个单体电池的极板组极柱连焊在一起。

跨越式衔接方法：在相邻单体电池之间的间壁上边留有豁口，衔接条通过豁口跨越间壁将两个单体电池的极板组极柱相衔接，所有衔接条均安置在整体盖的下面。