

试剂冷链2-8度运输箱（带打印、温度记录）

产品名称	试剂冷链2-8度运输箱（带打印、温度记录）
公司名称	福意联医疗设备
价格	.00/个
规格参数	品牌:北京福意联 型号:FYL-YS-45L
公司地址	北京市东城区
联系电话	13911984728

产品详情

北京福意联公司借新世纪之春风快速成长，自成立以来，每年的销售额能保持高速增长，企业规模不断扩大。我们销售的实验恒温、冷藏设备等，广泛应用于生命科学基础研究、开发应用、制药、疾病诊断、食品与健康等诸多领域。客户遍布大学、研究所、医院、商品检验检疫、制药公司、生物科技开发公司和食品工业等单位。本着顾客至上的原则，福意联有限公司致力提供业售前、售后服务和完备的解决方案，为生命科研工作 and 人类健康提供优质的产品和服务。

车载功能介绍：1.智能电脑温控系统，数字实时温度显示，自由设置温度，温度可调范围10 ~ -20 。2.直流压缩机制冷速度快，无氟制冷剂。3.高密度无氟绝热层，保温效果良好。4.合理的蒸发冷凝系统设计，确保制冷效果。5.DC12V/24V电源，适用车载运输。（选配AC220V电源）6.密封式压缩机，不含氟利昂。7.多种保护装置：低电压保护装置，电路保险丝保护，自动电方向保护装置。8.发泡门体保温效果更好，更利于物品的保存9.速冻开关设置满足你不同的需求。10.微电子温控器，温度随你调节配送药品用的车载运输箱使用条件车内使用：可放置于车内座位或车尾箱，直接连接车内点烟器的12-24V直流电源家居使用：随意存放合适位置，连接220V电源即可。

车载冰箱型号参数

车载冷链运输系列：

型号	功率	箱内温度	尺寸	重量
FYL-YS-50LL	70w	-12 ~-10	430 × 480 × 510mm	23KG
FYL-YS-100LL		480 × 490 × 840mm	25KG	

FYL-YS-18A	35W	-25 ~ 25	520 × 270 × 360mm	9.5KG
FYL-YS-30L	45W	-25 ~ 10	560 × 400 × 398mm	18KG
FYL-YS-45L	50w	650 × 400 × 430mm	20KG	
FYL-YS-60L	55w	650 × 400 × 520mm	22.5KG	
FYL-YS-108L	60w	605 × 570 × 932mm	27.5KG	
FYL-YS-158L	955 × 585 × 825mm		37KG	
FYL-YS-178L	75w	965 × 520 × 855mm	39KG	
FYL-YS-228L	85w	1040 × 630 × 910mm	54KG	1048 × 560 × 905mm

药品冷链知识摘要 要就近的黑心药品事件来看，在全社会产生了较为深远的影响，从中也暴露出了一些药品管理中存在的问题，加强冷链药品管理具有十分深远的影响。尤其是在当前竞争十分激烈的市场环境下，加强冷链药品管理，有助于提高企业经营管理实力和市场竞争力，寻求更加广阔的发展空间。基于此，应推动相关部门尽快制定完善的冷链药品管理制度，进一步规范药品市场流通，加强监管力度，从而有效解决冷链药品管理中存在的问题，维护人们生命健康。由此，本文主要就冷链药品管理重要性进行分析，结合实际情况，客观进行阐述，以求更好的规范我国药品市场监管。??????

关键词冷链药品；管理；重要性 ??????? 近一段时间，非法药品的事件在网络上掀起了一场轰轰烈烈的热潮，规范药品贮藏管理再一次进入公众视野，受到社会各界人们的广泛关注。在药品管理中，药品的温度和湿度对于药品质量影响较大，理应受到重视，尤其是冷藏药品的管理显得尤为重要，如果药品贮藏不当，致使药品受到外界因素感染，将直接影响到药品质量，严重危及人们生命健康。由此看来，加强对冷链药品管理的研究是十分有必要的，有助于为后续理论研究以及实践工作开展提供参考依据。??????

一、冷链药品管理重要性?????? 对于药品的冷藏管理，主要是指针对一些治疗和疾病预防的药物，需要保持在一定温度下才能保证质量的药物，一般情况下储存保持在2~10摄氏度，其中可能存在特色的药品需要保证在-20摄氏度以下保存。这些药品主要是包括是以生物制品为主，诸如其中的药品、制品等，或是一些用于生物诊断试剂等等。较之普通药品而言，冷藏药品同其具有十分明显的差异，无论是在生产、定价还是使用，都有相应严格的要求，尤其是在药品购置、销售和贮藏阶段，需要运用合理的方法进行管理，一旦某个环节出现问题，将会对药品质量和原有作用产生不同程度的变化，甚至药品作用失效[1]。尤其是其中一些生物制剂，注射到人体中将会对人体健康产生严重的危害，出现种种不良反应，严重情况下可能导致人体死亡，形成恶劣的负面影响和经济损失。故此，针对上述种种问题来看，在针对黑心药品事件中，卫生部联合其他部门明确声明，对于存在药品经营问题的情况，应加强各个省市地区对药品生产和流通的监督，尤其是应该高度重视冷链药品管理，以此来确保药品原有效益，维护药品市场稳定。