

# 德国Diebold HSK刀柄锥度检测仪 76.711.080

产品名称	德国Diebold HSK刀柄锥度检测仪 76.711.080
公司名称	上海川奇机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市松江区石湖荡镇石湖新路95号
联系电话	02158126110 18616815878

## 产品详情

德国Diebold HSK刀柄锥度检测仪 76.711.080 Diebold简介：

1952年，年轻的企业家Helmut Diebold创立了Helmut Diebold精密机械加工车间，后来发展成Diebold Goldring工厂。如今，Diebold有一个近5000平方米的温控生产基地，其创新的刀柄、高频主轴和检测系统都是由先进的设备制造出来；Diebold拥有超过50台来自德国和瑞士的数控机床用于生产；拥有超过120名高技能工人生产出精度小于1微米的零件，70%的员工已经完成了内部系统培训，并在Diebold工作超过25年。对员工培训和对生产标准的高度重视，使得Diebold能够生产出高品质的零部件。所有产品出库前均在温控检测室内经过精密CMM检测并记录，并都配有检测报告。Hermann Diebold先生始终秉承着创新和严谨的信念为客户提供高质量的产品。

刀柄作为连接机床和刀具的重要“纽带”，关系着加工精度、刀具寿命、加工效率等的优劣，影响加工质量与加工成本。辨别一个刀柄是否符合要求至关重要，对于刀柄，需要检验的参数很多，但最重要的参数是刀柄锥部的圆锥公差和刀夹部分的圆跳动。

HSK刀柄具有极好的刚性和重复精度。检查HSK刀柄按DIN和ISO标准规定的极小公差

使用我们的HSK检具，4个重要的尺寸可以在1个工步中检测完成。

1. d2锥部大端直径2. dk锥部小端直径3. l5拉紧斜面位置4. l6顶出面深度圆度：d2, dk

在检具中旋转HSK锥柄可测配合使用V型槽检测装置（配件1）：5. d11 V型法兰槽半径6. f3 V型法兰槽到定位端面的距离

配合使用跳动检测支架（配件2）：可以检测刀柄鼻端的跳动7. A OD外径跳动8. B 端面跳动9. C ID内径跳动

基础测量座带2个测量 $d_2/d_k$ 的千分表和1个测量 $I_5/I_6$ 的百分表，木箱包装。

维护：请将仪表主机返回Diebold进行年度重新校准。