

FABIT菲意特蓄电池FPX105 12V105AH延长供电

产品名称	FABIT菲意特蓄电池FPX105 12V105AH延长供电
公司名称	山东恒泰正宇电源厂
价格	.00/只
规格参数	品牌:FABIT菲意特蓄电池 型号:FPX105 电压/容量:12V105AH
公司地址	山东省济南市历城区工业北路60号银座万虹广场 1号公寓1001-5号
联系电话	13026576995 13026576995

产品详情

FABIT菲意特蓄电池FPX105 12V105AH延长供电

蓄电池应用领域与分类：

免维护无须补液； UPS不间断电源；

内阻小，大电流放电性能好； 消防备用电源；

适应温度广； 安全防护系统；

自放电小； 应急照明系统；

使用寿命长； 电力，邮电通信系统；

荷电出厂，使用方便； 电子仪器仪表；

安全防爆； 电动工具,电动玩具；

独特配方，深放电恢复性能好； 便携式电子设备；

无游离电解液，侧倒仍能使用； 摄影器材；

产品通过CE,ROHS认证,所有电池 太阳能、风能发电系统；

符合标准。 自行车、红绿警示灯等

免维护蓄电池因其在正常充电电压下，电解液仅产生少量的气体，极板有很强的抗过充电能力，而且具有内阻小、低温起动性能好、比常规蓄电池使用寿命长等特点，因而在整个使用期间不需添加蒸馏水，在充电系正常情况下，不需从拆下进行补充充电。但在保养时应对其电解液的比重进行检查。

大多数免维护蓄电池在盖上设有一个孔形液体(温度补偿型)比重计，它会根据电解液比重的变化而改变颜色。可以指示蓄电池的存放电状态和电解液液位的高度。当比重计的指示眼呈绿色时，表明充电已足，蓄电池正常;当指示眼绿点很少或为黑色，表明蓄电池需要充电;当指示眼显示淡黄色，表明蓄电池内部有故障，需要修理或进行更换。

有条件时，对免维护蓄电池可用具有电流-电压特性的充电设备进行充电。该设备即可保证充足电，又可避免过充电而消耗较多的水。

一般这类免维护电池从出厂到使用可以存放10个月，其电压与电容保持不变，质量差的在出厂后的3个月左右电压和电容就会下降。在购买时选离生产日期有3个月的，当场就可以检查电池的电压和电容是否达到说明书上的要求，若电压和电容都有下降的情况则说明它里面的材质不好，那么电池的质量肯定也不行，有可能是加水电池经过经销商充电后伪装而成的。

免维护蓄电池也可以进行补充充电，充电方式与普通蓄电池的充电方法基本一样。充电时每单格电压应限制在2.3-2.4V间。注意使用常规充电方法充电会消耗较多的水，充电时充电电流应稍小些(5A以下)。不能进行快速充电，否则，蓄电池可能会发生爆炸，导致伤人。当免维护蓄电池的比重计，显示为淡黄色或红色时，说明该蓄电池已接近报废，即使再充电，使用寿命也不长。此时的充电只能做为救急的权宜之计。

铅酸蓄电池拆解

免维修蓄电池具有价格低廉、携带方便、容量大等特点，在应急灯、手电、UPS电源、摩托车、电动自行车、电动三轮车等多方面得到了应用。但若使用不当，会对蓄电池造成损害，以至报废。其实只要作适当修理，多数蓄电池的容量都可等到一定程度的恢复。

这类电池的盖是用封口胶封的，需要放在蒸锅里蒸到封口胶化了以后才能拆掉或拿热吹风机吹，直至胶溶化。注意要均匀的吹不要把电池的塑料壳吹坏了。

蓄电池，化学能转换成电能的装置叫化学电池，一般简称为电池。放电后，能够用充电的方式使内部活性物质再生--把电能储存为化学能;需要放电时再次把化学能转换为电能。将这类电池称为蓄电池(Storage Battery)，也称二次电池。

所谓蓄电池即是贮存化学能量，于必要时放出电能的一种电气化学设备。

常见修复问题及处理

1.免维护蓄电池(以下简称电瓶)在充电时基本不产生气泡，可以在密封状态下，省去了加酸等维护工作。但电瓶在充放电过程中要完全不产生气体是不可能的，为了释放气体，电瓶不能完全密闭。撬开电瓶上部的塑料盖板，就可以看到每个小电池上面都有一个用橡皮帽盖上的加液孔，蓄电池的水分可以通过橡皮帽蒸发出去。即使电瓶不使用，水分也会蒸发，造成电瓶容量下降，严重时电瓶就会干枯而不能充放电。对于这种电瓶，只要向电瓶添加蒸馏水或纯净水，再进行几次充放电循环，电瓶的大部分容量都可以恢复。例:一个12V7.2Ah电瓶，使用时间不长，充电到14V后进行放电，短路电流只有300多毫安。揭开上盖检查，液已近干枯，注入蒸馏水并进行充放电循环两次，容量恢复到84%，已能正常工作。

2. 电瓶在放电时，电解液的硫酸浓度和比重下降，完全放电后，在15 时的比重降到1.11。一般充电时比重上升，夏天充满电后的比重为1.25~1.26，冬天为1.27~1.28。因电瓶处在密封状态，在使用时，只能根据电瓶的电压来判断是否已充好电或已放完电。6V和12V电瓶充足电时，电压分别为6.8V~7V和13.6V~14V，完全放电时，6V和12V电瓶的电压分别为5.3V和10.6V。电瓶如果过度放电或长期处于半放电状态，电瓶会硫化，硫化的电瓶不能用添加蒸馏水和常规充电的方法来消除，只有电解液硫酸的浓度比较低时充电，硫化才能消除。

如果电瓶硫化不严重，容量下降不多，可用小电流(0.05A或更小)对电瓶长时间充电。如果电瓶的硫化比较严重，可充电到电压(6V电瓶充到7V，12V电瓶充到14V)，用注射器把电瓶中的电解液抽出，然后注入蒸馏水，以稀释电解液。充电1~2小时后再抽出电解液，注入蒸馏水，重复以上操作，直到抽出的电解液比重不再显著上升时为止(一般2~3次即可)。此时尽量反电解液抽出，再根据环境温度注入比重为1.25~1.28的硫酸，放完电再充满电，检查电液的比重。若比重较小，可再次抽出电解液并注入硫酸，使电解液的比重达到标准。注意注入电瓶内的电解液不宜多，待电瓶内海绵状物质吸满电解液即可，将多余的电解液抽出，修复工作即告完成。例：一个Sony BP60 3Ah电瓶，是八十年代用于3/4英寸摄像机的电源，电瓶硫化严重。采用上述方法修复后，容量恢复到2.2Ah。

3. 有的电瓶的连接桥或电池对外部的引出线出现断裂(多数情况是正负极的引出线断裂)，电瓶就不能工作了。变样的电瓶，只有把断裂的部位找到才能修复。采用上述的入镀铜钱的方法，用万用表找到电压不正常或输出电流较小的电池，断裂点就在该电池上。找到以后，在断裂处的塑料盖上开一个孔，孔的大小以能用烙铁伸入到断裂处进行焊接为度，不宜太大。焊接好后，经检查连接正常，用塑料或环氧树脂把打开的孔封闭，再用上述方法进行复活，电瓶就可以重新投入工作了。

4. 电瓶内部如有短路故障，可用低压大电流把短路点烧掉。如果出现活性物质脱落(表现为抽出的电解液中有褐色物质)，说明电瓶寿命已经完结，这类电瓶就不必修理了。但如果仅是其中一两个电池寿命终结，可把这一两个电池短路起来，余下的电池尚可作为较低电压的电瓶继续使用。