

# K1单曲柄往复式给煤机厂家直供

产品名称	K1单曲柄往复式给煤机厂家直供
公司名称	济宁高博机械设备有限公司
价格	6000.00/台
规格参数	品牌:高博 型号:GLW 产地:济宁
公司地址	山东省济宁市高新区工业园
联系电话	0537-3203283 15092668580

## 产品详情

K1单曲柄往复式给煤机甚至给料斗被砸落。出煤口没有保护设备，煤块或者矸石容易崩出砸伤人，造成生产。一种模块化往复式给煤机，包括两个侧板斜板和顶盖，顶盖上安装进料斗，顶盖与侧板围成为出料口；两个侧板的下部各安装至少两个托辊支撑架，两侧对应的两个托辊支撑架上安装一个托辊。。K1单曲柄往复式给煤机非正常情况下正向换向接近关和其中有一个损坏，即换向接近关或只有一个导通时，对应的输入继电器或只有一个得电，其常触点闭合并自锁，输出继电器失电，变频器的输入端由转换成，输出继电器得电，变频器的输入端为，变频器丽换向直线电机以电位器设定的频率反向运行。。

### 往复式给煤机产品介绍

往复式给煤机适用于矿井和选煤厂，将煤碳经煤仓均匀地装载到输送机或其它筛选，贮存装置上。该机结构是由机架、底板(给料槽)传动平台、漏斗闸门、托辊等组成。

传动原理：当电动机动后，经弹性联轴器、减速器、曲柄连杆机构拖动倾斜的底板在插辊上作直线往复运动，将煤均匀地卸到运输机械或其它筛选设备上。该机设有带漏斗、带调节阀门和不带漏斗、不带调节阀门两种形式。由于往复式给煤机通常使用推杆作为动力传递装置，把电动机给出的力通过推杆装置传递给往复式给煤机的底板并保底板做着往复的运动，所以推杆装置是整个往复式给煤机正常运转的核心部分。

### 往复式给煤机安装及使用

- 1.往复式给煤机是固定安装在储料仓口下,在安装前需要确定水平位置,将机架与仓口用螺栓紧固,然后再将传动平台安放在正确位置上,H形架与机架,传动平台焊牢,减速机、电动机找正安装,调节适当,用螺栓紧固。为使给煤机体积小巧轻便，液压装置可安装在给煤机本体的外侧壁上。液压往复式给煤机工作时，由减速机带动曲臂运动，进而带动底板在导向轮上在直线往复运动，煤料就均匀地卸到设备上。液压装置带动调节阀门转动，可以调节煤料的运输量。
- 2.安装后需要进行空负荷试车,运转当中,检查各部件工作是否正常,滚动轴承温升不得高于60 。

3.依据卸料要求调节生产率时,将曲柄部位销轴拔出,松动螺母,转动曲柄壳的位置“1、2、3、4”选择固定,将销轴插入,联结曲柄与曲柄壳,紧固销轴和螺母,调整完后再车。

## 往复式给煤机日常检修与维护

- 1.给料机运行前,煤仓内应贮有足够量,以避免装煤入仓时,直接冲击底板(给煤板)。
- 2.每月连续工作后应检查机件有无松动等不正常现象,若有不正常现象出现,应立即检修。
- 3.给料机与煤直接接触的底衬板,其厚度磨损程度大于原厚度的二分之一必须进行修补或更换。
- 4.转动部件在连续工作六个月后,需检查一次,拉杆部分的机件必须保持正常配合,如有不正常现象,立即修复或更换。
- 5.对主要部件的维护:
  - a、减速机:每六个月检查一次,同时对滚动轴承和箱体进行清洗或更换润滑油。
  - b、电动机:按电动机规定的检修养护要求进行。

K1单曲柄往复式给煤机结构紧凑,操作方便,能够在恶劣的环境下工作,了往复式给煤机的输送量和使用寿命,并且便于安装和维护。复式给煤机的驱动架长度的情况下,可以实现同类不同型号往复式给煤机推杆的可替换性。。K1单曲柄往复式给煤机由于往复式给煤机通常使用推杆作为动力传递装置,把电动机给出的力通过推杆装置传递给往复式给煤机的底板并保底板做着往复的运动,所以推杆装置是整个往复式给煤机正常运转的核心部分。。