

# 横杆盘扣自动焊机轮扣插销焊机厂商

|      |                  |
|------|------------------|
| 产品名称 | 横杆盘扣自动焊机轮扣插销焊机厂商 |
| 公司名称 | 河北越来机械设备有限公司     |
| 价格   | 19000.00/元台      |
| 规格参数 |                  |
| 公司地址 | 泊头               |
| 联系电话 | 15631703477      |

## 产品详情

脚手架横杆自动焊接机的特点：1、焊接工艺采用的气体（MAG/CO2）保护焊接，此种焊接工艺稳定性好，焊口饱满有光泽，美观漂亮；2、机器的操作，简单易学，方便易懂，我厂有的技术人员与客户视频指导和电话沟通进行调试；3、该设备焊接稳定性好，2台焊机同时工作，大大提高了生产效率；4、连点带焊功能，焊接前无需预先点固工件。5、该设备适应工直径48/60mm，适应工件长度30-150cm。

众所周知，物品的使用寿命与其保养维护情况有着直接的关系。为了延长其使用寿命，我们对自动焊机进行保养与维护。下面就为大家简单介绍一下脚手架横杆自动焊机保养维护的方法。(1)对设备卫生每天进行清扫、清洁，以保证设备表面无积灰、无污垢、无油污、无积水(2)对压缩空气管理漏气点处理，紧固或视生产情况换密封件或接头(3)检查焊是否有堵塞(4)用抹布清洁导轨及传动部位上的油污，清洁后用油加注新油，让新油在导轨上均匀分布，并除去多余油脂。

盘扣修复机操作：

- 1.设备放置平稳处，以防倾斜，避免磕碰受伤
- 2.加46#液压油32L（两桶）
- 3.接三相电
- 4.以上操作完毕，打开开关看机器是否可以正常运转。