

超锋利胶合板锯片批发商 胶合板锯片 八骏锯片刀头锋利

产品名称	超锋利胶合板锯片批发商 胶合板锯片 八骏锯片刀头锋利
公司名称	东莞市八骏刀具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大朗镇松柏朗村新园4巷1号B栋
联系电话	13600291249

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市八骏刀具有限公司

胶合板锯片

255外径的胶合板锯片一般切多厚胶板为宜？

1，255外径的胶合板锯片根据齿数的不同，所切的厚度是有讲究的，100T的胶合板锯片切的厚度在10-15mm的厚度比较合适，120T的胶合板锯片用来切9mm以下的板材比较合适。2，胶合板锯片切割板材发黑的原因之二：是选用锯片的齿数没有选对，如果所切的厚度不厚，选用锯齿相对要多一些，切板的厚度大的话选用锯齿的数量相对要少一些，这主要是便于锯切的木屑及时排出，不磨擦锯板减少热量的产生。也就是说胶合板的厚度比较厚的时候，用齿数相对较少的胶合板锯片来切，这样才能保证所切的胶板不会发黑，这主要要考虑胶合板锯片的排泄问题，发热粘胶问题，当然也要考虑胶合板锯片切割的纹路，是否有毛边，是否耐用的问题！

正确的胶合板锯片修磨方式

正确的胶合板锯片修磨方式

胶合板锯片修磨去哪里找专业的厂家修磨呢?当然是八骏刀具，八骏刀具不仅仅生产新的锯片，还提供售后服务，为客户解决修磨难题。

八骏刀具告诉你修磨的注意要素：

1、锯片修磨主要的因素之一是锯齿一定要磨出尖。因为锯片切割胶板主要是切断纤维，如果不出尖的话，胶板的纤维切不断，就会使胶合板锯片切割时把纤维勾出来，这就是我们通常所说的毛边！

2、胶合板锯片修磨主要的因素之二是：修磨的时候一定要按合金原来的角度进行修磨，千万不能改变原来的角度，不然还不如不磨，其次合金齿一定要磨成直线，不能磨出来有弧度，否则就会出现不耐用或者发黑的现象。

3、必须找专业厂家进行修磨，避免造成不必要的因素发生。

4、修磨时必要按照原来的角度进行修磨，不得改变原来的角度以及锯片的锋利度。避免影响锯片的使用寿命。

专业胶合板锯片修磨，找八骏刀具

胶合板锯片为什么容易崩尖？如何防止崩尖现象的发生呢？

1，胶合板锯片通常的齿型有左右齿，左右左右平齿，三左一右和三右一左等齿型，并且顶部的后角的主偏角较大，前角上的刃倾角都比较大，胶合板锯片通常都是非常锋利。锯齿的尖角较大，也就是我们平时经常说到的胶合板锯片锯齿出尖较为明显。

2，胶合板锯片在切割一定时间之后，由于胶板里含有胶水多，胶合板锯片在切割时发热明显，胶容易粘在锯齿上。使锯齿不锋利。这样阻力越来越来，这样胶合板锯片在高速旋转过程中就会容易把尖打掉或者拉断齿尖，这就是我们平时常说的胶合板锯片容易崩尖。

3，胶合板锯片如何才能克服崩尖的毛病呢？主要是要选用合适硬度的合金，然后在修磨锯齿的时候要用合适的角度，使胶合板锯片既锋利又有强度。特别是后角凸出量不宜过高。其次是加强胶合板锯片清洗的次数，确保胶合板锯片在锋利情况下进行切割。