

# ABS台湾台化 AG15AJ 黑色颗粒 ROHS合规

产品名称	ABS台湾台化 AG15AJ 黑色颗粒 ROHS合规
公司名称	东莞市东艳塑胶原料有限公司
价格	13.00/KG
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场
联系电话	18938274862

## 产品详情

### ABS成型性能

- 1、无定形材料,流动性中等,吸湿大,必须充分干燥,表面要求光泽的塑件须长时间预热干燥80-90度,3小时;
- 2、宜取高料温,高模温,但料温过高易分解(分解温度为>270度).对精度较高的塑件,模温宜取50-60度,对高光泽,耐热塑件,模温宜取60-80度;
- 3、如需解决夹水纹,需提高材料的流动性,采取高料温、高模温,或者改变入水位等方法;
- 4、如成形耐热级或阻燃级材料,生产3-7天后模具表面会残存塑料分解物,导致模具表面发亮,需对模具及时进行清理,同时模具表面需增加排气位置;
- 5、冷却速度快,模具浇注系统应以粗,短为原则,宜设冷料穴,浇口宜取大,如:直接浇口,圆盘浇口或扇形浇口等,但应防止内应力增大,必要时可采用调整式浇口。模具宜加热,应选用耐磨钢;
- 6、料温对塑件质量影响较大,料温过低会造成缺料,表面无光泽,银丝紊乱料温过高易溢边,出现银丝暗条,塑件变色起泡;
- 7、模温对塑件质量影响很大,模温低时收缩率,伸长率,抗冲击强度大,抗弯,抗压,抗张强度低。模温超过120度时,塑件冷却慢,易变形粘模,脱模困难,成型周期长;
- 8、成型收缩率小,生熔融开裂,产生应力集中,故成型时应严格控制成型条件,成型后塑件宜退火处理;
- 9、熔融温度高,粘度高,对剪切作用不敏感,对大于200克的塑件,应采用螺杆式注射机,喷嘴应加热,宜用开畅式延伸式喷嘴,注塑速度中高速。

台湾台化ABS具有综合的良好性能以及良好的成型加工性,所以在广泛的应用领域中都有它的足迹,扼

要内容如下：

### 1、汽车产业

汽车产业中有众多零件是用ABS或ABS合金制造的，如上海的桑塔纳轿车，每辆车用ABS11kg,位列汽车中所用塑料第三。在其它车辆中，ABS的使用量也颇惊人。2000年我国就汽车用ABS的量就达到3.5万吨。轿车中主要零部件使用ABS的如仪表板用PC/ABS作骨架，表面再复以PVC/ABS制成的薄膜。此外，车内装饰件大量使用了ABS，如手套箱、杂物箱总成是用耐热ABS制成，门槛上下饰件、水箱面罩用ABS制成，另外还有很多零件采用ABS为原料。

### 2、办公室机器

由于ABS有高的光泽和易成型性，办公室设备机器需要有漂亮的外观，有良好的手感，如电话机外壳、存储器外壳以及计算机、传真机、复印机中都大量使用了ABS制作的零件。

### 3、家用电器

由于ABS有高的光泽和易成型性，所以在家电和小家电中更有着广泛的市场，如家用传真机、音响、VCD中也大量选用ABS为原料，吸尘器中也使用了很多ABS制。