

压铸铝攻牙油解决不沾屑，烂牙问题

产品名称	压铸铝攻牙油解决不沾屑，烂牙问题
公司名称	惠州市嘉沃润滑油有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:嘉威奥 型号:T-200L 产地:中国
公司地址	惠州仲恺高新区陈江甲子路光明街12号3楼
联系电话	18129639559

产品详情

压铸铝攻牙油解决不沾屑，烂牙问题

攻牙钻孔是很多铝合金压铸件加工的一道重要工序，几乎所有不能直接设计出来的孔，都是需要加工出来的。随着客户的要求越来越高，各种坚固强度高、精度高、加工难度高、单价高的产品不断出现。铝合金压铸件钻孔的深度、精度、效率上，要求也越来越高，钻孔会是压铸厂重要工序。

压铸铝钻孔攻牙，难点，估计就是如何将碎屑排出去了。

不知道这种中空的钻头，是不是可以有效的解决深孔加工的排屑问题呢？

首先，因为压铸件孔的位置太深，没有办法直接观察到里面的加工情况，只能凭借机床的一些参数，声音、碎屑等等来判断加工的情况。

再次，钻头长了，强度就比较差，并且容易震动，很容易歪掉，影响精度和效率。

所以压铸件攻牙钻孔的排屑是非常的重要，压铸厂一定要把它重视起来.因此选择合适的压铸铝攻牙油，也显得及其重要。

嘉威奥压铸铝攻牙油T-200L原材料

嘉威奥全部只用进口的添加剂，和市面上国产或者不加任何添加剂的攻牙油配置，完全不一样的。从原材料采购的极其重要的关口，必须严格把控产品质量。