

铝合金攻牙油，铝合金攻丝加工油如何选择？

产品名称	铝合金攻牙油，铝合金攻丝加工油如何选择？
公司名称	惠州市嘉沃润滑油有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:嘉威奥 型号:T-200L 产地:中国
公司地址	惠州仲恺高新区陈江甲子路光明街12号3楼
联系电话	18129639559

产品详情

铝合金攻牙加工油如何选择？对于精加工，适宜选减摩攻牙油或低粘度的攻牙油。对于半精加工和粗加工，适宜选择低浓度的乳化型减摩切削液或半合成减摩攻牙油等具有良好冷却性能的切削液。对于磨削加工，磨削下来的磨屑非常细小，而且在磨削过程中会产生大量的热量，因此选择攻牙油时既要考虑润滑和冷却性能，还要考虑攻牙油的过滤性。如选择的攻牙油粘稠度过大，切屑不能及时沉积下去或被过滤出去，那么就会随切削液循环到加工区而划伤工件表面，从而影响加工表面的光洁度。

铝合金攻牙加工的特点在物理性能方面，铝合金与大部分钢材和铸铁相比，材质更软，更轻、塑性更高，切削铝合金时易粘刀，高速切削时可能在刀刃上产生熔焊现象使刀具丧失切削能力，进而影响到加工精度和表面粗糙度。另外，由于铝的化学性质活泼，有可能加工过程中发生铝腐蚀现象，铝合金的腐蚀形态主要表现为表面变色和表面腐蚀。所以，铝合金攻牙加工油的选择非常重要，它与普通攻牙油有所不同，根据加工条件和加工精度的不同要求，应选择不同的攻牙油。