

# ECuSn-C铜焊条T227铝铁青铜焊条T227电焊条T227铜焊条

产品名称	ECuSn-C铜焊条T227铝铁青铜焊条T227电焊条T227铜焊条
公司名称	南宫市泰特焊接材料制造厂
价格	68.00/公斤
规格参数	品牌:泰特牌 飞机牌 型号:T227 产地:中国
公司地址	河北省-邢台市南宫市段芦头镇李家村工业区
联系电话	0319-5536711 13930917233 18031983245

## 产品详情

俗称：T227 铜227 Cu227 标准：GB/T3670 ECuSn-B AWS A5.6 ECuSn-C 说明：T227为磷青铜焊条，有一定强度，塑性，韧性，耐磨性及耐蚀性，适于紫铜，黄铜，磷青铜等焊接。Cu227是锡磷青铜为焊芯、药皮为低氢型的铜合金焊条。有一定的强度，良好的塑性、耐冲击性、耐磨性及耐腐蚀性能。其特点是焊接工艺性能良好，通用性大。采用直流电源，焊条接正极，电弧稳定，成型美观。用途：用于焊接纯铜、黄铜、磷青铜等同种及异种金属外，还可广泛用于堆焊磷青铜轴衬、船舶推进器叶片等，也可用于铸铁的焊补及堆焊。焊接电流：3.2mm 120-140A；4.0mm 150-170A 注意事项：1、焊前焊条必须在200 左右烘焙1小时。焊件表面的水份、油污、氧化物等杂质必须清理干净方可施焊。

2、焊前需预热温度，磷青铜为150-250 ，纯铜为450 ，碳钢为200 。

3、焊后用平头锤锤击焊缝，清除应力，改善焊缝质量。 品牌：飞机牌 包装：5公斤/包，20公斤/箱