

# 压光辊 赛特机械 400\*2800

产品名称	压光辊 赛特机械 400*2800
公司名称	徐州赛特机械制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:赛特机械 规格:400*2800
公司地址	徐州市城北开发区时代大道振兴路
联系电话	0516-85875180 13395288950

## 产品详情

品牌 赛特机械 规格 400\*2800

1	专业生产各种皮纹、磨砂及几何形状等压花辊	花型相似率95%以上； 辊体均选用优质无缝管； 引进日本、台湾设备与技术； 一流的机械加工设备，独到的生产工艺流程； 专业性热处理设备； 完善的检测设施； 星级标准的服务质量； 广泛应用于复卷机、餐巾纸机、面巾纸机、方巾纸机、湿巾纸机以及皮革、人造革、塑料、板材、纸张、无纺布、装饰材料、有色金属等行业的表面压花。
2	辊坯材料：	45#优质无缝钢管、优质合金钢无缝管、精锻件。
3	内部结构：	各种流道或夹套型式设计。
4	整体加工：	美国3m磨料精密研磨，以先进的热处理工艺调质、多重去应力、淬火，自动喷砂机表面消光或雾面处理，heef-25高效率微裂纹硬铬电镀。
5	辊面精度：	镜面辊粗糙度ra0.01(光洁度14级)，冷却或加热温差 $\pm 1$ ，热变

		形 0.01mm。平直度 0.005mm、跳动 0.005mm、同轴度 0.005mm。表面硬度hrc55-58，镀铬抛光后硬度hv1000(hrc62)。用途：适用于pp、pt、pe、abs、pvc等塑料压光、亚光处理、皮革熨烫压光，纺织布料熨烫，纸张压光、亚光处理。
6	表面处理：	硬铬镀层硬度 hv900以上(常规hv500-60)，粗糙度ra0.01（14级）(如有特殊防腐蚀要求，底层可作镀镍处理)硬度 hv1250以上，粗糙度ra0.05以上，超强耐磨、耐腐蚀性，相比电镀层使用寿命提高 5 - 10倍以上。
7	加工范围：	直径1200mm，长度8000mm，重量6吨以内工件。
8	加工精度：	温差 $\pm 1$ ，热变形 0.01mm，平直度、跳动、同轴度 0.01mm（先进大型专用磨床、保证同心度）。
9	传动方式：	采用精密无间隙齿轮传动，精度极高。
0	加工花型：	各种几何图形、皮纹、条纹、立体纹等。



地址：	江苏省徐州市城北开发区时代大道振兴路
电话：	0516-85875180 13395288950
传真：	0516-85875162
邮编：	221000
e-mail:	saitejixie@126.com
网址：	www.xzsaite.cn