

# 深圳850加工中心厂家价格华中台旭三轴立式加工中心850加工中心价格

产品名称	深圳850加工中心厂家价格华中台旭三轴立式加工中心850加工中心价格
公司名称	山东台旭数控机床有限公司
价格	168000.00/台
规格参数	品牌:华中台旭 型号:VMC850加工中心 产地:山东
公司地址	滕州洪绪工业园
联系电话	0632-2617677 13296377755

## 产品详情

产品说明：

- 1、X、Y、Z三轴行程：800x550x550mm
- 2、主轴转动方式为皮带连接，转速：10000转。
- 3、刀库选配24把圆盘机械手刀库，满足客户的需求。
- 4、头部组为重型箱型结构，内部肋骨强化，高刚性。
- 5、主轴打刀方式采用气压机构，打刀时主轴均匀受力，延长轴承寿命。
- 6、电器箱采内分隔式设计，将控制器之发热源部分给予以分离，前面使用热交换器散热，避免外界粉尘进入电箱；后侧使用风扇为扇热板散热。

7、三轴采用精密滚珠螺杆，结合精密螺帽预压和尾端预拉装置，确保机台背隙与热变形长时间保持在低值。

8、X、Y、Z轴采用滚柱式线性导轨，具有高刚性，低噪性，可做快速位移及获得循环精度，快速移动速度为48/48/48m/min。

9、所有成品均经过激光定位补正及循园测试，以确保定位精度及伺服特性，且机台出货前经严格的检验措施，确保机台的各项精度长期稳定。

## .技术参数

机型专案Item Model	单位Unit	参数
工作台尺寸	mm	550x1000
X/Y/Z轴行程	800/550/550	
主轴端面至工作台距离	120-670	
主轴中心至立柱距离	590	
工作台负重	Kg	800
工作台T型槽	5-18-90	
X/Y/Z线轨规格	RGH45	
X/Y/Z轴快速进给	m/min	三线48/48/48
定位精度	0.001	
重复定位精度	0.008	
定位单位	0.001	
主轴转速	rpm	10000
主轴端锥度	BT40-150	
第四轴中心高及盘面直径	选配	
第四轴规格		
四轴电机	KW	
圆盘式刀库	pcs	24T
控制器系统	/	广数25i
X/Y/Z三轴进给电机	NM	15/15/23
主轴电机功率	Kw	7.5
机床重量	5500	
外形尺寸	3000x2360x2400	

## 4、标准配置

NO	配置内容
1	数控系统：KND系统
2	主轴转速：10000rpm
3	主轴转动方式：皮带
4	主轴锥度：BT40/150

5	800x550x550m	
6	标配：24圆盘机械手刀库	
7	快速移动速度：48，48，48m/min	
8	(1) 切削冷却系统	(11) 机台内清洗装置：水枪气枪
	(2) 自动润滑系统	(12) 手动脉冲发生器：手轮
	(3) 切削吹起装置	(13) 变压器
	(4) 防爆工作灯	(14) 三轴伸缩防护罩
	(5) 三色警示灯	(15) 全罩钣金
	(6) 水平调整螺栓及垫块	(16) 刚性攻牙
	(7) 电气箱热交换器	(17) 精度检验合格书
	(8) 三轴螺杆预拉装置	(18) 电器说明书
	(9) 程序储存	(19) 系统使用手册
	(10) RS232接口及5米通讯电缆	(20) 系统程序操作手册
		(21) 第四轴

## 5、外购清单

No	品名	产地	制造商
1	主结构铸铁（车身）	国产	（云南台正）
2	CNC控制器	台湾	新代
3	主轴驱动电机		
4	三轴驱动电机		
5	整体式主轴	键椿	
6	增压缸	亚德客	
7	X、Y、Z、轴承	日本	NTN
8	X、Y、Z滚珠螺杆	上银	
10	三轴螺杆预拉螺母		
11	三轴联轴器		
12	集中式自动润滑系统	中外合资	河谷
13	三轴线规	台湾上银	滚柱
14	圆盘机械手刀	台湾冈田	BT40-24
15	气源过滤净装置化	AirTAc	
16	冷却装置	中国	洛凯/简阳

17	电子手轮	国产	
18	电器，过载保护器		德力西
19	热交换器	温亨	
20	第四轴	选配	

## 6、机床装箱单

序号	名称	规格	数量
1	铣夹头	BT40 ER32	1套
2	拉丁		1件
3	调整垫铁		6套
4	地脚螺栓	M20x300	6套
5	内六角扳手	5、6、8、10	各1件
6	呆口扳手	S17-19/S22-24	
7	数控系统		1套（随机）
8	使用说明书		1本
9	合格证		
10	数控系统操作手册		1套
11	换刀支架		
12	气枪	在机器上	1件
13			